

— **Ottimizzare la produzione per rispondere efficacemente alle richieste del mercato senza rinunciare alla qualità: la sfida di Savini**

Optimizing production to efficiently meet market demands without compromising quality: the challenge of Savini



Txt: Ilaria Cardellicchio

Nel panorama dell'arredamento, dove design e funzionalità si intrecciano con le sfide produttive, emergono nuove necessità per rispondere alla crescente richiesta di personalizzazione. Savini, storica azienda di Castilenti (Abruzzo), rappresenta un punto di riferimento per l'arredo bagno e casa, grazie alla capacità di innovare mantenendo intatta l'eccellenza del *Made in Italy*.

EFFICIENZA PRODUTTIVA, VALORE ALLA PERSONALIZZAZIONE

Nell'opificio di 18.000m² interamente dedicato alla produzione, Savini gestisce internamente ogni fase del processo: dalla falegnameria alla verniciatura, dall'assemblaggio alla logistica. Questo approccio garantisce il pieno controllo della qualità e consente di rispondere con rapidità alle esigenze del mercato. L'azienda,

In the world of furniture, where design and functionality intersect with production challenges, new needs are emerging to meet the growing demand for customization. Savini, a historic company based in Castilenti (Abruzzo), stands as a benchmark for bathroom and home furnishings, thanks to its ability to innovate while preserving the excellence of Made in Italy craftsmanship.

PRODUCTION EFFICIENCY AND THE VALUE OF CUSTOMIZATION

In its 18,000-square-meters factory entirely dedicated to production, Savini manages every step of the process in-house: from woodworking to painting, from assembly to logistics. This approach ensures complete quality control and allows the company to respond quickly to market demands.





4 e 5: il sistema di proporzionamento e miscelazione automatico Intellimix Touch di Wagner installato da Savini per un cambio colore rapido e quindi un incremento produttivo

The Intellimix Touch automatic proportioning and mixing system by Wagner, installed by Savini for rapid color changes and increased productivity.

che combina tradizione e tecnologia, ha saputo evolversi per soddisfare una clientela sempre più attenta e diversificata. Oggi, consumatori e progettisti richiedono infatti mobili non solo funzionali, ma anche altamente personalizzabili, sia nelle forme che nei colori. L'arredamento per il bagno, così come gli altri mobili per la casa, deve quindi adattarsi perfettamente agli ambienti e riflettere i gusti unici di chi li vive. Savini ha risposto a questa sfida offrendo un catalogo di oltre mille prodotti e una gamma cromatica che spazia dai classici neutri alle tonalità più audaci come verde salvia, tortora, rosa e blu (figs. 1, 2 e 3).

LAVAGGIO E MISCELAZIONE AUTOMATICI PER UNA DRASTICA RIDUZIONE DEL CAMBIO COLORE

Per ottimizzare i processi produttivi, Savini ha recentemente installato la tecnologia

Combining tradition with technology, Savini has evolved to meet the needs of an increasingly discerning and diverse clientele. Today, both consumers and designers demand furniture that is not only functional but also highly customizable in both shape and color. Bathroom furniture, along with other home furnishings, must perfectly adapt to interiors and reflect the unique tastes of its users.

Savini has embraced this challenge by offering a catalog of over 1,000 products and a color palette ranging from classic neutrals to bold tones like sage green, dove gray, pink, and blue (figs. 1, 2, and 3).

AUTOMATED WASHING AND MIXING FOR DRASTICALLY FASTER COLOR CHANGES

To optimize its production processes, Savini recently installed Wagner's Intellimix Touch



Intellimix Touch di Wagner (figg. 4 e 5), un sistema avanzato per la miscelazione e proporzionamento elettronico delle vernici. Questa soluzione consente un cambio colore rapidissimo, completato in meno di due minuti rispetto ai 15-20 minuti richiesti in precedenza. La precisione automatizzata riduce gli sprechi, evita contaminazioni tra colori e garantisce finiture qualitativamente eccellenti.

Con tre pompe attualmente operative, e l'intenzione di espandere ulteriormente il sistema, l'azienda è in grado di gestire un'ampia varietà di colori richiesti dalla clientela, dal bianco opaco al verde salvia, fino a tonalità più ricercate come tortora, rosa e blu. Questo processo automatizzato ha anche migliorato le condizioni di lavoro in termini di riduzione della movimentazione manuale, implementazione dei cicli produttivi e maggiore tutela della sicurezza e della salute dell'operatore.

technology (figs. 4 and 5), an advanced system for electronic paint mixing and proportioning. This innovation allows for rapid color changes, completed in less than two minutes compared to the previous 15-20 minutes. The automated precision minimizes waste, prevents color contamination, and ensures excellent finish quality.

With three pumps currently working and plans to expand the system further, the company can manage a wide variety of customer-requested colors, from matte white to sage green, as well as more distinctive shades like dove gray, pink, and blue. This automated process has also improved working conditions in terms of reducing manual handling, implementing production cycles and better protection of operator safety and health.



6-8: alcuni esempi di pannelli in MDF o truciolare certificati FSC, prodotti dall'azienda in varie finiture.

Examples of FSC-certified MDF or particleboard panels produced by the company in various finishes.

UN PROCESSO SOSTENIBILE E DI ALTA QUALITÀ

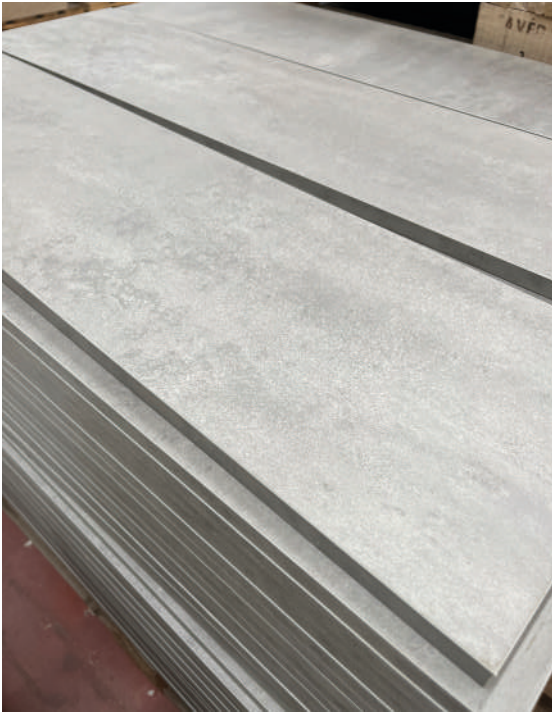
L'impegno verso la sostenibilità è centrale nella filosofia produttiva di Savini. L'azienda utilizza infatti materiali certificati FSC® (figg. 6, 7 e 8) e punta a una produzione a emissioni zero grazie all'installazione di pannelli fotovoltaici. L'intero ciclo produttivo, dal sezionamento dei pannelli in MDF o truciolare alla verniciatura, è pensato per massimizzare l'efficienza e ridurre l'impatto ambientale.

Savini si distingue per il connubio fra tradizione artigianale e innovazione tecnologica, posizionandosi come un partner ideale per gli architetti. Grazie alla capacità di coniugare estetica, funzionalità e sostenibilità, l'azienda proietta nel futuro il valore del *Made in Italy*, offrendo soluzioni che soddisfano le aspettative di un mercato in costante evoluzione.

A SUSTAINABLE AND HIGH-QUALITY PROCESS

Sustainability lies at the core of Savini's production philosophy. The company exclusively uses FSC®-certified materials (figs. 6, 7, and 8) and is working toward zero-emission production through the installation of photovoltaic panels. The entire production cycle, from the cutting of MDF or particleboard panels to painting, is designed to maximize efficiency and minimize environmental impact.

Savini excels in blending artisanal tradition with technological innovation, positioning itself as an ideal partner for architects. By combining aesthetics, functionality, and sustainability, the company propels the value of *Made in Italy* into the future, offering solutions that meet the demands of an ever-evolving market.



L'approccio di Savini dimostra come l'innovazione nei processi produttivi sia una leva fondamentale per massimizzare la qualità, minimizzare gli sprechi e rispondere con efficacia alle richieste di personalizzazione che oggi rappresentano una priorità assoluta per i professionisti del design.

Savini's approach underscores how innovation in production processes is a key driver for maximizing quality, minimizing waste, and effectively addressing the demand for customization, which is now a top priority for design professionals.