

# In Saveral miglioramenti impareggiabili nella verniciatura a polvere con il nuovo coating center IPS

Come abbiamo visto sullo scorso numero di ipcm<sup>®1</sup> Saveral è da anni un protagonista affermato nel settore italiano della finitura di componenti automotive e industrial, grazie alla flessibilità dei propri impianti di verniciatura e all'elevato grado di personalizzazione che può offrire ai clienti. Nell'ambito di un investimento da 1 milione di euro effettuato nel corso del 2022 per l'aggiornamento degli impianti di verniciatura, Saveral è tra le prime aziende italiane ad aver installato il centro polveri IPS Coating Centre di Wagner, una tecnologia esclusiva che ridefinisce la verniciatura a polvere e i processi di cambio colore, aprendo a una nuova dimensione in termini di disponibilità, produttività e semplicità di utilizzo del sistema di verniciatura.

<sup>1</sup> Gabriele Lazzari, "Saveral: i pionieri italiani della verniciatura a polvere continuano ad innovare i propri impianti" in ipcm<sup>®</sup> 80, Vol. XIV, Marzo-Aprile 2023, pagg. 112-116.



IPS Coating System è completamente automatizzato, digitale e interconnesso.

La globalizzazione e la digitalizzazione stanno aumentando la pressione competitiva nel settore industriale – anche nel campo della verniciatura a polvere. Disponibilità e produttività dell'impianto devono quindi aumentare a loro volta. Allo stesso tempo i clienti finali vogliono prodotti più personalizzati, che comportano lotti più piccoli e cambi colore più frequenti. Inoltre si assiste anche ad una carenza di lavoratori qualificati, cosa che in alcuni paesi sta avendo un impatto su prestazioni e qualità. Nel 2018 nel corso della fiera PaintExpo Wagner Industrial Solutions ha lanciato una soluzione rivoluzionaria per vincere tutte queste sfide che si presentano ai verniciatori, mantenendo alte efficienza, produttività e qualità: IPS Coating Centre.

“L'abbreviazione IPS rappresenta il concetto base del nuovo sistema: Integrated Powder System – sistema a polvere integrato. Solo con un approccio integrato è possibile aumentare produttività e qualità e semplificare le operazioni”, spiega Marco Spada, Powder Solution Specialist di Wagner. “In combinazione con una cabina auto-pulente, un sistema di recupero polvere, pistole e altri componenti, IPS è il primo sistema per verniciatura a polvere completamente automatizzato mai configurato. Un game-changer per tutti i verniciatori, terzisti e non”.

### L'esperienza di Saveral con IPS

Proprio uno dei verniciatori conto terzi più importanti del Nord Italia è stato fra i primi a scommettere sui IPS. Con sede ad Almenno San Bartolomeo (BG), Saveral è un terzista di verniciatura fondato nel 1954 da Abele Preda. Fu tra le prime società in Italia a introdurre la verniciatura a polvere tra la propria offerta e oggi annovera tra i propri clienti aziende leader nei settori automotive, carpenteria meccanica, architettura ed arredamento e componenti elettromeccanici. L'azienda possiede da sempre un forte vocazione all'innovazione tecnologica che le ha permesso di espandere il portfolio clienti, la tipologia dei pezzi verniciati e i rispettivi mercati di riferimento.

L'aumento della produzione e l'incremento delle esigenze qualitative nell'ultimo biennio hanno richiesto all'azienda di innovare ulteriormente introducendo - fra le prime in Italia – il centro polveri IPS di Wagner nel corso del 2022.

“IPS è una soluzione 4 in 1: preparazione, alimentazione, dosaggio della polvere e cambio colore sono integrati in un sistema unico completamente automatico, capace di assicurare miglioramenti significativi nella verniciatura” spiega Donatella Rota, direttore della verniciatura in Saveral. “Aumenta la produttività, assicura una qualità elevata e costante del rivestimento, è di facile utilizzo e garantisce tempi rapidi di cambio colore pari a una media di 7 minuti senza intervento dell'operatore. IPS, infatti, lavora completamente in automatico senza presidio umano: l'unico compito dell'operatore è sostituire la scatola di polvere ad ogni cambio colore e selezionare la ricetta di verniciatura corrispondente ai pezzi in ingresso in cabina”.

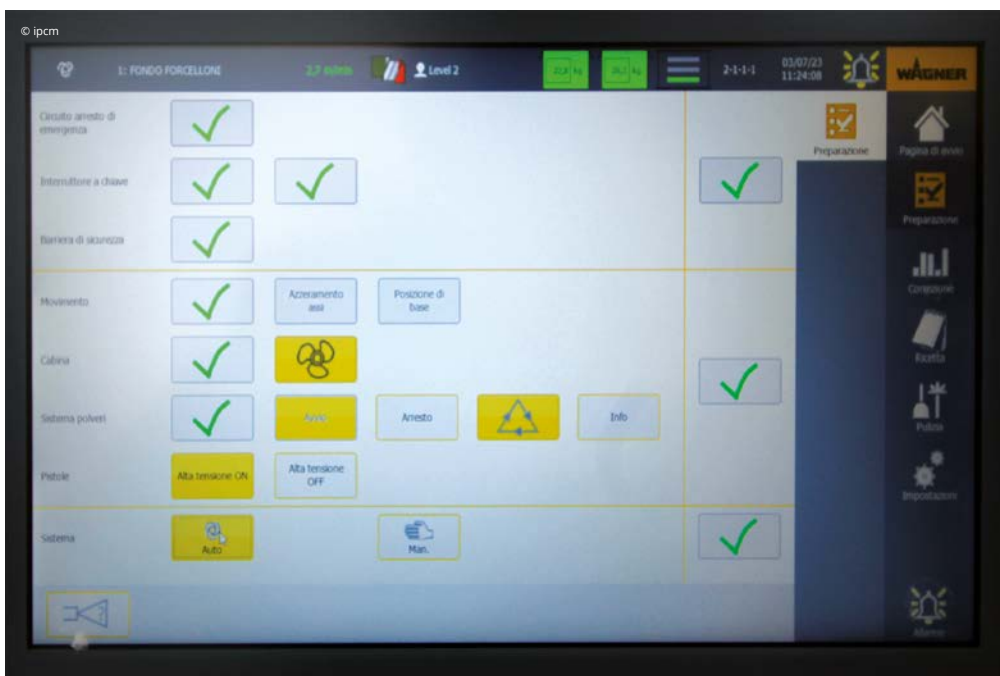


**Il setaccio a ultrasuoni fa la differenza quando si applicano finiture metallizzate e testurizzate.**

Tutti gli step del processo possono essere pienamente automatizzati e controllati in modo centralizzato. Preparazione, alimentazione e dosaggio della polvere sono alloggiati in un sistema chiuso che esegue automaticamente i cambi colore solamente premendo un bottone. “IPS lavora diversamente rispetto ai centri polvere che siamo abituati a vedere” continua Donatella Rota, “cioè sottovuoto e senza presidio umano: pesa la vernice, la pesca dalla scatola corrispondente alla ricetta impostata, la setaccia con gli ultrasuoni, alimenta le pistole, pulisce il



**Combinato con una cabina autopulente, un sistema di recupero della polvere, pistole e altri componenti, IPS è il primo sistema a polvere completamente automatizzato mai configurato.**



**Il touchscreen ha un'interfaccia molto user-friendly.**

sistema e scarica nella scatola la polvere recuperata in modo automatico. L'intervento dell'operatore è necessario solo per collocare la scatola di polvere, selezionare la ricetta di verniciatura sul pannello di controllo, infine rimuovere la stessa scatola dopo il cambio colore e selezionare la nuova ricetta di verniciatura".

"I vantaggi che abbiamo registrato dall'introduzione di IPS erano francamente solo intuibili al momento dell'acquisto" prosegue Amos Pesenti, direttore di stabilimento di Saveral. "L'automazione è tale da rendere superfluo l'operatore, aspetto non di poco conto in questo momento di estrema scarsità di manodopera qualificata. L'interfaccia utente con touchscreen è semplicissima, addirittura più semplice dell'altro powder center nella gamma di Wagner, il SupercenterEVO, di cui abbiamo due esemplari. IPS è collegato al gestionale di Saveral: legge il codice a barre presente sulla scatola della polvere, verifica la conformità con il colore previsto dalla ricetta selezionata dall'operatore e inizia a pescare colore nuovo autonomamente".

"Il livello di pulizia al cambio colore è impareggiabile: con il sistema precedente facevamo passare della graniglia di vetro nelle tubazioni di alimentazione ogni 15 giorni per pulirle. Con IPS anche dopo due mesi di utilizzo senza passaggio di graniglia, il tubo di aspirazione della cabina è pulito" prosegue Pesenti. "Durante l'applicazione non c'è più nube, anzi: l'efficienza di trasferimento è talmente alta che la polvere in cabina sembra poca e di conseguenza una riduzione radicale della polvere esausta al filtro finale. Il setaccio a ultrasuoni di questo sistema fa davvero la differenza quando applichiamo metallizzati e bucciati, in quanto la dinamica di gestione della polvere sottovuoto è completamente diversa (Soft Rain). Un altro plus che oggi abbiamo nell'assistenza Service è la possibilità d'utilizzo

# Strumenti tascabili per grandi lavori

degli Hololens (occhiali a realtà aumentata), con connessione in real time, che permette un contatto rapido e una risposta altrettanto rapida ed efficace.”

## Integrazione e automazione per un'elevata disponibilità di sistema

“Molti fattori assicurano l'elevata disponibilità di IPS: il suo sistema di polvere fresca SMART BOXER può contenere due scatole di polvere, riducendo così il rischio di fermi operativi causati dall'esaurimento della stessa. Dei sensori integrati permettono anche la registrazione automatica del consumo di vernice per ogni lotto. Nel cuore del sistema, l'IPS MASTER, Wagner ha integrato in un sistema chiuso di preparazione, alimentazione e dosaggio della polvere, includendo un setaccio a ultrasuoni come importante elemento a garanzia di una verniciatura di alta qualità. Il sistema consente all'intera unità di cambiare colore in un tempo minimo di 5 minuti – a seconda della tonalità. Se i centri polvere convenzionali devono essere puliti manualmente dall'operatore, con conseguente esposizione alla polvere e possibile contaminazione ambientale, il processo di pulizia di IPS è completamente automatico” racconta Marco Spada, presentando i dettagli tecnici a supporto dei vantaggi ottenuti da Saveral.

“Un altro processo automatico è la Smart Feeding Technology (SFT) per il sistema di alimentazione della polvere: l'alimentazione con l'aiuto di aria recuperata e una valvola dosatrice a controllo elettronico creano un circuito quasi privo di usura e ad alte prestazioni. Il vantaggio è che i parametri non devono più essere regolati manualmente – un compito che richiedeva l'intervento di personale operativo esperto. L'emissione di polvere è costantemente monitorata dai sensori, che garantiscono un'elevata affidabilità di processo – fino a 30 metri di lunghezza del tubo. Con questa e altre innovazioni tecnologiche il sistema di alimentazione e dosaggio SFT assicura condizioni costanti su un lungo periodo di tempo. Infine, il centro polveri può essere connesso alla soluzione Internet of Things di Wagner che, per esempio, fornisce un monitoraggio in tempo reale degli aspetti principali tramite grafici e un'interfaccia ai servizi di Wagner.

“Sicuramente l'investimento per IPS è molto alto, tuttavia dopo il primo anno scarso di utilizzo prevediamo un ROI in un tempo contenuto e minore di quanto previsto” conclude Amos Pesenti di Saveral. “Ciò che è certo è che in futuro sostituiranno anche gli altri centri polvere con questa tecnologia!”. ○



## Gli strumenti Fischer della serie MP0R sono studiati appositamente per il mondo della protezione dalla corrosione.

- Misura accurata di rivestimenti secchi, anche senza calibrazione
- Robusti fuori, tecnologici dentro
- Versatili e facili da usare
- Doppio display illuminato a rotazione automatica per una veloce ed ottimale lettura dei risultati
- Leggeri e di dimensioni tascabili
- Modalità di misurazione preinstallate per la misura dello spessore di rivestimento secondo le norme IMO PSPC e SSPC-PA2

[www.helmut-fischer.com](http://www.helmut-fischer.com)