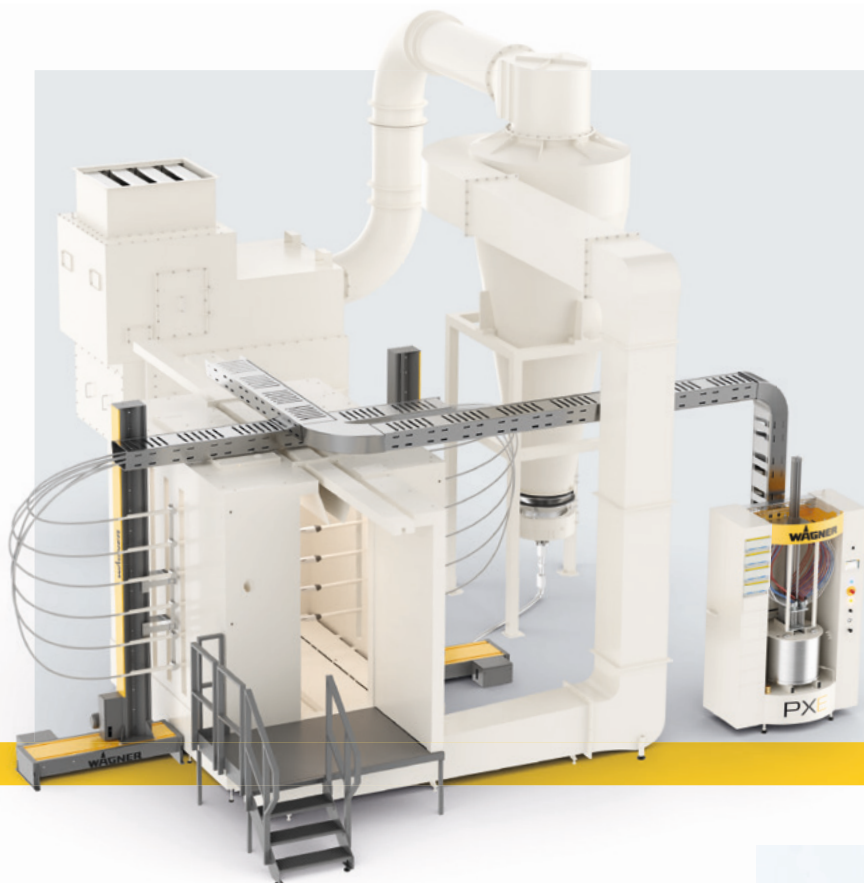


Il sistema di verniciatura compatto E-Line con i suoi componenti di sistema di alta qualità offre una soluzione entry level economica nella verniciatura a polvere automatica con un rapido cambio colore.



Soluzione smart e completa per la verniciatura polvere

Con la E-Line di WAGNER è possibile rivestire in modo altamente efficiente i pezzi dei più svariati settori industriali con dimensioni fino a 2.000 x 800 mm.

Il sistema permette cambi colore rapidi, un'eccellente qualità del rivestimento e un'elevata affidabilità del processo.

- **Risultati eccellenti e costanti** grazie a componenti ad alte prestazioni: Cabina cambio colore rapido QuickCube, centro polveri PXE/PXM, pistole automatiche PEA-X1, moduli EPG S2 precisi e un sistema di movimento accurato.

- **Flussi d'aria ridotti al minimo per una migliore efficienza dell'applicazione** grazie ai tubi di aspirazione montati esternamente su entrambi i lati.

- **Cambi colore rapidi e recupero sostenibile**

Il sistema non è solo progettato per rapidi cambi colore - l'EEP (Energy Efficiency Package) mantiene anche bassi i costi operativi.



Efficienza concentrata in un solo sistema

In base alle dimensioni preferite, sono possibili anche adattamenti personalizzati del sistema di rivestimento E-Line. Configuriamo la soluzione ideale per ogni esigenza.

Energy Efficiency Package (EEP)

Miglior recupero e minimizzazione della perdita di pressione

Grazie alle tubature bioniche e all'insero a ciclone.

Elevato risparmio

Fino al 40% in meno di consumo energetico.

Massima stabilità di produzione

Componenti di alta qualità e sequenze di processo ben studiate.

Cabina polvere QuickCube

Opzioni di configurazione flessibili

Diversi layout di cabina disponibili con una dimensione massima del pezzo da lavorare di 2.000 x 800 mm.

Produzione affidabile

Cabina speciale con pareti in PVC sandwich.

Rivestimento in polvere uniforme

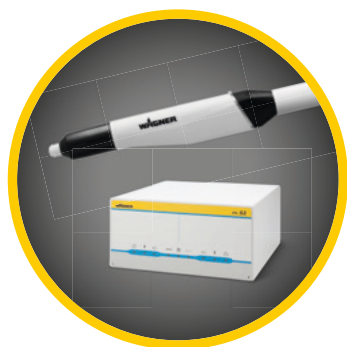
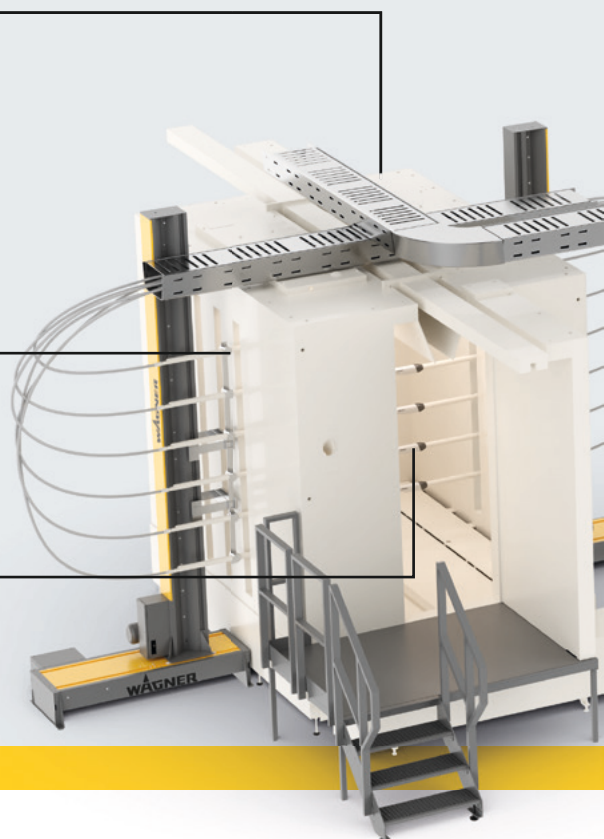
Grazie al sistema di aspirazione del pavimento su entrambi i lati, il processo di verniciatura polvere non è influenzato dal flusso d'aria, come accade con molti altri sistemi disponibili in commercio.

Flusso d'aria ridotto al minimo e massima efficienza di applicazione

Design speciale della cabina in PVC e geometria interna ottimizzata. Massima efficienza di applicazione grazie ai canali di aspirazione laterali.

Risultati ottimali dell'applicazione

Supportato dai nostri componenti di alta qualità: potenti pistole automatiche PEA-X1, precisi moduli di controllo EPG S2 e unità di movimento accurate.



Pistola automatica PEA-X1

Ottimi risultati applicativi

La potente e duratura cascata di alta tensione garantisce un'elevata efficienza di applicazione.

Rivestimento molto sottile e uniforme

Grazie al sistema di ugelli ottimizzato, è possibile ottenere spessori di rivestimento più sottili e uniformi. Ciò contribuisce a ridurre il consumo di polvere.

Compatibilità dell'applicazione

Gli ugelli e la maggior parte degli accessori possono essere utilizzati in tutta la gamma di pistola X1 (PEA-X1, PEM-X1 e PER-X1).



Pistola manuale PEM-X1 per il pre/post rivestimento

Maneggevolezza ergonomica

Design robusto e leggero con un peso di soli 490 g.

Alta flessibilità

Ampia gamma di ugelli, comprese le prolunghe.

Facile da usare

Regolazione rapida della quantità di polvere e pratica funzione a doppio clic con il telecomando.

Sistema E-Line



Risparmi energetici significativi

Riduzione del consumo energetico dei filtri grazie al miglior flusso d'aria del sistema.



Scegliere il giusto centro polveri

Con i suoi bassi costi di investimento e il design estremamente compatto, il centro polveri **PXE** è la soluzione entry-level ideale. La polvere viene alimentata o dal contenitore fluidificato o in modo molto efficiente direttamente dal contenitore della polvere.

Per richieste ancor più esigenti in termini di qualità di verniciatura e produttività, la variante di sistema **E-Line Plus** è la scelta giusta. Qui si può scegliere tra il centro polveri **PXE** con un sistema di controllo più potente e il centro polveri **PXM**. **PXM**, nel quale è integrato un supporto per l'alimentazione della polvere vergine.

WÄGNER
COATIFY
READY
COATIFY.NET

MES READY

Con entrambi i centri polveri, l'intero sistema può essere controllato e parametrizzato centralmente. Per processi ancora più efficienti, un secondo touch screen può anche essere montato direttamente sulla stazione di verniciatura manuale.

Dati tecnici

Caratteristiche generali	Sistema E-Line
Tipo di controllo	Controllo generale del sistema tramite un modulo centrale
Cabina polvere	QuickCube 100 mm con pareti in PVC a sandwich
Pistole automatiche	PEA-X1
Disposizione della pistola	Disposizione flessibile della pistola, verticale o orizzontale
Max. numero di pistole	16 (di cui max. 3 manuali) a 13.000 Nm ³ /h 17 (di cui max. 3 manuali) a 17.000 Nm ³ /h
Controllo delle pistole	EPG S2 e WACON Sprint 2 X
Piattaforme manuali	Fino a 3 stazioni di pre/post-rivestimento su piattaforme singole o doppie
Dimensione del pezzo	Max. 2.000 x 800 mm (A x L)
Max. numero di pistole per slot	3 pistole per lato
Tipo di ugello	PI-F1 (80-360 g/min), PI-F1-S (80-450 g/min), HiCoatED (50-250 g/min)
Ciclone e filtro	13.000 Nm ³ /h 18,5 kW o 17.000 Nm ³ /h 22 kW
Energy Efficiency Package EEP	Integrato
Recupero	Pompa di alimentazione peristaltica per recupero da ciclone a centro polveri
Interfacce digitali	MES & COATIFY ready

Caratteristiche delle varianti	E-Line	E-Line Plus
Centro polvere	PXE 7"	PXE 15,6" / PXM 15,6"
Dimensione del display	Schermo touchscreen a colori da 7 pollici	Schermo touchscreen a colori da 15,6 pollici Opzionale: Secondo schermo touchscreen esterno da 15,6
Alimentazione di polvere	Contenitore del fluido Opzionale: Scatola della polvere	Contenitore del fluido Opzionale: Scatola delle polveri Alimentazione di polvere vergine integrata con IP 5000 (solo PXM)
Alimentazione di polvere vergine	Manuale	Manuale (PXE) Automatico (PXM)
Rilevamento dei pezzi	Controllo del gap Opzionale: Controllo altezza 4 zone Controllo profondità tramite parametri di posizione nelle ricette	Controllo del gap Opzionale: Controllo altezza 32 zone Opzionale: Controllo profondità 32 zone
Unità di movimento verticale	Max. 2 x VU (da VU 2-1800 a VU 2-2400)	Max. 4 x VU (da VU 2-1800 a VU 2-2400)
Unità di movimento orizzontale	Max. 2 x RS 1000 (manuale) o HU 1000 (elettrico)	Max. 4 x RS 1000 (manuale) o HU 1000 (elettrico)



Wagner S.p.A.

Via Santa Vecchia 109
23868 Valmadrera (LC)
+39 0341 212200

commerciale@wagner-group.com

www.wagner-group.com