



Électrostatique – GM 5000

PISTOLETS MANUELS ET APPAREILS DE COMMANDE



- Finition parfaite
- Économies élevées
- Design ergonomique

Surfaces parfaites, prise exceptionnelle, amortisation rapide

Technologie électrostatique

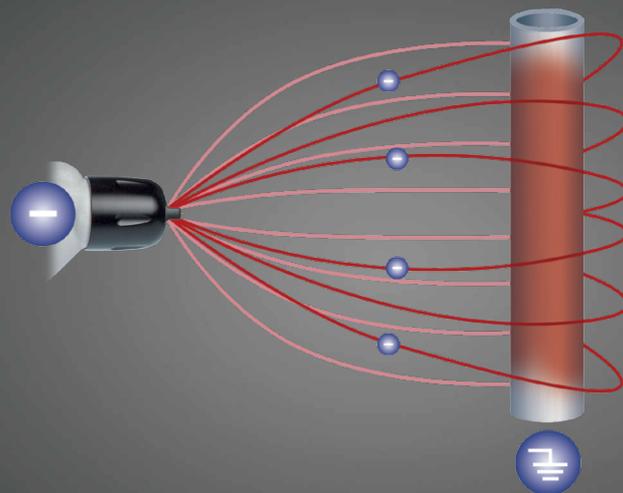
Les nouveaux pistolets manuels électrostatiques et appareils de commande sont des appareils de revêtement extrêmement économiques et de grande valeur. Intégrés dans le portefeuille de produits de WAGNER, ils présentent des avantages décisifs pour une mise en œuvre industrielle.

EXCELLENTE SURFACES

Grâce à la répartition homogène des lignes de champ dans le champ électrique, l'épaisseur de la couche et la répartition de la peinture sont extrêmement homogènes. L'ionisation du matériel de peinture participe en outre encore plus à la réduction de la taille des gouttelettes et à l'augmentation de la pulvérisation.

DES PROCESSUS PLUS COURTS GRACE A LA PRISE

Les gouttelettes de peintures chargées électriquement sont attirées sur l'ensemble de la pièce mise à la terre - même sur les côtés éloignés du faisceau de pulvérisation ! Il suffit souvent de peindre la pièce d'un seul côté. Ceci économise du temps, de l'argent et l'effort d'installation.



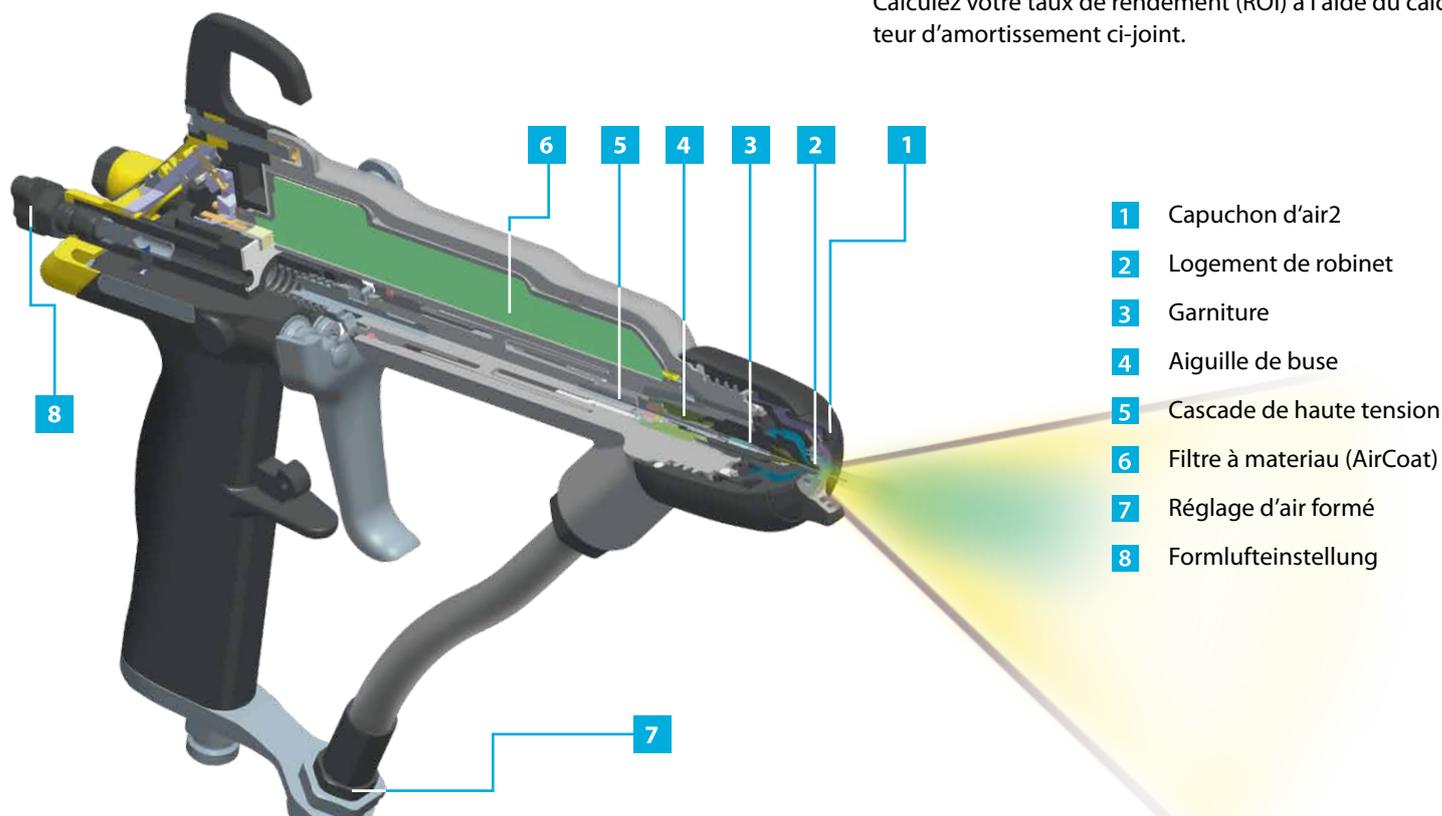
SUR-RELEVEMENT (OVERSPRAY) REDUIT, RENDEMENT D'APPLICATION ÉLEVÉ

La force d'attraction de la pièce à la terre sur les gouttelettes chargées permet de réduire nettement le sur-revêtement (overspray) lors de la pulvérisation. En fonction de la peinture, de la géométrie de la pièce et des paramètres réglés, le rendement d'application est nettement augmenté par rapport aux processus non-électrostatiques.

AMORTISATION RAPIDE

Les économies de peinture grâce au rendement plus élevé d'application, la réduction des émissions de COV (composés organiques volatils) ainsi que la réduction du nettoyage et de la maintenance rendent l'investissement dans les produits électrostatiques de WAGNER extrêmement attractifs.

Calculez votre taux de rendement (ROI) à l'aide du calculateur d'amortissement ci-joint.



Avantages décisifs pour votre entreprise

WAGNER Pistolets GM 5000 : Développés pour vos exigences !



Protection et finition de surfaces
métalliques



Revêtement en matière synthétique



Revêtement en bois



GAMMES D'APPLICATION

- Revêtements industriels
- Bois
- Métal
- Plastique
- Protection anticorrosion

MATÉRIAUX POUVANT ÊTRE TRAITÉS

- Peinture à base de solvants et d'eau
- Peinture monocomposant - monocomposant et bicomposants
- Peinture de base et de revêtement
- Matériaux faiblement / moyennement / hautement solides
- Peintures et agents séparateurs
- Matériau PU et résine époxyde
- Peintures métalliques
- Peinture UV

Fonctions et avantages du GM 5000

GM 5000EA / GM 5000EAC Des avantages qui comptent !

La nouvelle génération de pistolets manuels électrostatiques a été développée pour améliorer sensiblement la robustesse, le confort d'utilisation et l'ergonomie.

1 Electrodes flexibles

L'ionisation du matériau se fait à l'aide d'une électrode extrêmement flexible et de durée de vie étendue appliquée directement sur la buse de matériau. Même dans des conditions de charge extrêmes, elle maintient sa forme et garantit une charge uniforme de matériau et une bonne prise.

2 Ergonomie

C'est la combinaison d'un poids léger, d'une structure ergonomique, d'un équilibre exceptionnel et d'une force de traction extrêmement réduite qui constitue la base d'un travail de longue durée sans fatigue.

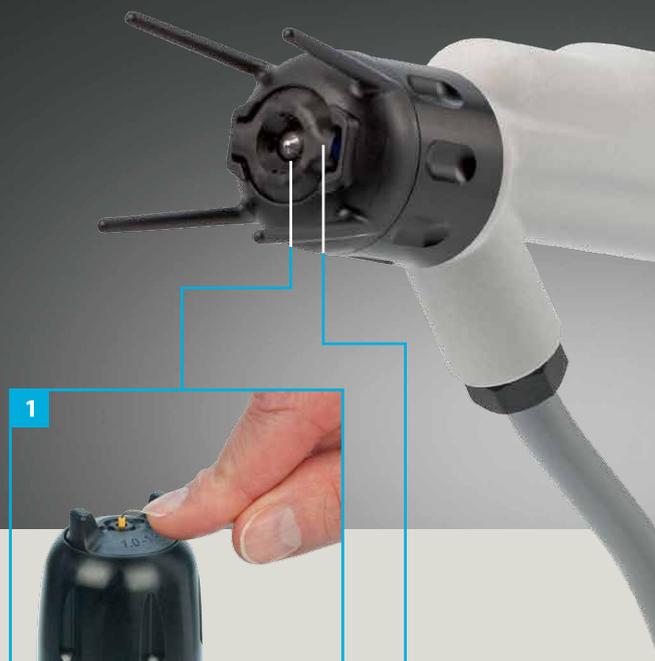
CE  II 2G EEx 0.24 mJ

Structure robuste

Un environnement dur, une utilisation intensive, des matériaux de pulvérisation différents entre beaucoup d'autres choses : c'est pour cela que la série GM 5000 a été conçue. Le crochet interchangeable garantit une diminution des coûts de service.

Norme de sécurité rigoureuse

La série de pistolets GM 5000 correspond aux normes de la Zone 1 CE et ATEX. Pour une sécurité maximale du peintre, la mise à la terre du pistolet est surveillée par l'unité de commande. Elle désactive automatiquement la haute tension si la mise à la terre est interrompue.



Excellente qualité de la finition

Des buses et des capuchons d'air spécialement développés pour la combinaison parfaite d'une taille optimale des gouttelettes avec la charge électrostatique, pour un rendement et une qualité exceptionnels de revêtement.



Panneau de commande intégré

Réglage par appuyer sur le bouton

PROGRAMME

En fonction de la géométrie de la pièce et de ses caractéristiques, de différents paramètres électrostatiques sont nécessaires. Ces programmes peuvent être réglés sur un appareil de commande et directement sélectionnés et activés sur le pistolet. Le poste de peinture peut réagir rapidement à diverses situations de peinture afin d'atteindre les meilleurs résultats de revêtement.

CONDITIONS DE TRAVAIL

Pendant la peinture, les LED vertes signalent la zone de travail idéale et que tous les paramètres de pulvérisation sont corrects. Si les LED orange s'allument en outre, cela signifie qu'il faut contrôler certains réglages, comme la mise à la terre de la pièce, la distance jusqu'à celle-ci, la résistance de la peinture, etc.

TENSION MARCHÉ/ARRÊT

En appuyant brièvement sur l'interrupteur, la haute tension est activée ou désactivée. Lors du revêtement de structures internes ou lors du nettoyage, il faut que la haute tension soit hors service.



Technologie WAGNER Airspray

L'expérience de longue date de WAGNER dans le domaine du revêtement électrostatique a de l'importance dans le développement du nouveau système de vaporisation. Les pistolets assurent une qualité optimale de la surface ainsi qu'un rendement élevé d'application pour un grand nombre de peintures.



1 Conception unique des buses / capuchons d'air

Avec les nouvelles buses et les nouveaux capuchons d'air, il est possible d'obtenir un cône de projection d'une qualité époustouflante. Les nouvelles et novatrices buses à jet rond avec fente circulaire et double tourbillon garantissent en particulier une pulvérisation à couper le souffle ! Parmi la gamme des divers types de buses et de capuchons d'air, il est possible de sélectionner la combinaison optimale pour chacune des applications.

- Capuchons d'air pour jet plat et buse AF 5000 étroite - une largeur de pulvérisation plus faible avec une vitesse inférieure de l'air.
- Capuchons d'air pour jet plat et buse AF 5000 étroite- une largeur de pulvérisation plus grande avec une vitesse inférieure de l'air.
- Buse à jet rond AR 5000 D8 - faible diamètre du jet, surface complète avec effet de swirl (tourbillon).
- Buse à jet rond AR 5000 D12 - diamètre important du jet, surface complète avec effet de swirl (tourbillon).

Les buses à jet plat de 0,6 à 2,0 mm sont codées par couleur et échangeables sans outil. Il est possible de trouver rapidement et simplement la buse et la largeur du jet de vaporisation correctes.



2 Échange de buses - plus simple que jamais

La soupape de peinture intégrée se trouve derrière la buse. Ceci permet l'échange de la buse sans nettoyage et blocage de la pression de matériau. Un avantage décisif pour la gestion du temps et des services !

3 Trajectoire d'aiguille réglable

La trajectoire de l'aiguille de la soupape de peinture peut être réglée avec le volant à cran d'arrêt. Ceci permet d'adapter facilement la quantité de matériau si nécessaire pendant le travail de revêtement.

Choisissez le pistolet Airspray adapté à vos objectifs

Différents modèles pour différents matériaux

Les pistolets GM 5000EA sont disponibles en trois modèles et de ce fait adaptés à chacune des peintures.

Caractéristiques techniques du GM 5000EA

Pistolets manuels électrostatiques Airspray

Caractéristiques techniques	GM 5000EA	GM 5000EA LowR	GM 5000EAW
Pression de matériau (max.)	8 bar	8 bar	8 bar
Tension en sortie (max.)	80kV	80kV	70kV
Pression d'air (max.)	8 bar	8 bar	8 bar
Poids	618g	535g	453g
Longueur	261mm	261mm	261mm
Résistance conseillée de la peinture (Échelle WAGNER)	> 150k Ω	> 50k Ω	1k Ω /cm jusqu'à 1M Ω /cm
Entrée de matériau	BSP 1/4"	BSP 1/4"	BSP 1/4"
Entrée d'air	BSP 1/4"	BSP 1/4"	BSP 1/4"
Température de matériau (max.)	50°C	50°C	50°C



MATÉRIAU À BASE DE SOLVANTS

GM 5000EA

La version standard est adaptée à la plupart des peintures à base de solvants avec une résistance de la peinture de 150k Ω m. Tous les tuyaux et les conduites peuvent être simplement détachés et échangés.



(TRÈS-CONDUCTEUR) GM 5000EA LowR

Cette version est adaptée à toutes les peintures conductrices à base de solvants, comme la peinture métallique ou la peinture d'une résistance supérieure à 50k Ω m. Équipée d'un tuyau à matériau spécial lié en fixe avec le pistolet.



MATÉRIAU À BASE D'EAU

GM 5000EAW

La version pour la plupart des matériaux à base d'eau avec une valeur de conductivité de peinture de 1k Ω m/cm jusqu'à 1M Ω m/cm. Aucune cascade de haute tension dans le pistolet. Équipée d'un tuyau à matériau spécial lié en fixe avec le pistolet.

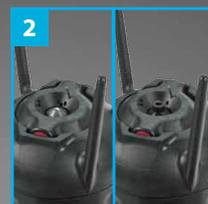


Pour utilisation avec AquaCoat ou une autre structure isolée.

WAGNER AirCoat - une finition parfaite pour des surfaces d'une qualité supérieure

WAGNER Technologie AirCoat

La bonne combinaison d'Airless (sans air), d'Airspray (pulvérisation avec air) et de charge électrostatique accompagnée du savoir-faire unique de WAGNER entraîne à une finition parfaite, une productivité élevée, un jet de pulvérisation doux, une prise excellente et un très haut rendement d'application.



1 Capuchons d'air

Des capuchons d'air développés exclusivement pour la vaporisation à jet rond permettent d'obtenir un résultat optimal pour les matériaux les plus divers.

- Fjet plat LV - optimal pour les matériaux d'une viscosité faible moyenne (marque rouge)
- Jet plat HV - optimal pour les matériaux d'une viscosité moyenne à élevée (marque bleue).
- Jet rond - largeur réglable

Les capuchons d'air possèdent un code couleur permettant d'éviter les erreurs lors de l'échange.

2 Buse unique ACF 5000

La nouvelle buse en attente de patente ACF 5000 combine un jet de pulvérisation parfait avec une grande facilité de nettoyage. Si la buse est bouchée, il est possible de la faire tourner sur 180° et de la nettoyer complètement.

3 Filtre à matériau

Afin d'atteindre une qualité de surface optimale et d'éviter les bouchages des buses, un filtre à matériau est intégré dans le pistolet. Il peut être ouvert sans retirer le tuyau à matériau, ce qui réduit nettement le temps de non-utilisation.

4 Articulations tournantes pour le tuyau à matériau et à air

Les articulations tournantes disponibles en option améliorent énormément la capacité de mouvement du pistolet.

5 Pression maximale de 250 bar

Afin de s'adapter au développement de matériaux toujours plus visqueux, le pistolet est prévu pour une pression maximale de 250 bar (la plus haute sur le marché pour les pistolets AirCoat électrostatiques). Ceci fait que le pistolet est adapté pour l'application de matériaux extrêmement visqueux, même avec des tuyaux longs.

Le bon pistolet AirCoat pour vos besoins

Différents modèles pour différents matériaux

Les pistolets GM 5000EAC sont disponibles en trois modèles et sont adaptés à chacune des peintures.

Caractéristiques techniques du GM 5000EAC

Pistolets manuels électrostatiques AirCoat

Caractéristiques techniques	GM 5000EAC	GM 5000EAC LowR	GM 5000EACW
Pression de matériau (max.)	250 bar	250 bar	250 bar
Tension en sortie (max.)	80kV	80kV	70kV
Pression d'air (max.)	8 bar	8 bar	8 bar
Poids	697g	551g	472g
Longueur	261mm	261mm	261mm
Résistance conseillée de la peinture (Échelle WAGNER)	> 150kΩ	> 50kΩ	1kΩ/cm jusqu'à 1MΩm/cm
Entrée de matériau	NPS ¼"	NPS ¼"	NPS ¼"
Entrée d'air	BSP ¼"	BSP ¼"	BSP ¼"
Température de matériau (max.)	50°C	50°C	50°C



MATÉRIAU À BASE DE SOLVANTS

GM 5000EAC

La version standard est adaptée à la plupart des peintures à base de solvants avec une résistance de la peinture de 150kΩm. Tous les tuyaux et les conduites peuvent être simplement détachés et échangés.



(TRÈS-CONDUCTEUR) GM 5000EAC LowR

Cette version est adaptée à toutes les peintures très conductrices à base de solvants, comme la peinture métallique ou la peinture d'une résistance supérieure à 50kΩm. Équipée d'un tuyau à matériau spécial lié en fixe avec le pistolet.



MATÉRIAU À BASE D'EAU

GM 5000EACW

La version pour la plupart des matériaux à base d'eau avec une valeur de conductivité de peinture de 1kΩm/cm jusqu'à 1MΩm/cm. Aucune cascade de haute tension dans le pistolet. Équipée d'un tuyau à matériau spécial lié en fixe avec le pistolet.



Pour utilisation avec AquaCoat ou une autre structure isolée.

Nouvelles unités de commande intelligente

La bonne unité de commande pour vos besoins

WAGNER a développé une nouvelle série d'unités de commande intelligentes basées sur une technologie avancée et une longue expérience. Avec elles, il est possible d'adapter tous les paramètres électrostatiques en temps réels, de façon à ce que le pistolet fournisse une prestation optimale dans toutes les conditions.

REGLAGES DE LA TENSION ET DE LA PUISSANCE DU COURANT

Pour un rendement optimal du pistolet, le réglage de la tension et de la puissance du courant est essentiel. Les deux paramètres doivent être réglés selon les propriétés du matériau, les conditions ambiantes et les exigences des pièces.



Vue d'ensemble du fonctionnement

	VM 500	VM 5000	VM 5000W
Fonctionnalité sur l'appareil de commande			
Interrupteur de mise en marche / à l'arrêt	Qui	Qui	Qui
Affichage de la haute tension	Qui	Qui	Qui
Surveillance de la mise à la terre du pistolet	Qui	Qui	Qui
Adapté pour ATEX Zone 2	Qui	Qui	-
Affichage des conditions de travail	Qui	Qui	Qui
Tension et force du courant	-	Qui	Qui
Affichage de la force du courant et de la tension (valeurs réglées et actuelles)	-	Qui	Qui
Intervalle de service	-	Qui	Qui
Mémoire de programmes	-	Qui	Qui
Interface	-	Qui	Avec limitation
Réglages d'air (Pression du pulvérisateur / de la forme / du matériau)	-	-	Qui
Commande des dispositifs de sécurité de l'AquaCoat	-	-	Qui
Fonctionnalité sur le pistolet			
Choix de programmes	-	Qui	Qui
Conditions de travail	Qui	Qui	Qui
Haute tension marche/arrêt	Qui	Qui	Qui
Adapté pour			
GM 5000EA & LowR	Qui	Qui	-
GM 5000EAW	-	-	Qui
GM 5000EAC & LowR	Qui	Qui	-
GM 5000EACW	-	-	Qui

CONFORME A ATEX ZONE 2

Les appareils de commande électrostatiques WAGNER sont autorisés pour ATEX Zone 2 et peuvent ainsi être placés très clairement plus proche du poste de travail. Ceci permet de régler et d'optimiser les bons paramètres rapidement et directement.

PROGRAMME

Trois programmes de tension nominale et de force de courant peuvent être enregistrés. Ils peuvent être activés directement à partir du pistolet ou de l'unité de commande. Cette activité des paramètres pré-définis permet au peintre de sélectionner ses conditions de travail de prédilection.

INTERVALLE DE SERVICE

Pour un rendement optimal constant, une maintenance de prévention du pistolet est conseillée. Le temps de pulvérisation du pistolet raccordé peut être surveillé et un intervalle de service peut être fixé.

SURVEILLANCE DE LA MISE A LA TERRE DU PISTOLET

Pour une sécurité maximale du peintre, la mise à la terre du pistolet est surveillée par l'unité de commande. Si la mise à la terre est interrompue, la haute tension est mise hors service.

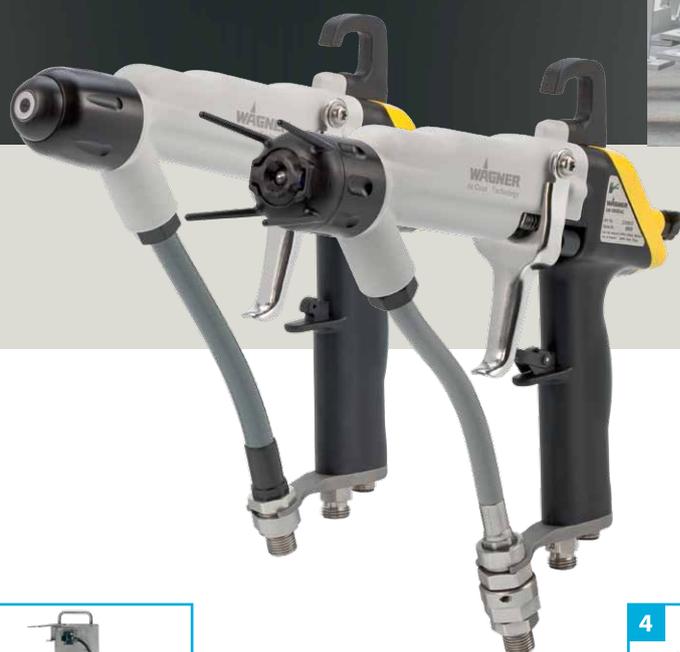
INTERFACE DE L'OPERATEUR

Le réglage extrêmement simple et facile de tous les paramètres avec un bouton permet une modification instantanée des réglages.



Adaptez le pistolet à vos exigences

WAGNER propose une gamme étendue de buses, capuchons d'air, jeux de tuyaux, etc. pour un équipement optimal des pistolets en fonction de la tâche de revêtement.



1 Câbles et rallonges

Palette complète de câbles de pistolet 10, 15, 20 et 25 m et câble rallonge avec 10 et 20 m

2 Dispositif de rinçage du pistolet

Le dispositif de rinçage du pistolet facilite et accélère les travaux quotidiens de nettoyage. Il contribue à la protection de la santé du peintre et à la propreté de l'environnement, abaisse l'utilisation de solvants et le temps nécessaire et fait en sorte que les déchets produits soient moindres.

3 Équipement de test

Un équipement de test complet, comme p. ex. le compteur de résistance de la peinture et le contrôleur de haute tension sont disponibles.

4 Jeux de tuyaux

Jeux de tuyaux pour Airspray et AirCoat, 7,5, 10, 15 et 20 m.

5 Logements pour appareils

Pour garder de manière simple, rapide et sûre le pistolet, lorsque vous ne vous en servez pas.

Travailler fiablement avec les peintures à base d'eau

WAGNER AquaCoat®

PREND EN CHARGE LE CHANGEMENT VERS LES PEINTURES À BASE D'EAU POUR L'APPLICATION ÉLECTROSTATIQUE.

Le nouveau système AquaCoat® combine une sécurité maximale et une performance de pulvérisation des plus élevées. WAGNER propose un système faisant montre d'une technologie sophistiquée, dont la combinaison intégrale de dispositifs de sécurité protège l'utilisateur de manière optimale.

1 Haut niveau de sécurité

L'unité centrale de commande règle et contrôle toutes les fonctions du système AquaCoat®. Pendant l'application, l'accès à l'intérieur de l'appareil est bloqué mécaniquement. Les systèmes de sécurité les plus importants sont redondants et fournissent donc une protection optimale à l'utilisateur.

2 Grande sécurité de processus

La mise en réserve de jusqu'à 60 l de matériau réduit les arrêts et augmente la productivité. La régulation automatique du remplissage et le mélange continu du matériau - disponibles en option - garantissent une grande qualité de la surface.

3 Manipulation aisée

Un support du tuyau et du pistolet situé à l'extérieur du système AquaCoat® protège le jeu de tuyaux et le pistolet de l'encrassement et des dommages. La grande entrée de l'avant permet d'accéder facilement à l'alimentation en peinture et de la remplacer rapidement. Les alésages destinés au chariot de levage et le chariot optionnel simplifient la manipulation.

4 Maintenance aisée

Le mécanisme central de fixation du pistolet et le jeu de tuyaux permettent un remplacement rapide pour des temps de pannes minimaux. Un bac facilite le nettoyage de l'intérieur.



J. Wagner GmbH
Industrial Solutions
D-88677 Markdorf
Tel. +49 (0) 75 44/5 05-0
Fax +49 (0) 75 44/505-1200

J. Wagner AG
Industrial Solutions
CH-9450 Altstätten/SG
Tel. +41 (0) 71/7 57 22 11
Fax +41 (0) 71/7 57 23 23

www.wagner-group.com

