

# Leistung durch Flexibilität.



WAGNER PXM Pulverzentren

Modulares Konzept.
Individuelle Konfiguration.
Einfache Bedienung.

# Pulverversorgung für alle Fälle

WAGNER PXM Pulverzentren – Pulverversorgung nach Maß.





# Zugänglich für leichtes Handling

Alles im Blick und alles im Griff. Mit der WAGNER PXM sind schnelle Farbwechsel möglich. Ein sauberes Umfeld optimiert das Ergebnis.



#### Leistungsstarke Kapazität

Bis zu 22 Injektoren fördern das Pulver aus dem Fluidbehälter. Optional sind 34 Injektoren möglich. Eine Förderung direkt aus dem Karton ist mit bis zu 20 Injektoren möglich.



#### Pulverniveau-Kontrolle

Manuelle oder automatische Regulierung des Pulverniveaus. Die Kontrolle erfolgt in zwei Stufen durch einen Warnpegel und einen Minimumpegel.



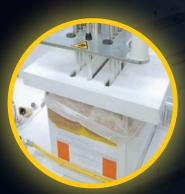
#### **Sicherer Farbwechsel**

Schneller menügesteuerter Farbwechsel. Kurze Farbwechsel- zeiten durch Ausblasfunktionen und die Abstreifautomatik der Ansaugrohre.



#### **Unabhängig und flexibel**

Durch die integrierte Filterabsaugung bleibt das PXM unabhängig. Es kann flexibel in Anlagen integriert werden. Alternativ kann es auch an einen Nachfilter gekoppelt werden.



#### **Saubere Sache**

Die hohe Beschichtungsqualität wird durch einen sauberen Arbeitsbereich gesichert. Das Herausstauben aus Kartons oder auch Fluidbehältern wird durch Abdeckungen minimiert.

# Übersichtlich, einfach, sicher

Alle Funktionselemente sind in der WAGNER PXM-Lösung übersichtlich und kompakt integriert – genau dort, wo sie benötigt werden.

#### Kompakte **Pistolensteuerung**

Platzsparende Anordnung der Pistolensteuermodule. Kurze Schläuche zu den Injektoren bewirken schnelle Reaktionszeiten.

#### Integrierte Frischpulverversorgung

durch unterbrechungsfreien Betrieb.



#### **Kompakter Schalt**schrank mit Touchscreen

Intuitive, einfache Steuerung durch einen ergonomisch sinnvoll platzierten Touchscreen.

#### Integrierter Rütteltisch

Optimale und flexible Pulvervorbereitung für Kartons und/ oder Container.

#### Integrierte Reinigungsmodule

Schnelle, sichere Farbwechsel durch gute Einsehbarkeit und leistungsstarke Ausblaseinheiten.





#### **Ultraschallsieb mit Cool-Sieve-Technologie**

Höchste Beschichtungsqualität kann durch die Integration eines Ultraschallsiebs gesichert werden.

## Alle Funktionen im Blick

Das logische Menü der WAGNER PXM wird durch aktive Funktionsgrafiken nachvollziehbar unterstützt. Eine Steuerung wird spielerisch einfach.



## Klare Menüstruktur mit übersichtlichen Piktogrammen

- Kopfzeile mit Anlagenstatus
- Menüleiste rechts
- Dynamische Funktionsleisten unten
- Grafikbereich zur Visualisierung

- 1) Grafikelemente mit Touch-Funktion
- 2 Farbcodierung der Tasten und Elemente
- 3 Funktionsleiste mit Direktfunktionen grafisch illustriert
- 4 Sprachauswahl
- 5 Symboltasten
- 6 Hand-/Automatikbetrieb
- 7 Menüleiste mit Grafiksymbolen

## Hier bleiben keine Wünsche offen

Die Modularität und das Zubehör der WAGNER PXM bieten alle Möglichkeiten für maximale Effizienz.



## Injektorset PI-F1 oder HiCoat-ED

Beides möglich: Universell passende Injektoren PI-F1 oder für eine maximale Auftragswirkung die leistungsstarken Injektoren HiCoat-ED.



#### Fluidisiereinheit für Karton

Die Pulverversorgung der Pistolen kann zeitsparend mit dem Fluidisiersystem direkt aus dem Pulverkarton erfolgen.



#### Vibrationstisch für Gebinde

Der Vibrationstisch sorgt für eine optimale Aufbereitung und gute Förderung des Pulvers aus Karton oder Container. Auch bei Pulvern mit schwierigen Fluidisiereigenschaften.



### Frischpulverversorgung mit IP5000

Die automatische Frischpulverversorgung ermöglicht einen unterbrechungsfreien Betrieb.



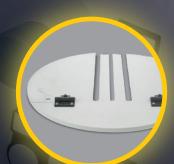
#### Integriertes Ultraschallsieb

Maximale Beschichtungsqualität wird durch ein integriertes Ultraschallsieb mit hoher Siebleistung und hohem Schmutzaustrag erreicht.



#### Kartonabdeckung

Eine speziell entwickelte Kartonabdeckung minimiert ein Herausstauben.



#### Containerabdeckung

Ein speziell entwickelter Containerdeckel für den Fluidbehälter minimiert das Herausstauben. Über die Klappe kann Pulver einfach manuell nachgefüllt werden.

## Der PXM Baukasten

Konfiguration nach Maß.

Die individuell auf den Anwender abgestimmte Konfiguration aus Grundmodul und Erweiterungsmodul ermöglicht maximale Flexibilität bei der Anlagenplanung. Auch eine spätere Nachrüstung von Erweiterungsmodulen ist möglich.

Konfiguration	PXM 20/22	PXM 34	Zubehör / Varianten
Anzahl Injektoren	20 aus Karton 22 aus Container	34 aus Container	Abdeckungen erhältlich für Karton und Container
Bedienung PXM	7" Touchscreen	7" Touchscreen	
Steuerung PXM	16	<b>J. //</b>	
Steuerung Applikation / Kabine integriert	auf Anfrage, Touchscreen extern	auf Anfrage, Touchscreen extern	ProfiTech M ProfiTech S
Absaugung mit integriertem Filter IF	-9/11	• //	4.000 m³/h
Absaugung durch Nachfilter FF	•	•	1.000 m³/h zusätzliche Absaugleistung beim Nachfilter berücksichtigen
Rütteltisch für Fördergebinde	10 6 0		Erforderlich, wenn Förderung aus Karton gefordert ist
Fluidisierung für Karton	•	•	Erforderlich, wenn Förderung aus Karton gefordert ist
Ultraschallsieb		auf Anfrage	Wechselsiebe 200 µm, 160 µm
Frischpulverversorgung IP 5000 integriert	•	•	
Frischpulverversorgung WAGNER BigBag			IP 5000 als Pulverpumpe

Standard
 Option
 nicht möglich

Immer glänzend informiert mit unserem Newsletter!

Gleich anmelden unter www.wagner-group.com/industryjournal





J. Wagner GmbH Industrial Solutions D-88677 Markdorf **Tel** +49 (0) 7544 505 - 0 Fax +49 (0) 7544 505 - 1200 J. Wagner AG Industrial Solutions CH-9450 Altstätten/SG Tel +41 (0) 71 7572211 Fax +41 (0) 71 7572323

