



Innovazione e ricerca della qualità nel settore della verniciatura a polvere: le scelte tecnologiche virtuose di Univer 2000

Ilaria Paolomelo, *ipcm*[®]

Univer 2000, un'azienda specializzata nella verniciatura a polvere, liquido e servizi di sabbiatura conto terzi, si distingue da oltre 30 anni per la sua attenzione costante nella scelta di tecnologie e sistemi all'avanguardia che consentono di garantire eccellenti risultati in termini di finitura. L'ultimo investimento risale al 2022 e riguarda l'installazione di un nuovo impianto di verniciatura a polvere progettato da un pool di aziende italiane leader nel settore dei trattamenti superficiali, dotato del centro polveri di nuova generazione IPS di Wagner e di un trasportatore aereo con catene tipo Morris fornito da Nuova Catena.

La sede di Univer 2000 situata a Zané (VI).



© Univer 2000

All'interno di un processo produttivo, la fase di verniciatura riveste un'importanza cruciale perché ha il compito di conferire al manufatto finale non solo una finitura estetica accattivante, ma anche una serie di proprietà funzionali. Queste includono la protezione dalla corrosione, la resistenza ai graffi, agli urti e alle sostanze chimiche aggressive, nonché la durabilità nel tempo senza compromettere l'integrità del rivestimento. Data l'importanza di questa fase, molte aziende scelgono di rivolgersi a un terzista specializzato, il cui core business è proprio la verniciatura. L'attività di un terzista è caratterizzata da una complessità significativa, legata alla necessità di soddisfare requisiti qualitativi molto variabili a seconda dei settori di appartenenza dei clienti. Questa diversità implica l'utilizzo di tecnologie impiantistiche diverse e richiede un approccio flessibile per rispondere alle differenti esigenze, con l'obiettivo di garantire la massima resa qualitativa possibile. Settori come l'automotive, l'architettura e il design, noti per le elevate performance tecniche ed estetiche richieste, mettono alla prova le capacità gestionali e produttive del terzista, richiedendogli importanti investimenti in termini di impianti e tecnologie.

Univer 2000 rappresenta un esempio eccellente di come affrontare con successo queste sfide: con oltre 30 anni di esperienza nel settore della verniciatura a polvere e liquido, l'azienda di Zané (VI) si impegna costantemente nel miglioramento della qualità, garantendo prestazioni estetiche e funzionali di alto livello. Questo impegno si traduce in una continua ricerca di soluzioni innovative e nell'implementazione di tecnologie avanzate per soddisfare le esigenze dei clienti e mantenere elevati standard qualitativi. L'ultimo investimento effettuato dall'azienda veneta riguarda l'installazione di un nuovo impianto di verniciatura a polvere dotato di un trasportatore con catena Morris in grado di verniciare componenti di grandi dimensioni fornito da Nuova Catena di Uboldo (VA) e il centro polvere IPS di Wagner, Valmadrera (LC).

Innovazione e ricerca della qualità: un connubio perfetto che descrive Univer 2000

Fondata nel 1991 a Zané, in provincia di Vicenza, Univer 2000 si è affermata nel settore della verniciatura industriale grazie a un impegno costante verso l'innovazione, la qualità e l'eccellenza del servizio. Inizialmente specializzata esclusivamente nella verniciatura a polvere, l'azienda si è espansa nel corso degli anni, ampliando il proprio stabilimento nel 1996 e aggiungendo al proprio portfolio di servizi conto terzi il processo di verniciatura a liquido e quello di sabbatura. "La costante crescita di Univer 2000 è stata guidata da una ricerca continua di soluzioni innovative e finiture esclusive per soddisfare le esigenze dei clienti. La qualità del servizio è stata garantita anche attraverso la formazione e la specializzazione del personale, oltre che al costante potenziamento delle strutture industriali e dei sistemi tecnologici", afferma Günter Panozzo, titolare di Univer 2000. Oggi, l'azienda veneta dispone di uno stabilimento di oltre 18.000 metri quadrati - una struttura tecnologica



Univer 2000 vanta oltre 30 anni di esperienza nel settore della verniciatura a polvere e liquido.

tra le più avanzate in Italia e in Europa - e collabora con le migliori firme del Made In Italy dell'interior design, oltre che con importanti aziende dell'industria automobilistica, sia civile che industriale. "La nostra capacità di gestire progetti complessi e delicati, offrendo tempi rapidi di risposta alle richieste della clientela e garantendo sempre il massimo livello di eccellenza in ogni fase della verniciatura deriva non solo dalla competenza degli operatori che lavorano in Univer 2000 ma anche dalle tecnologie e dai sistemi all'avanguardia che decidiamo di installare", continua Panozzo. "Fra queste il nuovo impianto progettato e installato nel 2022 da un pool di aziende italiane che ci ha permesso di migliorare ulteriormente il nostro ciclo di verniciatura, aumentando la flessibilità dell'impianto, la produttività oltre che la qualità finale della finitura".

Il nuovo impianto di verniciatura a polvere

In funzione da luglio 2023, il nuovo impianto di verniciatura a polvere è stato progettato per abbracciare quanti più settori possibili in modo da soddisfare il maggior numero di richieste avanzate dai clienti. Esso permette, infatti, di verniciare sia piccoli sia grandi lotti di manufatti di svariate dimensioni, fino a un massimo di 7 metri di lunghezza, 2,20 di

altezza e 1,50 di larghezza. “All’interno del nostro stabilimento trattiamo componenti di differenti substrati metallici destinati ai settori più svariati: dall’automotive all’interior design, dalle macchine agricole ai componenti elettrici. Per questo motivo, sottoponiamo i componenti a due cicli di pretrattamento differenti: uno specifico per l’alluminio e uno per il ferro”. Entrambi i cicli di pretrattamento, con chimica fornita da Henkel, sono composti dalle seguenti fasi:

- sgrassaggio alcalino;
- risciacquo con acqua di rete;
- risciacquo con acqua demineralizzata;
- passivazione nanotecnologica.

“Il ciclo di pretrattamento è stato completamente rivoluzionato rispetto al passato, portando miglioramenti qualitativi soprattutto in termini di finitura estetica finale”, continua il titolare. A seguito del ciclo, i componenti sono sottoposti ad una fase di asciugatura che avviene all’interno del forno e, una volta raffreddati, sono convogliati verso la cabina di verniciatura Wagner dotata di centro polveri IPS. Segue polimerizzazione in forno e scarico del materiale.

Il nuovo sistema di verniciatura a polvere consentirà inoltre di ampliare ulteriormente il bacino di potenziali clienti di Univer 2000, raggiungendo anche settori di nicchia che richiedono standard qualitativi estremamente elevati. “In fase di progettazione dell’impianto, una delle principali sfide che abbiamo affrontato riguardava la gestione dei pezzi. Prima di installare il nuovo impianto, infatti, alcuni pezzi di dimensioni e peso elevati venivano trattati su un impianto statico. Il nuovo impianto in linea ci consente, attraverso il trasportatore che lavora in continuo con velocità fissa e regolare e attraverso la cabina di applicazione automatica, di garantire un

livello di qualità elevato, permettendoci di raggiungere una nuova fascia di clientela”, continua Panozzo.

L’affidabilità della catena Morris e di Nuova Catena

Nuova Catena ha fornito binario, cuscinetti, catenaria e tutte le strutture portanti del sistema di trasporto del nuovo impianto di verniciatura a polvere di Univer 2000. “Durante la fase di progettazione del nuovo impianto, abbiamo valutato diverse tecnologie di trasportatori presenti sul mercato a livello internazionale, analizzando approfonditamente i vantaggi e gli svantaggi di ogni soluzione. Alla fine, abbiamo scelto di adottare nuovamente la catena Morris, che avevamo già utilizzato in precedenza, affidandoci alla competenza e alla professionalità del team di Nuova Catena”, afferma il titolare di Univer 2000. “La catena Morris si è dimostrata la scelta ideale per noi, grazie alla sua semplicità d’uso, all’affidabilità nel tempo e alla capacità di gestire carichi pesanti. Questo è particolarmente importante per un terzista che opera su tre turni e deve gestire una varietà di prodotti da verniciare”, spiega Panozzo.

“La necessità di una manutenzione ridotta è un altro vantaggio chiave delle catene Morris: riducendo la frequenza e l’intensità delle attività di manutenzione, si minimizzano i tempi di fermo dell’impianto, consentendo una maggiore continuità operativa e riducendo i costi associati alla manutenzione stessa. Infine, le catene Morris sono conosciute per la loro affidabilità. Questo è particolarmente importante in un contesto industriale dove il funzionamento continuo dell’impianto è essenziale per soddisfare le richieste dei clienti e mantenere la produzione efficiente”, continua il titolare di Univer 2000. La versatilità delle catene Morris consente anche un facile upgrade dell’impianto, adattandosi ai cambiamenti delle esigenze

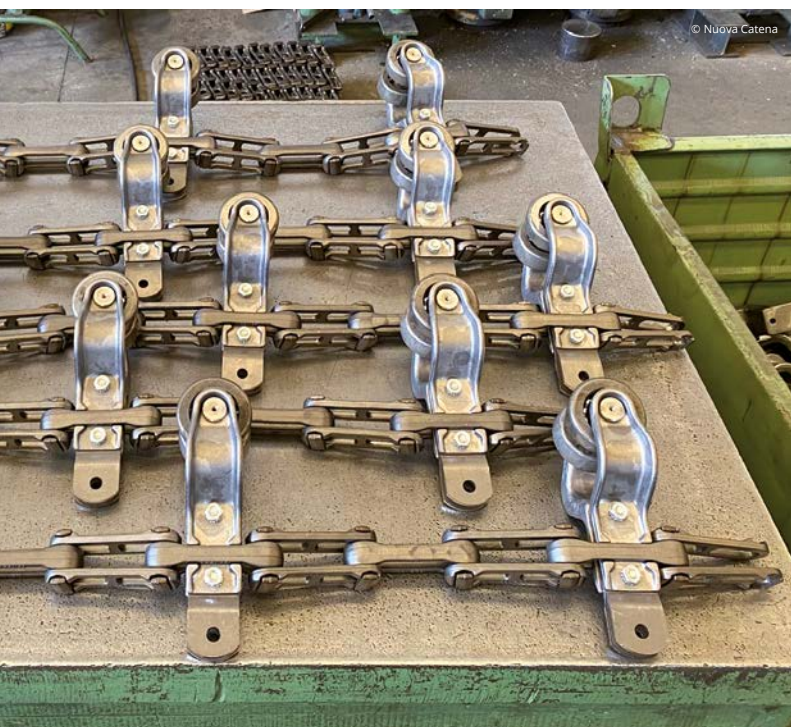
Panoramica del trasportatore fornito da Nuova Catena e un dettaglio della catena Morris.



del cliente in termini di peso e intercambiabilità dei carrelli".
Günter Panozzo sottolinea la professionalità di Nuova Catena, evidenziando come tale competenza abbia consentito una così lunga collaborazione e abbia portato l'azienda veneta alla decisione di affidarsi nuovamente a loro per il nuovo impianto. Inoltre, la collaborazione proseguirà anche in futuro in quanto Univer 2000 sta valutando insieme a Nuova Catena di potenziare ulteriormente l'impianto, integrando una catenaria più robusta in grado di trasportare componenti di grandi dimensioni e di peso superiore.
"Un'altra importante caratteristica dell'impianto è data dal fatto che, a differenza dei classici impianti in cui solitamente vi è un solo gruppo comando, questo sistema è dotato di due gruppi comando - una soluzione che garantisce ad un sistema di trasporto così lungo e con una portata così elevata una maggiore flessibilità", aggiunge Mauro La Guzza, direttore di produzione di Nuova Catena.

L'applicazione avviene all'interno della cabina Wagner dotata di centro polveri IPS di ultima generazione

"Il centro polveri IPS sviluppato da Wagner è una soluzione completa e innovativa che garantisce risultati qualitativi costantemente elevati per periodi di tempo prolungati rispetto ai tradizionali centri di verniciatura a polvere. Il sistema IPS integra quattro funzioni essenziali - preparazione, alimentazione, dosaggio della polvere e cambio colore - in un'unica soluzione completamente automatizzata, consentendo miglioramenti significativi nel processo di verniciatura a polvere", afferma Marco Spada, Powder Sales Specialist di Wagner.
Questo sistema permette di aumentare la produttività, garantire una



LEADING MANUFACTURER OF PVD COATING SOLUTIONS



An advanced technology that provides distinctive characteristics to substrates: high hardness, strong adhesion, great uniformity and unique aesthetic features.



Specialists in the production of high-throughput industrial PVD equipment: sputtering, CAE, Evaporators, HiPIMS, PECVD, clusters and patented deposition technologies.



Efficient and customizable turnkey solutions. A complete service of conception, production, installation, start-up and support throughout the life cycle of the system.





Il centro polveri IPS fornito da Wagner.

qualità elevata in modo costante, semplificare l'utilizzo e ridurre i tempi necessari per i cambi di colore. "Univer 2000 conta a magazzino oltre 470 colorazioni differenti e il nuovo impianto sta attualmente gestendo dai 10 ai 20 cambi colore al giorno. Pertanto è fondamentale disporre di una tecnologia in grado di effettuare un cambio colore rapido che ci permetta di gestire lotti personalizzati e di dimensione variabile", afferma Panozzo.

L'intero sistema è gestito da un intuitivo pannello touch screen che permette un rapido apprendimento da parte di tutti gli addetti al lavoro, anche in caso di frequenti turnazioni. Esso consente anche di avere la costanza produttiva all'interno della giornata senza avere influenze derivate dalla tipologia di operatore. "Inoltre la tracciabilità di processo è garantita dai sensori integrati che permettono di registrare automaticamente i consumi di polvere per ogni lotto di verniciatura, assicurando un'ottimizzazione dei costi e un monitoraggio costante che permette di intervenire immediatamente qualora ci fossero guasti o problematiche", conclude Spada.

La spinta innovativa non si ferma

"L'innovazione è il filo conduttore del successo della nostra azienda. Investiamo costantemente in nuove tecnologie per garantire standard qualitativi elevati. Questo perché l'efficienza dei sistemi automatizzati di verniciatura industriale, dei macchinari e delle attrezzature all'avanguardia, insieme ai software di controllo di ultima generazione, non solo migliora la qualità della produzione e dei servizi che offriamo, ma riduce anche i tempi di consegna e i costi che seguono il flusso del mercato. Questo rappresenta un vantaggio sia per noi che per i nostri clienti", conferma Panozzo. Il nuovo impianto, sebbene sia operativo solo dallo scorso luglio, ha permesso a Univer 2000 di conquistare una nuova fetta di clientela. Inoltre, negli ultimi mesi, ha ottenuto diverse certificazioni di qualità, tra cui la certificazione automotive, ed è in attesa di ricevere la certificazione Qualisteelcoat per la verniciatura dell'alluminio. "Questi risultati sono frutto, senza dubbio, del know-how e della competenza degli operatori di Univer 2000, ma anche della collaborazione con fornitori affidabili, presenti e puntuali. Per questo motivo, siamo già al lavoro non solo per potenziare il nuovo impianto ma anche per installare nuovi sistemi di verniciatura a polvere nel breve-medio termine", conclude Panozzo. ●