

Layer Check LC 1000

Der Layer Check LC 1000 ermöglicht eine berührungslose Messung der Schichtdicke von Pulver- & Nasslack direkt nach dem Auftragen. Dies führt zu reduzierten Kosten, optimierter Qualität und Prozesssicherheit.



IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- Deutliche Materialeinsparungen, da unnötiges Überbeschichten vermieden wird. Dies führt zu wesentlichen Kostenersparnissen und schont die Umwelt.
- Durch die **Qualitätskontrolle** werden die Werkstücke nicht unterbeschichtet. Somit beugt der Anwender Ausschuss und Anlagenstillstand vor.
- Die konstante Messung ermöglicht eine lückenlose Protokollierung im Beschichtungsprozess. Die Daten können vor Ort genutzt oder in eine Datenbank übertragen werden.



Berührungslose & zerstörungsfreie Messung

Patentierte Technologie (Advanced Thermal Optics) für die berührungslose und zerstörungsfreie Schichtdickenmessung bei einem Abstand von bis zu 50 cm ** zum Werkstück. Der Messabstand & Messwinkel kann dabei variieren.

Rechtzeitige Korrekturen möglich

Auch bei noch nassen oder nicht eingebrannten Beschichtungen kann die Schichtdicke ermittelt und falls nötig korrigiert werden.

Messung während des Beschichtungsprozesses

Für eine unterbrechungsfreie Produktion kann die Messung selbst auf bewegten Werkstücken in der Beschichtungsanlage erfolgen.

Werkstücke mit komplexen Geometrien

Der Layer Check LC 1000 ermittelt die Schichtdicke problemlos auch auf Werkstücken mit gekrümmten Oberflächen, auf Innenseiten und Kanten.

Unterschiedliche Materialien

Messung der Schichtdicke auf Metall, Kunststoff, MDF, CFK, Glas und vielen anderen Materialien.

Für nahezu alle Farben geeignet

Mit einmaliger Kalibrierung für Ihre spezifischen Anforderungen geeignet.

Pulverbeschichtung

Bei Pulverbeschichtungen kann die Schichtdicke rechtzeitig noch vor dem Einbrennen ermittelt und nachreguliert werden. Dies ermöglicht Materialeinsparungen von bis zu 30% und erhöht gleichzeitig die Produktivität.

Nasslackbeschichtung

Auch bei der Nasslackbeschichtung kann die Messung vor dem Trocknen des Materials vorgenommen werden. Dies ermöglicht konstante Beschichtungsergebnisse, Material- und Zeitersparnisse sowie eine stets optimale Qualität.



Layer Check LC 1000

Technische Daten

Merkmale	Werte
Messabstand	5 - 50 cm **
Messpunkt	Ø 2 - 50 mm *
Messumfang: Pulverbeschichtung ohne Einbrennen Pulverbeschichtung nach dem Einbrennen Pulverbeschichtung vor dem Einbrennen Nasslackbeschichtung	1 - 1.000 μm 1 - 1.000 μm 1 - 1.000 μm 1 - 200 μm
Messdauer	20 ms - 2.000 ms **
Messintervall	2 - 8 s (optional: 1 - 4 s) ***
Messintervall im Dauerbetrieb: Standardmodell Roboter/Lift-Modell	10 s 1 s
Bewegung des Messobjekts	15 m/min **
Standardabweichung	< 0,5% */**
Winkeltoleranz	+/-60°**
Netzanschluss	IEC 320-C14
Netzspannung	230 V AC, 50 Hz
Sicherung	10 A
Leistungsaufnahme	max. 2.000 W
Betriebstemperatur: Standardmodell Roboter/Lift-Modell: Messkopf Messapparat	5 - 30 °C 5 - 50 °C 5 - 25 °C
Feuchtigkeit	< 60%
Größe & Gewicht: Standardmodell Roboter/Lift-Modell	38 x 51 x 20 cm / 16 kg 25,3 x 20,4 x 16,8 cm / 5,2 kg
Schnittstelle: Ethernet Externe Steuerung	ja ja

- * abhängig von Abstand/Brennweite
- $** \ abh\"{a}ngig\ von\ Modell,\ Beschichtungsmaterial,\ Werkstoffmaterial\ und\ Schichtdicke$
- *** abhängig von Energieeinstellungen

Typische Anwendungsbereiche

- Metallbeschichtungen, wie z. B. für die Automobil-& Transportindustrie, weiße Ware und vieles mehr
- Kunststoffe
- MDF-Platten
- Korrosionsschutz







Industrial Solutions D-88677 Markdorf +49 7544 505 - 0 info@wagner-group.com