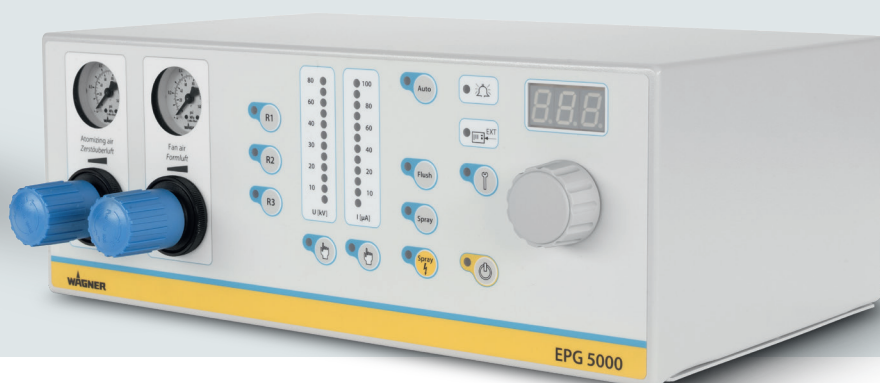


La meilleure efficacité de transfert et une qualité de finition supérieure dans le domaine du revêtement électrostatique, avec le pistolet automatique électrostatique WAGNER GA 5000 associé à l'unité de commande EPG 5000.



Les modèles **WAGNER GA 5000** et **EPG 5000** s'inscrivent dans la tendance des procédés électrostatiques qui réduisent les émissions de polluants associées au revêtement, ainsi que des systèmes automatisés. Comparée au pistolet atomiseur à cloche, cette solution présente une structure nettement plus simple et permet d'obtenir des résultats de pulvérisation tout aussi excellents. Elle peut être utilisée pour diverses applications, par exemple les équipements agricoles, les véhicules de transport ou les pièces automobiles.

- Jusqu'à 50 % d'économies de produit.
- Unité de commande toute en une.
- Fonctions de sécurité de haut niveau intégrées.

Maintenance rapide et facile

Détachement simple de l'écrou de raccord et du logement grâce au nouveau système par clic.



Économies en termes de maintenance

Avec l'embout à changement rapide, l'échange de l'embout est simple et ne nécessite pas d'arrêt du produit ou de l'air comprimé, ou du rinçage. Pour des interruptions minimales du processus de production

Qualité de finition supérieure

L'atomisation exceptionnellement homogène avec des gouttelettes des plus fines pour une qualité de surface remarquable réduit le nombre de pièces refusées.

Jusqu'à 20 % d'économie en matière de peinture

Jusqu'à 20 % d'efficacité de transfert en plus par rapport à des produits comparables avec la cascade haute performance WAGNER

Haute flexibilité

Possibilité de choisir entre la commande d'air interne ou externe, selon les exigences liées au revêtement.



Versions interne et externe de la commande d'air

Pour les opérateurs expérimentés, il est souvent plus rapide et plus facile de régler l'air formé et l'air atomisé sur le pistolet. Sur les versions IC (commande interne), une vis de réglage permet de le faire. Pour des réglages de l'air plus précis et reproductibles, les versions EC (commande externe) peuvent être utilisés. Les options d'air sont réglées sur l'EPG 5000.



GA 5000 & EPG 5000

Commande optimisée avec l'EPG 5000

- Réglage manuel sur site ou fonctionnement automatique via l'interface externe (bus analogique ou CAN)
- Haute tension adaptée en temps réel en fonction de la forme de la pièce
- La haute tension peut rester activée pendant les intervalles de pulvérisation pour des résultats de pulvérisation optimisés, par ex. sur les cadres de fenêtre
- La haute tension est coupée pendant le rinçage et s'interrompt pendant la pulvérisation
- Commande d'une valve externe pour une commutation rapide sur les longues chaînes
- Fonctionnement avec contrôle 2K pris en charge

Fonctionnement fiable

Sécurité maximale de l'utilisateur grâce à une coupure automatique de la haute tension pendant les processus de rinçage, les interruptions en cours de pulvérisation ou en cas de défauts de mise à la terre

Sécurité accrue des processus

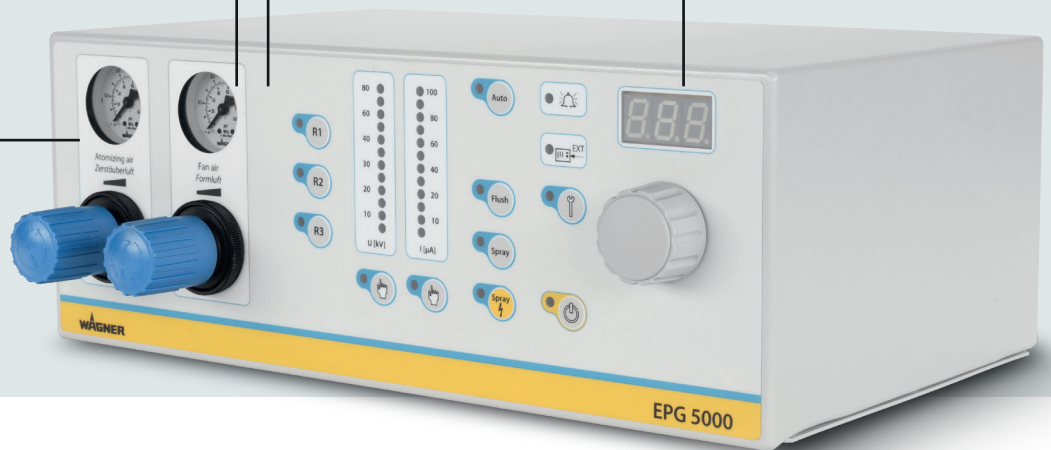
La fonction de sécurité et de mémoire de tous les types de zones de contrôle via la saisie d'un mot de passe réduit les erreurs de réglages et le nombre de pièces refusées

Tout en un

Idéal pour les exigences individuelles en matière de revêtement, la commande intelligente de l'EPG 5000 associe une haute tension et des fonctions de commande pneumatiques.

Commande complète de l'électrostatique

Réglage ou ajustement en temps réel de la haute tension via un signal externe envoyé au contrôleur EPG 5000



Outre des dispositifs uniques, WAGNER propose également des packs de pulvérisation et des solutions complètes pour des connexions robotiques ou des équipements de levage :

- Pour des applications à basse pression avec 1 à 4 pistolets, y compris la pompe, le tuyau d'aspiration, la combinaison de décharge, le régulateur de pression produit
- Pour des applications à haute pression avec 1 à 4 pistolets, y compris la pompe, le tuyau d'aspiration, la combinaison de décharge, le filtre HDF
- Équipements de levage



Données techniques

Caractéristiques	GA 5000EA	GA 5000EAW	GA 5000 EAC	GA 5000EACW
Tension de sortie	80 KV	80 KV	80 KV	80 KV
Courant de sortie	100 µA	100 µA	100 µA	100 µA
Pression max. de l'atomiseur	8 bar	8 bar	8 bar	8 bar
Pression max. du produit	8 bar	8 bar	250 bar	250 bar
Longueur	272 mm	272 mm	290 mm	290 mm
Largeur	74 mm	74 mm	74 mm	74 mm
Hauteur	135 mm	135 mm	135 mm	135 mm
Raccord produit pour pistolet	G ¼"		NPS ¼"	
Raccord air de l'atomiseur	D10	D10	D10	D10
Raccord air formé	-*/D8	-*/D8	-*/D8	-*/D8
Raccord air de commande	D6	D6	D6	D6
Poids	1,2 kg	1 kg	1,2 kg	1 kg
Température de fonctionnement	0 °C - 40 °C 32 °F - 104 °F	0 °C - 40 °C 32 °F - 104 °F	0 °C - 40 °C 32 °F - 104 °F	0 °C - 40 °C 32 °F - 104 °F
Température max. du produit	50 °C 122 °F	50 °C 122 °F	50 °C 122 °F	50 °C 122 °F

* Aucun raccord d'air formé pour les versions IC

Caractéristiques	EPG 5000
Tension d'entrée	115 - 230 VCA, 50 Hz/60 Hz
Puissance d'entrée	max. 40 W
Courant d'entrée	max. 0,5 A
Tension de sortie	max. 20 Vpp
Courant de sortie	max. 1,0 A CA
Limite de haute tension	80 kV
Limite de courant de pulvérisation	100 µA
Polarité	Pour les générateurs HT négative
Classe de protection	IP 40
Pression d'air d'entrée	4,0 - 8,0 bar ; 0,4 - 0,8 MPa ; 58,02 - 116,03 psi
Température de fonctionnement	0 °C - 40 °C 32 °F - 104 °F
Poids	6,7 kg
Largeur	370 mm/14,57 pouces
Hauteur	136 mm/5,35 pouces
Profondeur	295 mm/11,61 pouces
Nombre max. de pistolets	1

Versions disponibles

	Basse pression	Haute pression	Commande d'air interne	Commande d'air externe	Peinture à base de solvant	Peinture à l'eau
GA 5000 EA IC	•		•		•	
GA 5000 EA EC	•			•	•	
GA 5000 EAC IC		•	•		•	
GA 5000 EAC EC		•		•	•	
GA 5000 EAW IC	•		•			•
GA 5000 EAW EC	•			•		•
GA 5000 EACW IC		•	•			•
GA 5000 EACW EC		•		•		•

J. Wagner GmbH

Industrial Solutions

D-88677 Markdorf

+49 7544 505 - 0

info@wagner-group.com

www.wagner-group.com