



Report Gennaio 2024

L'ottimizzazione della produzione di Shoemaker: una storia di efficienza ed eccellenza

Shoemaker, con sede a Cle Elum, Washington, è un produttore all'avanguardia di diffusori d'aria e serpentine di riscaldamento dal 1947.

L'azienda impiega un processo avanzato di verniciatura a polvere per conferire colore ai suoi intricati componenti multistrato, fabbricati con vari metalli. Inizialmente, il processo di verniciatura prevedeva cabine automatiche per i colori bianco e marrone, mentre tutte le altre tonalità venivano applicate manualmente. Tuttavia, con l'aumento della domanda di componenti non bianchi o non marroni, Shoemaker si è trovata di fronte a sfide difficili. Il notevole impegno manuale, che comportava potenziali variazioni nella qualità del rivestimento, a seconda delle competenze dell'operatore, rallentava il ritmo di produzione. Inoltre, l'inadeguatezza dei meccanismi di estrazione della polvere comprometteva l'efficienza complessiva del processo.

Questa soluzione è la risposta all'elevata domanda

Shoemaker, impegnata a soddisfare le crescenti richieste del mercato e a rimanere al passo con la concorrenza, ha intrapreso un viaggio per ottimizzare il proprio processo di rivestimento. Gli obiettivi erano chiarissimi:

- Automatizzare la verniciatura di tutti i colori con tempi di transizione minimi.
- Garantire una qualità di verniciatura costante.
- Ridurre al minimo le rilavorazioni.
- Migliorare l'efficienza dell'estrazione della polvere.
- Accelerare la velocità/il volume di produzione

In soli nove mesi, WAGNER ha progettato un impianto innovativo che ha rivoluzionato la metodologia di produzione di Shoemaker.

I componenti bianchi vengono ora verniciati con competenza in una cabina automatica ampliata dotata di SprayPackE. Questo sistema di controllo dell'applicazione, di facile utilizzo, garantisce risultati di verniciatura impeccabili ottimizzando il consumo di materiale. Per tutti gli altri colori, gli specialisti WAGNER hanno introdotto il sistema E-Line, completato dal centro polveri PXE. Questo sistema, compatto ed efficiente, coniuga perfettamente qualità di verniciatura superiore con una produttività eccezionale. Vanta una grande efficienza di applicazione, tempi rapidi di transizione del colore e un'interfaccia intuitiva, che garantisce a Shoemaker risultati costanti in tutte le condizioni.



J. Wagner GmbH
a Member of WAGNER

Otto-Lilienthal-Straße 18
88677 Markdorf
Postfach 1120
88669 Markdorf
Germany
www.wagner-group.com

Grazie a questo modernissimo sistema di verniciatura WAGNER, Shoemaker ha raggiunto notevoli traguardi:

- Rivestimento automatizzato di tutti i pezzi in uno spettro completo di colori.
- Riduzione del 90% del personale necessario per la rilavorazione durante ogni turno.
- Aumento della produzione fino al 30%.
- Riduzione significativa del consumo di polvere grazie al recupero intelligente della polvere.
- Efficienza drasticamente migliorata grazie al cambio automatico del colore.

Per qualsiasi domanda relativa alle vostre esigenze di rivestimento dei pezzi, non esitate a contattarci. Approfittate della nostra vasta esperienza in soluzioni di rivestimento innovative.

Immagini:





J. Wagner GmbH
a Member of WAGNER

Otto-Lilienthal-Straße 18
88677 Markdorf
Postfach 1120
88669 Markdorf
Germany
www.wagner-group.com



Nuovo sistema E-Line presso Shoemaker con cabina, centro polveri, ciclone e filtro



Centro polveri PXE compatto per un'alimentazione efficiente della polvere dal contenitore del fluido o dal box polveri



J. Wagner GmbH
a Member of WAGNER

Otto-Lilienthal-Straße 18
88677 Markdorf
Postfach 1120
88669 Markdorf
Germany
www.wagner-group.com



Rivestimento automatico di involucri metallici per bocchette d'aria e serpentine di riscaldamento