



Los atomizadores de alta velocidad se utilizan para lograr un recubrimiento extremadamente eficaz tanto de las piezas pequeñas como de las grandes superficies.

Los **atomizadores de alta velocidad WAGNER** son flexibles en su uso y tienen una serie de ventajas:

- Ideal para la aplicación electrostática con pinturas base agua y disolventes
- Resultados óptimos de recubrimiento gracias a una atomización muy fina
- Alta variabilidad debido al ajuste individual del chorro de pulverización, en función de los requisitos de la geometría de la pieza
- Escaso esfuerzo de montaje y mantenimiento gracias a la robusta tecnología de la turbina y a los duraderos componentes de acero inoxidable



Otras ventajas generales de los atomizadores de alta velocidad WAGNER

Alta eficiencia

Aproximadamente un 20% menos de consumo de aire en comparación con productos similares del mercado. Dependiendo del material, el caudal y de la pieza, se puede alcanzar una eficiencia de aplicación superior al 80%. Un concepto de aire de salida, que descarga el aire de salida hacia la parte trasera, optimiza además el resultado del recubrimiento.

Amplia gama de aplicaciones

Gran selección de copas de campana disponibles, adecuadas a la pieza y al material utilizado.

Materiales procesables

- Barniz base disolvente 1K/2K
- Barniz al agua 1K/2K
- Barniz micro anticorrosivo
- Recubrimiento UV
- Sol-Gel

Control óptimo

Combinación con la unidad de control RBC 1E: Conmutación de todos los parámetros relevantes para la campana, incluyendo la alta tensión y la velocidad. Control de las válvulas y de todas las funciones relacionadas con la seguridad según las normas. Posibilidad de funcionamiento controlado por tensión o por corriente. Opcionalmente con control externo.

Ahorro de tiempo

Tiempos cortos de cambio de color gracias al rápido lavado interno y externo de la placa de la campana, así como a la eliminación directa del material sobrante a través de una válvula de drenaje. Por lo tanto, el lavado manual no es necesario.

Solución para aplicaciones universales de revestimiento

Las variantes con carga interna son igualmente adecuadas como dispositivos polivalentes para los revestimientos base agua y disolvente.

TOPFINISH RobotBell 1

Montaje en robots



TOPFINISH Bell 1S

Montaje en reciprocadores y ejes lineales



Ventajas especiales

Aceleración adicional del cambio de pintura

El bloque de válvulas, seleccionable con dos o cuatro válvulas, junto con la válvula de descarga integrada, permite un rápido cambio de color en sólo cinco segundos.

Variante 2K rentable

Procesamiento de dos componentes con mezclador estático integrado.

Procesos de producción flexibles

El cabezal de la campana del TOPFINISH RobotBell 1 se puede sustituir fácilmente por un adaptador para pistolas aerográficas. Esto permite un cambio rápido entre las aplicaciones aerográficas y de campana.

Áreas típicas de aplicación

- Industria del automóvil (por ejemplo, componentes interiores y exteriores, llantas)
- Componentes para maquinaria agrícola y de construcción
- Componentes de plástico
- Muebles, marcos de ventanas
- Bicicletas
- Vidrio
- Otras aplicaciones industriales generales

Solución especial para revestimientos al agua

Los atomizadores de alta velocidad con carga externa han sido especialmente desarrollados para recubrimientos exigentes con pinturas base acuosa. También hay dos versiones diferentes en función de la aplicación:

TOPFINISH Bell 1S ECH

Montaje en reciprocadores y ejes lineales



TOPFINISH RobotBell 1 ECH

Montaje en robots



Ventajas especiales

Solución ideal para revestimientos al agua

La alta tensión emitida a través del anillo de electrodos ioniza el aire ambiente de tal manera que el material pulverizado se carga. La pieza conectada a tierra se recubre electrostáticamente. La carga externa reduce significativamente los costes del sistema para las aplicaciones de pintura base agua.

Uso flexible

Gracias al concepto modular, los atomizadores de alta rotación también pueden convertirse en pocos minutos en una versión con carga interna para su uso con barnices base disolventes. También se pueden procesar bien los materiales con mayor viscosidad.

Áreas típicas de aplicación

- Componentes interiores y exteriores de los automóviles
- Madera
- Metal
- Vidrio
- Aplicaciones industriales generales





Disco de campana 70 mm



Disco de campana 30 mm

Datos técnicos

	TOPFINISH RobotBell 1	TOPFINISH Bell 1S	TOPFINISH RobotBell 1 ECH	TOPFINISH Bell 1S ECH
Apoyo del eje	Cámara de aire			
Presión del aire de accionamiento	0 - 8 bar			
Presión del aire de freno	0 - 6 bar			
Presión del aire de pulverización	0,2 - 4,5 bar			
Presión del material	Normalmente 0,5 - 2,0 bar Max. 8 bar			
Conexiones del material	G 1/4" interior			
Temperatura máx. del material	+ 50 °C			
Temperatura ambiente	0 °C a + 40 °C			
Temperatura del aire de las turbinas	+ 15 °C a + 50 °C			
Tensión máxima	70 / 100 kV	100 kV	80 kV	
Tamaño de la boquilla	Ø 0,8 / 1,1 / 1,4 / 1,7 mm			
Campana giratoria	30 mm / 50 mm / 70 mm Estrado recto, a rayas / en cruz Consistal / titanio			
Cantidad de material	50 - 800 ml/min			
Diámetro del chorro de pulverización	ca. 70 - 800 mm			
Presión del aire de la cámara	5,5 bar			
Peso	5,4 kg (1 color)	4 kg (1 color)	8,2 kg	7,4 kg
Bloque de válvulas / número de colores	1 / 2 / 4		1	
Certificación	  II 3 GT6 X			