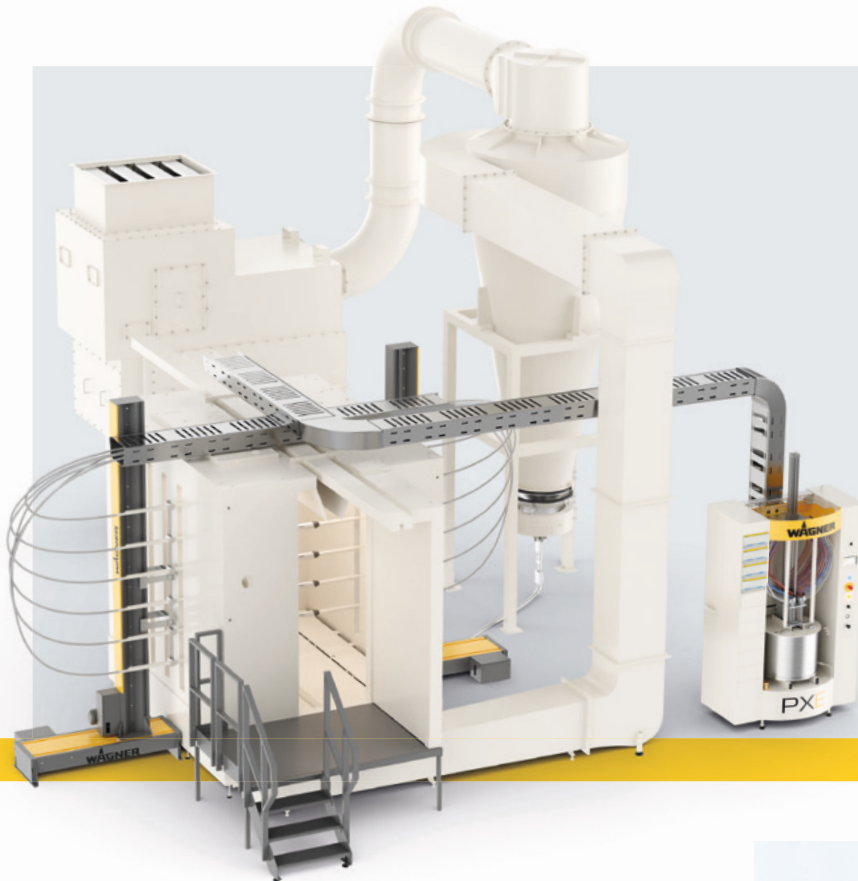


Das kompakte Beschichtungssystem E-Line bietet mit seinen hochwertigen Anlagenkomponenten einen wirtschaftlichen Einstieg in die automatische Pulverbeschichtung mit schnellem Farbwechsel.



Smarte Komplettlösung für die Pulverbeschichtung

Mit dem WAGNER E-Line System können Werkstücke aus den verschiedensten Industriebranchen mit einer Größe von bis zu 2.000 x 800 mm hocheffizient beschichtet werden.

Das System ermöglicht schnelle Farbwechsel, eine hervorragende Beschichtungsqualität und hohe Prozesssicherheit.

- **Hervorragende und konstante Ergebnisse** durch leistungsstarke Komponenten: Schnellfarbwechselkabine QuickCube, PXE/PXM Pulverzentrum, PEA-X1 Automatikpistolen, präzise EPG S2 Module und ein akkurates Bewegungssystem.

- **Minimierte Luftströmungen für verbesserten Auftragswirkungsgrad** dank der außenliegenden, beidseitig angeordneten Absaugrohre.

- **Schnelle Farbwechsel und eine nachhaltige Rückgewinnung**
Das System ist nicht nur auf schnellen Farbwechsel ausgelegt – durch das Energie-Effizienz-Paket werden auch die Betriebskosten gering gehalten.



Geballte Effizienz in einem System

Basierend auf Vorzugsgrößen sind auch kundenspezifische Anpassungen des E-Line Beschichtungssystems möglich. Für jede Anforderung konfigurieren wir die ideale Lösung.

Energie-Effizienz-Paket (EEP)

Verbesserte Rückgewinnung & minimierter Druckverlust

Dank der bionischen Rohrleitungen und des Zykloneinsatzes.

Hohes Einsparpotenzial

Bis zu 40% geringerer Energieverbrauch.

Maximale Produktionsstabilität

Hochwertige Komponenten und durchdachte Prozessabläufe.

QuickCube Pulverkabine

Flexible Konfigurationsmöglichkeiten

Verschiedene Kabinenlayouts verfügbar mit einer maximalen Werkstückgröße von 2.000 x 800 mm.

Zuverlässige Produktion

Spezielles Kabinenkonzept mit PVC-Wänden in Sandwich-Bauweise.

Gleichmäßige Pulverbeschichtung

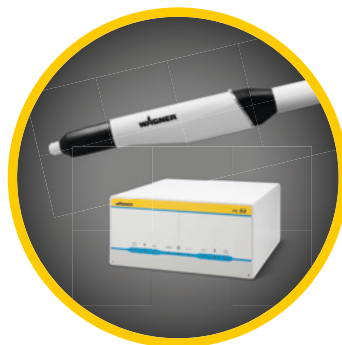
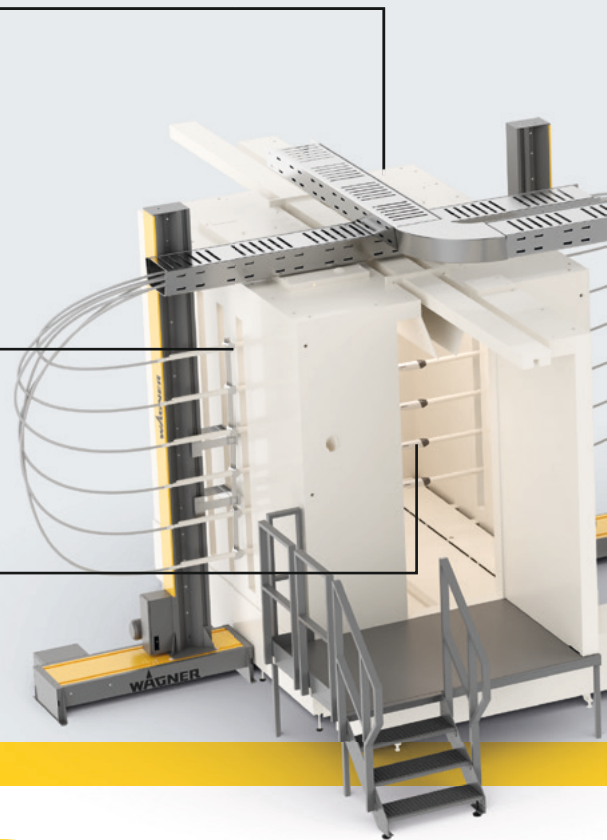
Dank des doppelseitigen Bodenabsaugsystems wird die Pulverwolke nicht wie bei vielen anderen handelsüblichen Systemen durch den Luftstrom beeinträchtigt.

Minimierte Luftströmung & höchster Auftragswirkungsgrad

Spezielle PVC-Kabinenkonstruktion und optimierte Innengeometrie. Maximale Applikationseffizienz dank seitlicher Absaugkanäle.

Optimale Applikationsergebnisse

Unterstützt durch unsere hochwertigen Komponenten: Leistungsstarke PEA-X1 Automatikpistolen, präzise EPG S2 Steuermodule und akkurate Bewegungseinheiten.



PEA-X1 Automatikpistole

Sehr gute Beschichtungsergebnisse

Die langlebige und leistungsfähige Hochspannungskaskade sichert einen hohen Auftragswirkungsgrad.

Gleichmäßige Beschichtung

Mit dem optimierten Düsensystem können sehr dünne und gleichmäßige Schichtdicken realisiert werden. Dies reduziert auch den Pulververbrauch.

Kompatibilität bei der Anwendung

Die Düsen und meisten Zubehörteile können in allen X1-Pistolenfamilien (PEA-X1, PER-X1, PEM-X1) verwendet werden.



PEM-X1 Handpistole zur Vor-/Nachbeschichtung

Ergonomische Handhabung

Robustes und leichtes Design mit einem Gewicht von nur 490 g.

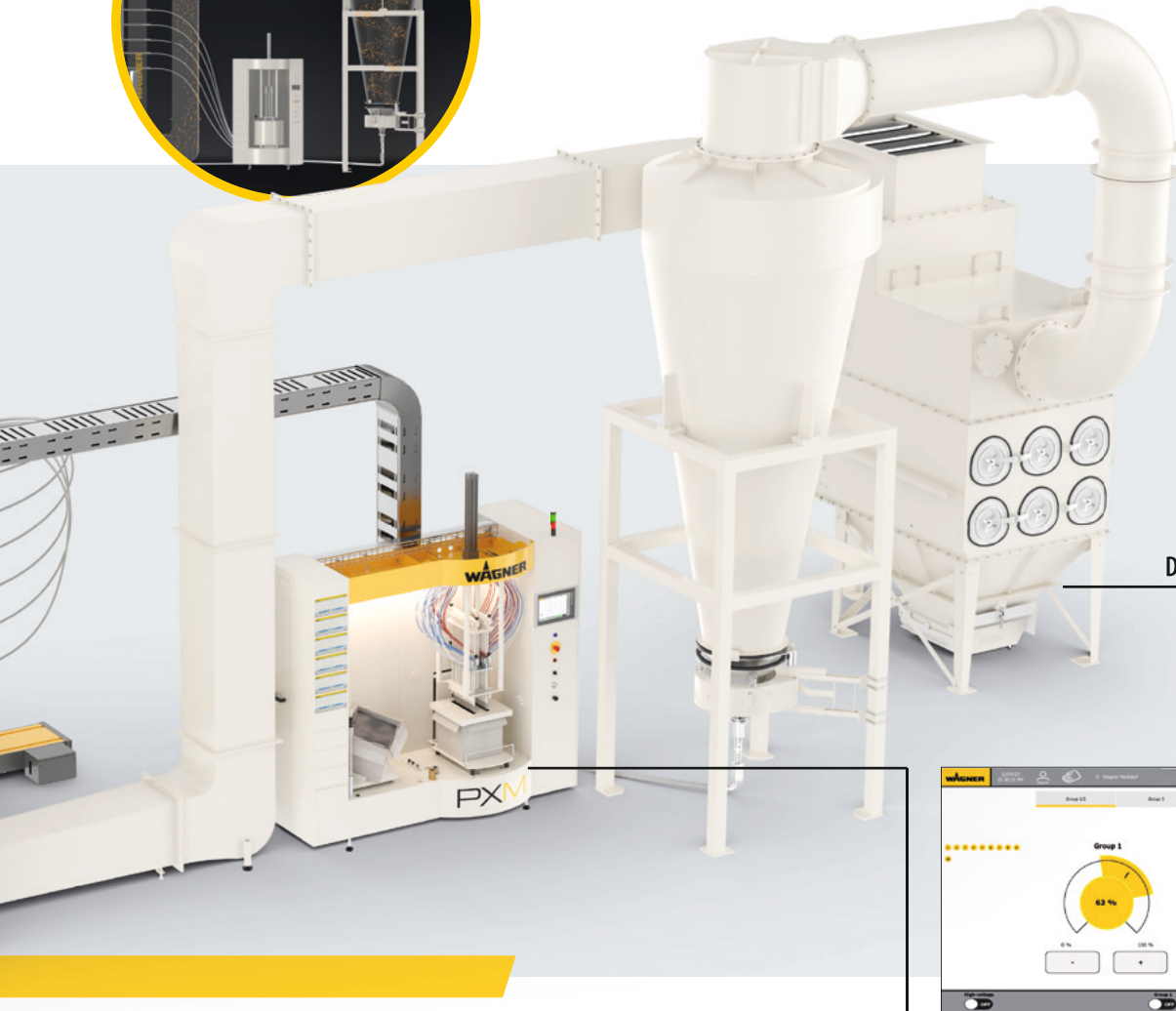
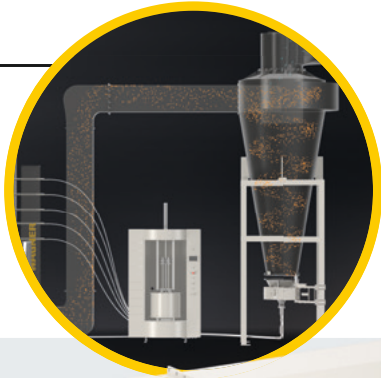
Hohe Flexibilität

Umfangreiches Düsensortiment einschließlich Düsenverlängerungen.

Benutzerfreundliche Bedienung

Schnelle Einstellung der Pulvermenge und praktische Doppelklickfunktion mit Fernbedienung.

E-Line Systemlösung



Deutliche Energieeinsparungen

Reduzierter Stromverbrauch der Filtereinheit durch den verbesserten Luftstrom des Systems.



Wählen Sie das passende Pulverzentrum

Das **PXE** Pulverzentrum ist mit seinen geringen Investitionskosten und der äußerst kompakten Bauweise die ideale Einstiegslösung. Die Pulverförderung erfolgt wahlweise aus dem Fluidbehälter oder hocheffizient direkt aus dem Pulverkarton.

Für gesteigerte Anforderungen an die Beschichtungsqualität und Produktivität bietet sich die Systemvariante **E-Line Plus** an. Hier kann man zwischen dem PXE mit leistungsfähigerer Steuerung und dem **PXM** Pulverzentrum wählen. Im PXM ist zusätzlich auch eine Frischpulverversorgung integriert.

WÄGNER
COATIFY
READY
COATIFY.NET

MES READY

Bei beiden Pulverzentren lässt sich die komplette Pulveranlage zentral steuern und parametrieren. Für noch effizientere Abläufe kann zusätzlich ein zweiter Touchscreen direkt am Handbeschichterplatz montiert werden.

Technische Daten

Allgemeine Merkmale	E-Line System
Steuerungsart	Gesamtanlagensteuerung über ein zentrales Modul
Pulverkabine	QuickCube 100 mm PVC-Wände in Sandwich-Bauweise
Automatische Pulverpistolen	PEA-X1
Anordnung der Pulverpistolen	Flexible Pistolenanordnung vertikal oder horizontal
Max. Pulverpistolenanzahl	16 (davon max. 3x manuell) bei 13.000 Nm ³ /h 17 (davon max. 3x manuell) bei 17.000 Nm ³ /h
Pulverpistolen-Steuerung	EPG S2 & WACON Sprint 2 X
Manuelle Plattformen	Bis zu 3 Vor-/Nachbeschichterplätze auf Einzel- oder Doppelpodesten
Werkstückgröße	Max. 2.000 x 800 mm (H x B)
Maximale Pistolenschlitze	3 pro Seite
Düsentyp	PI-F1 (80-360 g/min), PI-F1-S (80-450 g/min), HiCoatED (50-250 g/min)
Zyklon & Filter	13.000 Nm ³ /h 18,5 kW oder 17.000 Nm ³ /h 22 kW
Energie-Effizienz-Paket EEP	Ja, integriert
Rückgewinnung	Pfropfenförderpumpe für die Rückförderung vom Zyklon ins Pulverzentrum
Digitale Schnittstellen	MES & COATIFY ready

Merkmale Varianten	E-Line	E-Line Plus
Pulverzentrum	PXE 7"	PXE 15,6" / PXM 15,6"
Display-Größe	7" Farb-Touchscreen	15,6" Farb-Touchscreen Optional: Zweiter externer 15,6" Touchscreen
Pulverversorgung	Fluidbehälter Optional: Pulverkarton	Fluidbehälter Optional: Pulverkarton Integrierte Frischpulverversorgung mit IP 5000 (nur PXM)
Frischpulverversorgung	Manuell	Manuell (PXE) Automatisch (PXM)
Teileerkennung	Lückensteuerung Optional: Höhensteuerung 4 Zonen Tiefensteuerung über Positionsparameter in Rezepten	Lückensteuerung Optional: Höhensteuerung 32 Zonen Optional: Tiefensteuerung 32 Zonen
Vertikale Bewegungseinheit	Max. 2 x VU (VU 2-1800 bis VU 2-2400)	Max. 4 x VU (VU 2-1800 bis VU 2-2400)
Horizontale Bewegungseinheit	Max. 2 x RS 1000 (manuell) oder HU 1000 (elektrisch)	Max. 4 x RS 1000 (manuell) oder HU 1000 (elektrisch)

