

Die **WAGNER TOPFINISH Bell 1S** erweitert das Angebot der Hochrotationszerstäuber, um steigende Automatisierungsansprüche in der Nasslackierung zu erfüllen.



Während die RobotBell an einem Roboterarm montiert werden kann, wurde die **TOPFINISH Bell 1S** speziell für den Einsatz mit Hubgeräten und Linearachsen konzipiert. Sie eignet sich ideal für die elektrostatische Applikation mit wasser- und lösemittelbasierten Lacken und lässt sich für die automatisierte Nasslackierung in verschiedensten Branchen einsetzen, in denen hochqualitative Oberflächen benötigt werden.

- Optimale Beschichtungsergebnisse dank feinsten Zerstäubung
- Große Variabilität durch individuelle Einstellung des Sprühstrahls mit zwei Lenklüften - je nach Anforderung der Werkstückgeometrie kann sowohl eine große, weiche Sprühwolke als auch ein kleiner, harter Sprühstrahl erzeugt werden
- Minimaler Aufwand für Montage & Wartung dank robuster Turbinentechnologie und Komponenten aus Edelstahl



Niedrige Betriebskosten

Durch ca. 20% geringeren Luftverbrauch gegenüber vergleichbaren Produkten.

Optimale Steuerung

Kombination der TOPFINISH Bell 1S mit dem Steuergerät RBC 1E: Automatisierte Regelung der Glockengeschwindigkeit, Steuerung der Hochspannung, Lenk- und Antriebslüfte und weiterer Prozessparameter.



Effizienter Materialverbrauch

Abhängig von Material, Ausflussrate und Werkstück kann ein Auftragswirkungsgrad von über 90% erreicht werden.



Vielfältige Einsatzmöglichkeiten

Große Auswahl an Glockentellern verfügbar, passend zum Werkstück und verwendeten Material. Die TOPFINISH Bell 1S wird zusammen mit Hubgeräten und Linearachsen eingesetzt.

Schneller Farbwechsel

Ventilblock, wählbar mit 2 oder 4 Ventilen, zusammen mit integriertem Schnellablasventil, ermöglicht einen schnellen Farbwechsel innerhalb von nur 5 Sekunden.

Kosteneffiziente 2K-Variante

Verarbeitung von 2 Komponenten mit integriertem statischen Mixer.

Technische Daten

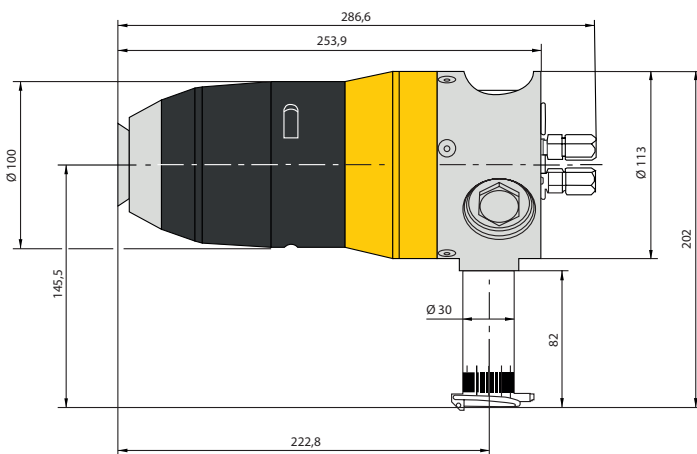
Merkmale	Größen
Wellenlagerung	Luftlager
Maximale Spannung	100 kV
Düsengröße	Ø 0,8 / 1,1 / 1,4 / 1,7 mm
Glockenteller - Größe - Rändelung - Material	30 mm / 50 mm / 70 mm Glatt, strich / kreuz gerändelt Consistal / Titan
Materialmenge	25* - 800** ml/min
Sprühstrahl-Durchmesser	Ca. 70 - 800 mm
Lagerluftdruck	5,5 bar
Gewicht	4 kg (1 Farbe)
Ventilblock (Anzahl Farben)	1 / 2 / 4

* nur möglich mit präzisen Dosieranlagen

** nur möglich mit großem Glockenteller & Düsen

Merkmale	Größen
Antriebsluftdruck	0 - 8 bar
Bremsluftdruck	0 - 6 bar
Lenkluftdruck	0,2 - 4,5 bar
Materialdruck	Üblicherweise 0,5 - 2,0 bar Max. 8 bar
Materialanschlüsse	G ¼" innen
Luftanschlüsse	4 / 6 / 8 mm
Max. Materialtemperatur	+50 °C
Umgebungstemperatur	0 °C bis +40 °C
Temperatur Turbinenluft	+15 °C bis +50 °C

Abmessungen (in mm), mit Ventilblock (1 Farbe)



Verarbeitbare Materialien

- Lösemittellack 1K / 2K
- Wasserlack 1K / 2K
- UV-Lack
- Sol-Gel
- Mikro-Korrosionsschutz-Lack

Typische Einsatzbereiche

- Komponenten für Landwirtschafts- & Baumaschinen
- Kunststoffkomponenten
- Möbel, Fensterrahmen
- Automobilindustrie (z. B. Felgen)
- Weitere allgemeine Industrieanwendungen

J. Wagner GmbH
Industrial Solutions
D-88677 Markdorf
Tel.: +49 (0) 7544 505 - 0
Fax: +49 (0) 7544 505 - 200

www.wagner-group.com