

VERSCHIEDENE DÜSENGRÖSSEN FÜR JEDES MATERIAL

Anwendung / Material	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm) ¹	Pistolentfilter ²	Artikelnummer
Grundierungen, Lackfarben	211	0.011 / 0.28	20	120	rot	554211
	311	0.011 / 0.28	30	150	rot	554311
	411	0.011 / 0.28	40	190	rot	554411
	213	0.013 / 0.33	20	120	rot	554213
	313	0.013 / 0.33	30	150	rot	554313
	413	0.013 / 0.33	40	190	rot	554413
Grundierungen, Dispersionen, Latexfarben	415	0.015 / 0.38	40	190	gelb	554415
	515	0.015 / 0.38	50	225	gelb	554515
	615	0.015 / 0.38	60	270	gelb	554615
Dispersionen, Latexfarben	417	0.017 / 0.43	40	190	weiß	554417
	517	0.017 / 0.43	50	225	weiß	554517
	617	0.017 / 0.43	60	270	weiß	554617
	519	0.019 / 0.48	50	225	weiß	554519
	619	0.019 / 0.48	60	270	weiß	554619
	421	0.021 / 0.53	40	190	weiß	554421
	521	0.021 / 0.53	50	225	weiß	554521
	621	0.021 / 0.53	60	270	weiß	554621

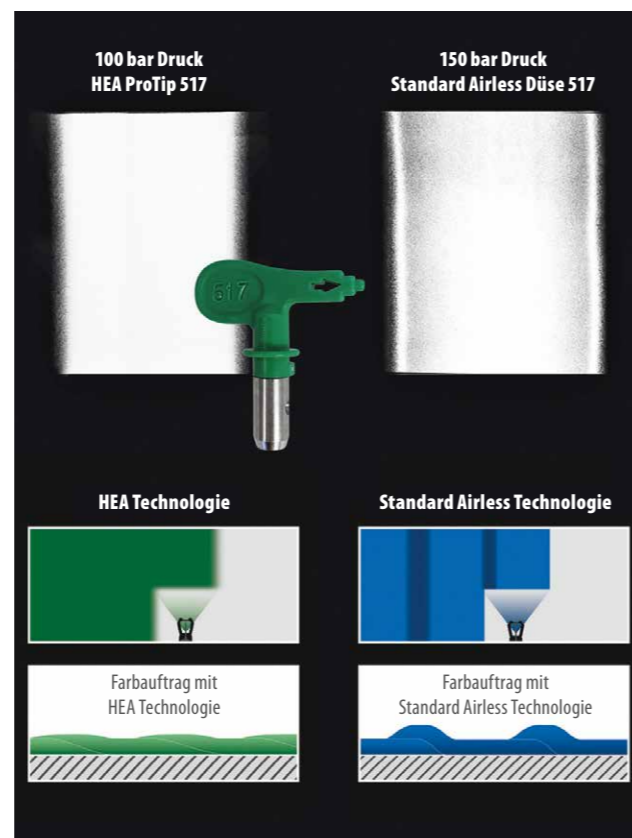
¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel.



DIE HEA TECHNOLOGIE GEGENÜBER STANDARD AIRLESS

Bei der neuen zum Patent angemeldeten HEA-Düsentechologie wird vor die eigentliche Zerstäubungsdüse die Vorzerstäuberdüse gestellt, um das Material bei gleicher Fördermenge und Arbeitsgeschwindigkeit wie bei klassischen Airless-Geräten zu zerstäuben. Der Aufbau der Düse sorgt dabei für einen besonders weich auslaufenden Sprühstrahl. Ergebnis: bessere Deckkraft bei Überlappung der Bahnen, weniger Farbanhäufungen am Anfang und Ende einer Spritzbahn und eine bessere Oberflächenqualität. Das macht die Düsen besonders einfach in der Handhabung, spart Material und sorgt für ein perfektes Ergebnis.



PRAKTISCHES ZUBEHÖR

Airless Düsenhalter	Artikel-Nr.
Dichtung; für Düsenmontage	0043 052
Düsenhalter; TradeTip 3; G-Gewinde 7/8"	0289 390
Pistoleneinsteckfilter	Artikel-Nr.
Rot; 180 MA; 0,084 mm MW; extra fein; 10er Set	0097 022
Gelb; 100 MA; 0,14 mm MW; fein; 10er Set	0097 023
Weiß; 50 MA; 0,31 mm MW; medium; 10er Set	0097 024
Reinigen / Aufbewahren / Konservieren	Artikel-Nr.
TipClean; Behälter inkl. Spezialreiniger	2400 214
TipClean; Nachfüllflasche; 1 Liter	2400 216
Düsenreinigungsnadelsatz; 0,05 - 0,50 mm; 12 Stück	8612 001
Sonstiges	Artikel-Nr.
HEA Manometerkombination komplett; mit 68 mm Durchmesser	2383 995
SpeedShield; G-Gewinde	0538 905
Düsenverlängerung; G-Gewinde; 15 cm	0556 074
Düsenverlängerung; G-Gewinde; 30 cm	0556 075
Düsenkoffer HEA ProTip Dispersion	2391 870



Unsere Profi-Qualität überzeugt. Versprochen.

Jeder Käufer eines WAGNER-Farbspritzgerätes erhält immer drei Jahre Herstellergarantie. Doch wir können mehr: Über eine Online-Registrierung können Sie diese Garantie kostenfrei um weitere zwei Jahre verlängern!

www.wagner-group.com/profi-garantie

J. Wagner GmbH | Otto-Lillienthal-Strasse 18 | D-88677 Markdorf
Phone: +49 (0) 7544 / 505-664 | Mail: info@wagner-group.com | www.wagner-group.com

WAGNER

MISSION AIRLESS

Die revolutionäre Düsentechologie für nebelarmes Spritzen mit Niederdruck

HEA HIGH EFFICIENCY AIRLESS

Printed in Germany - Änderungen vorbehalten - 2385 394 - 02/2019 M

HEA ProTip

BIS ZU **55%**
WENIGER SPRÜHNEL
BEI MAXIMALER KONTROLLE

go.wagner-group.com/heaprotip

BE UNSTOPPABLE!

REVOLUTIONÄRE DÜSEN FÜR NEBELARMES SPRITZEN MIT NIEDERDRUCK

HEA steht für High Efficiency Airless, eine innovative Düsentechnologie, welche das Airless Spritzen revolutioniert. HEA Düsen ermöglichen es den Druck des Spritzgerätes deutlich nach unten zu regulieren und im Niederdruckbereich zu arbeiten (idealerweise bei 80 - 140 bar). Dabei können die Düsen mit allen TradeTip 3 Düsenhaltern und WAGNER Geräten verwendet werden.



Niedrigen Druck im HEA Bereich einstellen und starten.



Gleichmäßiges Spritzbild ohne Spritzkanten.

Bei sichtbaren Kanten den Druck langsam erhöhen.

ALLE VORTEILE AUF EINEN BLICK

1. Weniger Sprühnebel: Der niedrigere Spritzdruck führt zu einer Reduzierung des Sprühnebels um **bis zu 55%** bei kontrolliertem Farbverbrauch. Zusätzlich zur Materialeinsparung wird der Abdeckaufwand, vor allem bei Projekten im Innenbereich, reduziert. Die Technologie sorgt somit für die Gesundheit von Augen und Lungen und schont die Umwelt.

2. Maximale Kontrolle: Der sanft auslaufende Spritzstrahl sorgt für bessere Deckkraft bei Überlappung der Bahnen und vermeidet harte Kanten. Ein Nachrollen der gespritzten Fläche ist nicht nötig. Dies führt zu einer einfachen und leicht beherrschbaren Technik mit "Gelinggarantie" auch für ungeübte Anwender.

3. Lange Lebensdauer: Durch das robuste Düsensdesign aus Hartmetall und den geringeren Spritzdruck, wird die Düse wengier verschlissen. Dadurch können HEA Düsen doppelt so lange verwendet werden wie herkömmliche Airless Düsen. Auch die Lebensdauer des Gerätes selbst wird erhöht: Durch den geringeren Spritzdruck wird das System und dessen Komponenten weniger beansprucht.

4. Oberflächenqualität: High Efficiency Airless sorgt für einen homogenen und gleichmäßigen Schichtaufbau auf allen Oberflächen und bietet deshalb eine hohe Oberflächenqualität vor allem gegenüber herkömmlichen Anwendungen mit Pinsel und Rolle.

5. Ermüdungsarmes Arbeiten: Niederdruckspritzen sorgt für einen geringen Rückstoß der Pistole und garantiert so eine besonders angenehme und ermüdungsarme Anwendung.

6. WAGNER SprayGuide: Der SprayGuide bietet Testberichte namhafter Materialhersteller mit WAGNER Geräten, geprüft durch unsere Experten und immer aktuell. Auf wagner-group.com/sprayguide finden Sie Antworten darauf wie Sie Ihr Gerät passend zum Material einstellen und welche Farben und Lacke sich am besten mit unserer HEA Düsentechnologie verarbeiten lassen

DIE DÜSE IM DETAIL

Einfache Reinigung

WAGNER HEA Düsen sind sogenannte Wendedüsen und lassen sich innerhalb weniger Sekunden reinigen. Einfach die Düse drehen und spritzen, schon ist die Düse gereinigt - ganz ohne Werkzeug.

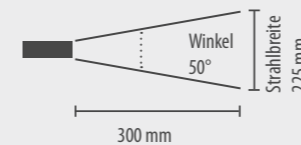
GRATIS
ZU JEDER DÜSE



Gratis im Set: Beim Kauf einer HEA Düse gibt es **GRATIS** den passenden Pistolensfilter und eine Doppeldichtung dazu.

Düsenwinkel

Der Düsenwinkel legt die Breite des Spritzwinkels fest, hier z.B. Winkel 50°.



Der ideale Abstand zum Objekt beträgt immer ca. 300 mm

Praktische Einführhilfe

für ein leichtes Einsetzen der Düsensichtung.

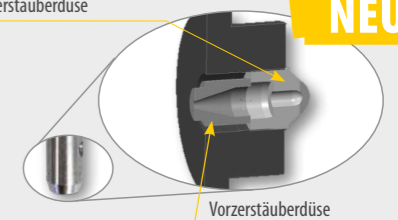
Bohrdurchmesser

Der Bohrdurchmesser (hier 0,017 inch) bestimmt das Durchflussvolumen und somit die Menge der aufgetragenen Farbe.

Innovative Doppeldüsentechnologie

Zerstäuberdüse

NEU



Vorzerstäuberdüse

Zwei Düsenbohrungen direkt hintereinander garantieren auch in niedrigen Druckbereichen ein perfektes Spritzbild bei gleichzeitig hohem Materialdurchsatz. Sprühnebel reduziert sich auf ein Minimum.

Extra langlebig

Der hochwertige Edelstahlzylinder sowie die Düsen aus Hartmetall reduzieren den Verschleiß und ermöglichen einen konstanten Spritzwinkel.