

TOPFINISH GA 1020/1030

Immer die richtige Wahl.

**Umfangreiche
Beschichtungsoptionen,
universell einsetzbar**



Konventionell
8/10/12/14
Löcher
Verschiedene Luftkappen
für exzellente Zerstäubung

GA 1030: Nadelpackung für
nicht-abrasive Materialien
12 Versionen: 0,3-3,5mm

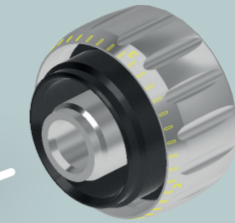
**Niedrige Gesamt-
betriebskosten**

- Langlebige Nadeln
- 2-teilige Düse

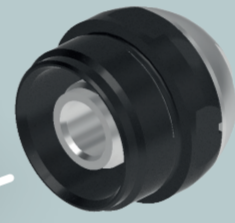
8 Versionen: 0,3-2,0mm
GA 1020: Membrandichtung
für UV- und abrasive Materialien

**Erstklassige
Beschichtungsqualität**

Externe oder interne
Luftregulierung



Nadelverstellung:
Materialfluss intern
regelbar



Fester Nadelhub:
Materialfluss extern
regelbar

Mit oder
ohne
Zirkulation

**Flexible Integrations-
möglichkeiten**

Direktmontage

Verschiedene Adapter

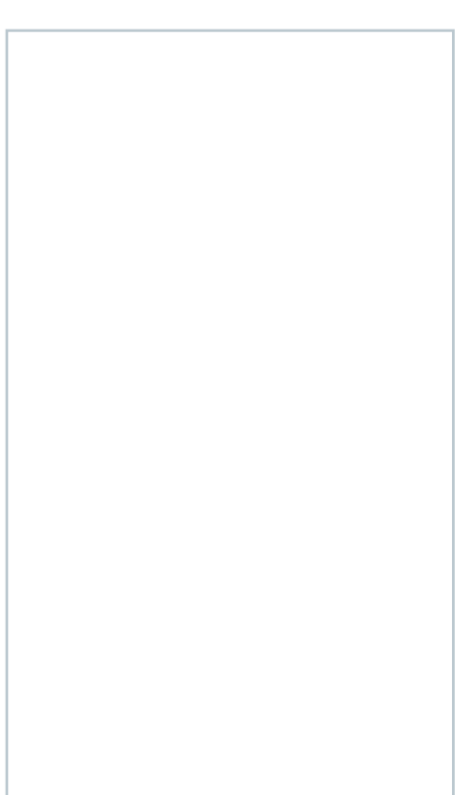
Klemmhalterung

Direktmontage
Hollow Wrist

Roboter-
montage

Schnellwechsel
mit der TOPFINISH
Robot Bell 1





Die automatische Airspray-Pistole TOPFINISH GA 1030 überzeugt durch hervorragende Zerstäubungseigenschaften und ein hochwertiges Sprühbild. Das Universalgerät ist besonders verschleißarm und ermöglicht ein prozesssicheres Beschichten im Dauerbetrieb.

Für den Einsatz mit UV- und hochabrasiven Materialien ist die Pistole als TOPFINISH GA 1020 mit Membrandichtung erhältlich.

Universell einsetzbare Airspray-Pistole für automatische Nasslackanwendungen.

TOPFINISH GA 1020/1030



Große Vielfalt an Applikationen.

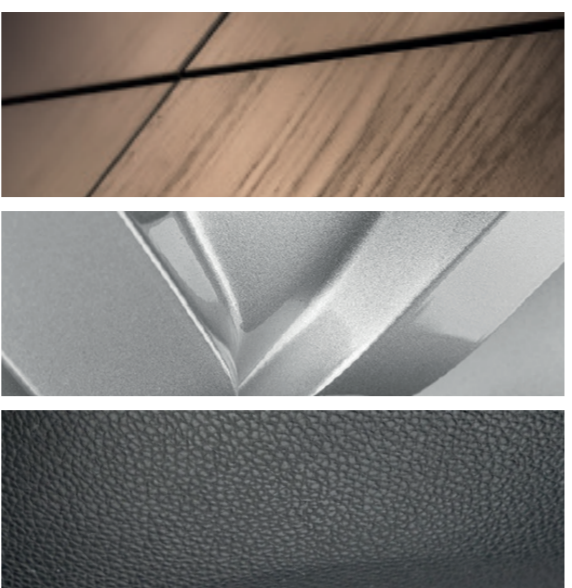
Universell einsetzbar

- Zur Beschichtung von Werkstücken aus Holz, Metall oder Kunststoff, bei denen es auf eine hochwertige Optik ankommt
- Wasser- und lösemittelbasierte Materialien (materialberührende Teile aus Edelstahl)
 - große Auswahl an Düsen- und Nadelgrößen für
 - Niedrig- bis hochviskose Materialien
 - Lacke mit hohem Feststoffgehalt
- UV- und hochabrasive Materialien (GA 1020 Version mit Membrandichtung)

Herausragende Beschichtungsqualität.

Durch perfekte Zerstäubung

- Präzise gefertigte Luftklappen, optimiert für jede Düsen- und Nadelgröße
- Design des Luftkanals für optimierere Luftführung
- Präzise Einstellung des Materialflusses über Nadelverstellknopf
- Luftzufuhr wird während des Beschichtungsprozesses automatisch unterbrochen, sobald sich die Nadel schließt



Perfekte Integration.

Konfigurieren Sie die Pistole für Ihre speziellen Anforderungen

- Direkt oder über verschiedene Adapter montierbar
- Seitliche oder rückwärtige Anschlüsse für flexible Schautverriegelung
- Interne oder externe Luftsteuerung
- Mit oder ohne Material-Zirkulation
- Optional mit Spülventil
- Mit freiem Nadelhub ohne Luftventile
- Adapter für Roboter und für TOPFINISH Robot Bell 1
- Für externe Materialflussteuerung



Niedrigste Gesamtbetriebskosten.

Geringe Servicekosten

- Nadel ist verschleißfest und reibungsarm beschichtet
- Optimierte, besonders haltbare Nadel-Packung
- Zweiteilige Düse: nur der Düsenkopf wird getauscht

Hohe Anlagenerfügbarkeit

- Lange Wartungsintervalle dank langlebiger Komponenten
- Schneller Austausch von Verschleiß- & Ersatzteilen

Einsparungen im Materialverbrauch

- Auftragswirkungsgrad von bis zu 88%
- Besonders geringer Farbnebel dank optimiertem Luftkanal

Technische Daten

TOPFINISH GA 1020/1030

Zerstäubertechnologie	Konventionell (Hochdruck) HVLP ^{plus} (druckreduziert) HWP
Luftkeppensteuerung	0°, 30°, 60°, 90°, 120°
Düsengröße GA 1020	ø 0,3 - 2 mm
Düsengröße GA 1030	ø 0,3 - 3,5 mm
Materialdurchgang	ø 9 mm
Gewicht	< 650 g
Zerstäubertluft-Anschluss	Ø5-1/8-8
Steuerluft-Anschluss	Ø5-1/8-6
Materialeingang	G 1/4"
Lufteingangsdruk	Max. 8 bar (116 psi)
Materialdruck GA 1020	Max. 2,5 bar
Materialdruck GA 1030	Max. 8 bar
Luftverbrauch (Liter pro Minute)	Conv 12-387 HVLP ^{plus} : 273 HWP: 299
Schalzeit	20 msec
Max. Materialtemperatur	80° C
Max. Lufttemperatur	50° C

