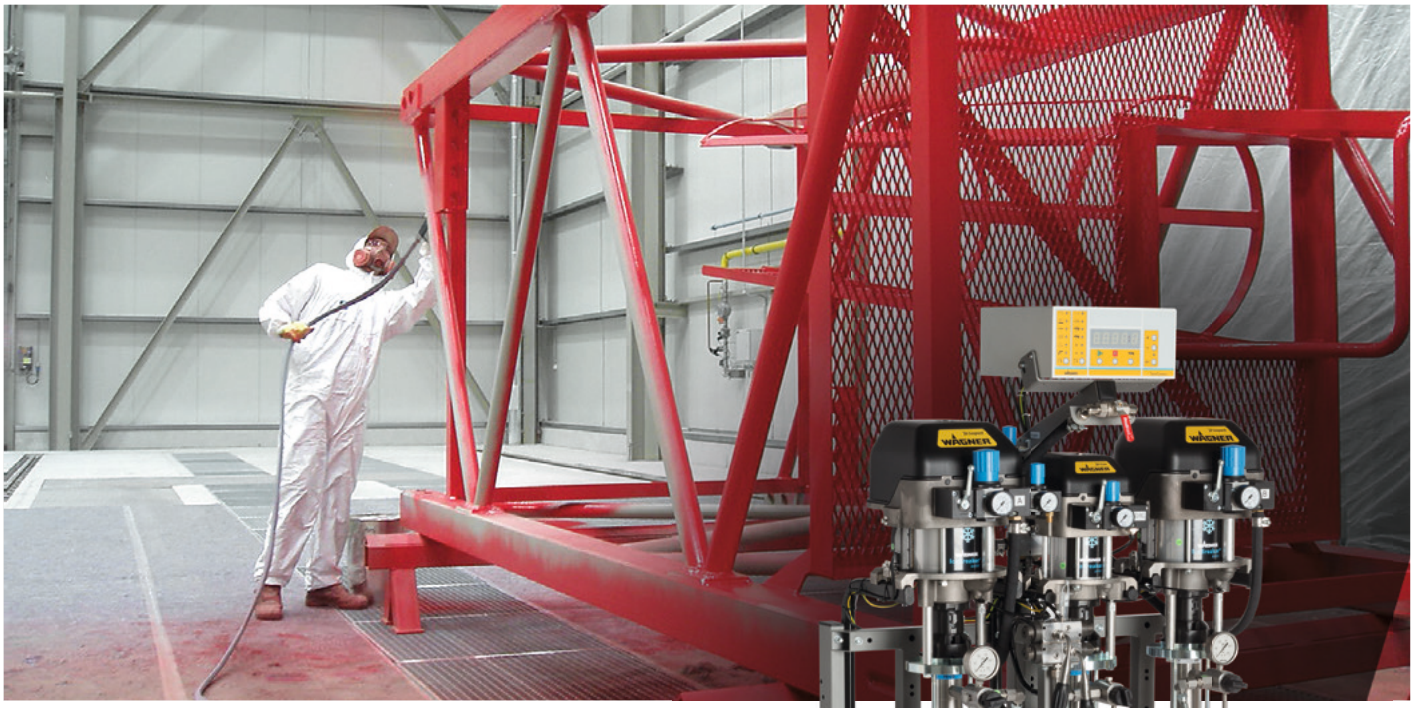
TwinControl

Die Mischanlage WAGNER TwinControl eignet sich ideal zur Verarbeitung von 2K-Material, wenn nur wenig Farbwechsel benötigt werden, und bietet dabei ein großes Einsparpotential.



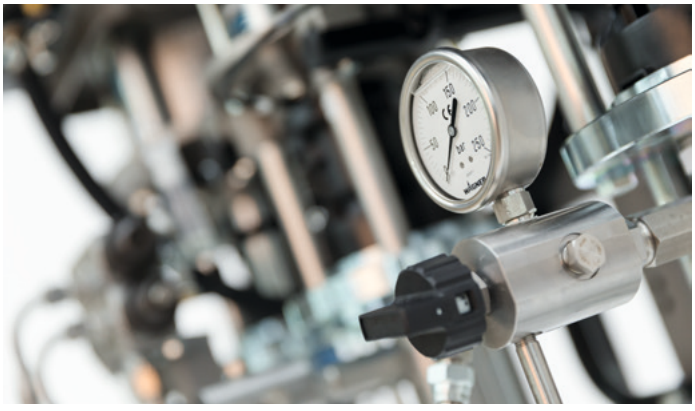
Bedienerfreundlich

Mit TwinControl ist die Verarbeitung von 2K-Materialien denkbar einfach. Gerät anschließen, Hauptparameter einstellen - und den Rest erledigen drei Tasten: Start - Stopp - Spülen. Das Vorlegen des Materials und der Spülvorgang erfolgen dann vollautomatisch.

Maximale Zuverlässigkeit

TwinControl eignet sich auch ideal für herausfordernde Anwendungen mit abrasiven oder hochviskosen Medien, reaktiven Lacken und hohen Förderleistungen.

Die Anlage ermittelt permanent alle erforderlichen Betriebsdaten und warnt selbständig vor Zwischenfällen wie z. B. Mischfehlern, Undichtigkeiten oder Topfzeitüberschreitungen.



Schnelle Amortisation - auch in kleineren Industriebetrieben

- Korrekte Mischverhältnisse vermeiden unnötige Nacharbeiten und Ausschuss.
- Keine unverbrauchten Mischmaterialreste. Mischen Sie nur die Menge an, die Sie auch wirklich verarbeiten.
- Zeitersparnis durch vollautomatisches Mischen und Spülen
- Hohe Produktivität
- Geringer Wartungsaufwand

Die einfache Art, 2K-Materialien zu mischen

Flexible Installation
Die TwinControl-Anlagen sind je nach Einsatzbereich mit Wandhalterung, Gestell oder auf Rädern lieferbar.

Einfache Bedienung
Benutzerfreundliche Bedienoberfläche: Für Ihre tägliche Arbeit brauchen Sie nur drei Tasten: Start – Stopp – Spülen. Die Betriebsparameter, wie z. B. Mischverhältnis, Spülmittelvolumen, Topfzeit oder Schlauchlängen, können ebenfalls einfach eingestellt werden.

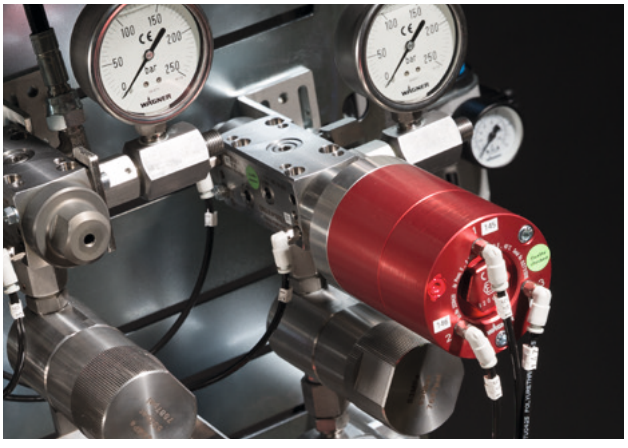
Leistungsstark
Die WAGNER Kolbenpumpen sorgen für hohe Leistung und Zuverlässigkeit. Die äußerst robusten Pumpen arbeiten vereisungsfrei und sorgen für einen stets reibungslosen Betrieb.

Hohe Mischgenauigkeit
Die Hubsensoren arbeiten sehr präzise und ohne jeglichen Materialkontakt - auch bei hohen Förderleistungen und hoher Materialviskosität.

Vollautomatisches Spülen
Auf Knopfdruck werden Mischer, Schlauch und Pistole mit einem Minimum an Materialeinsatz vollautomatisch gereinigt.

AIS - Adaptive Injection System

Die manuelle Justierung des Härter-Einspritzventils war gestern: Das innovative AIS-System regelt vollautomatisch die Einspritzung des Härters in den Stammlack - unabhängig von dem zu verarbeitenden Material und der Anzahl angeschlossener Pistolen. Die Einspritzung erfolgt sehr gleichmäßig und nahezu ohne Unterbrechungen, und führt so bereits vor dem Mischer zu einer äußerst homogenen Beimischung des Härters. Das AIS-System sichert somit ein stets optimales Mischverhältnis und eine gleichbleibende Beschichtungsqualität.

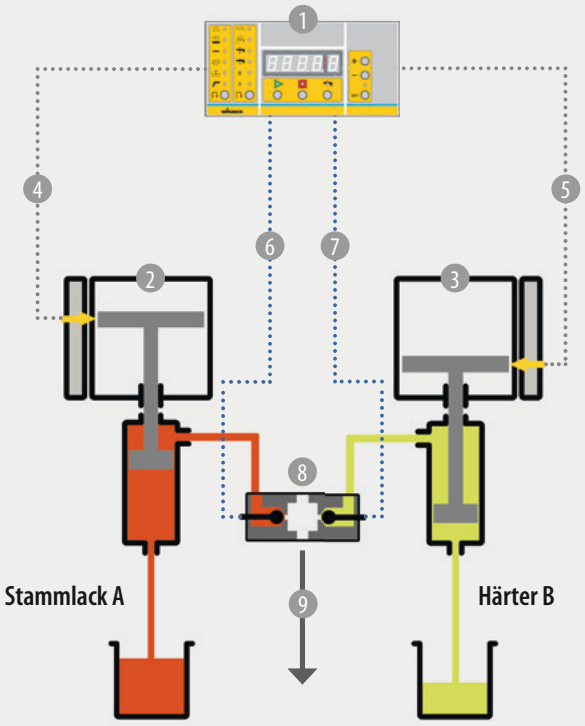


Vorteile, die für sich sprechen

Funktionsweise

Die Fördermengen der beiden Pumpen für Stammlack und Härter werden mit den Hubsensoren völlig berührungslos gemessen. Im Steuergerät wird das Mischungsverhältnis geregelt. Die Pneumatik-Signale steuern die Materialströme im Farbmischventil, sodass das Mischungsverhältnis immer korrekt ist. Im Statikmischer werden die beiden Komponenten zuverlässig homogenisiert.

1. Steuergerät
2. Kolbenpumpe Stammlack A
3. Kolbenpumpe Härter B
4. Signal Hubsensor A
5. Signal Hubsensor B
6. Pneumatik-Signal Ventil A
7. Pneumatik-Signal Ventil B (Einspritzung)
8. Farbmischventil A und B
9. Statikmischer



Die wichtigsten Funktionen

- Regelung des Mischungsverhältnisses in Echtzeit
- Alarm bei Mischfehlern, Topfzeitüberschreitung, Undichtigkeiten etc.
- Vollautomatischer Spülvorgang
- Materialverbrauchsmanagement
- Anzeige der Mischgenauigkeit
- Möglichkeit zur Anbindung einer Pistolenspülvorrichtung
- Schnittstelle zu Elektrostatikanwendungen
- Sämtliche Betriebsparameter können direkt an der Steuerung eingestellt werden
- Dreistufiger Passwortschutz verhindert unbefugten Zugriff

Die passende Lösung für unterschiedlichste Anforderungen

Die TwinControl kann für Ihren individuellen Anwendungszweck konfiguriert werden.

TwinControl 5-60 für Airspray-Anwendungen

TwinControl 35-70 mit Materialerhitzern für AirCoat-Anwendungen

TwinControl 35-70 mit Erweiterung für eine zweite Farbe

TwinControl 72-200 für schweren Korrosionsschutz, auf Wagen montiert

TwinControl

TwinControl-Varianten

Pumpe A	Pumpe B	Mischungs-verhältnis	Max. Arbeitsdruck	Förderleistung bei 1:1 Mischungs-verhältnis	Förderleistung bei 4:1 Mischungs-verhältnis	Förderleistung bei 10:1 Mischungs-verhältnis
5-60	5-60	0,1:1 - 20:1	40 bar	3,6	2,3	2,0
10-70	10-70	0,1:1 - 20:1	40 bar	4,2	2,6	2,3
28-40	28-40	0,1:1 - 20:1	224 bar	2,4	1,5	1,3
35-70	35-70	0,1:1 - 20:1	250 bar	4,2	2,6	2,3
35-150	35-70	0,1:1 - 20:1	250 bar	6,6	5,0	4,7
48-110	48-110	0,1:1 - 20:1	370 bar	6,6	4,1	3,6
95-150	95-150	0,1:1 - 10:1	530 bar	9,0	5,6	4,9
72-200	72-200	0,1:1 - 10:1	530 bar	12,0	7,5	6,6
60-240	60-240	0,1:1 - 10:1	480 bar	14,7	9,0	7,9

Mischgenauigkeit: ± 2%
Max. Pumpengeschwindigkeit: 30 DH/min (für Dauerbetrieb empfohlen)

Verarbeitbare Materialien

- 2K-Materialien auf Wasser- & Lösemittelbasis
- 2K-High-Solids
- Materialien mit Mischungsverhältnis 1:1 bis 20:1

Typische Einsatzbereiche

- Holz- & Möbelindustrie
- Metallindustrie
- Lkw, Busse & sonstige Nutzfahrzeuge
- Landwirtschafts- & Baumaschinen
- Schienenfahrzeuge
- Protective Coating

J. Wagner GmbH
Industrial Solutions
D-88677 Markdorf
+49 7544 505 - 0
info@wagner-group.com
www.wagner-group.com

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Alle Angaben und Abbildungen sind unverbindlich.
WADO_0065_BR_DE(11.23)
© 2023, J. Wagner GmbH. Alle Rechte vorbehalten.