

COMMUNIQUE DE PRESSE

Novembre 2016

Plus de sécurité grâce à un changement de peinture géré à l'aide du menu

Cycles courts, réduction de la manutention et revêtement de qualité : telles étaient les exigences d'un des plus importants spécialistes du revêtement suisse. WAGNER a relevé ce défi à l'aide du système de changement rapide de la peinture SuperCube intégré et son nouveau centre d'alimentation en poudre PXS.



La société Liosaplast AG, basée à St. Margrethen (Suisse), adapte ses solutions à ses clients et leur offre une qualité de revêtement exceptionnelle. Depuis plus de 40 ans, cette entreprise familiale travaille avec une clientèle exigeante, issues de secteurs divers : chimie, pharmaceutique, agroalimentaire, fabrication de montres, de véhicules, de machines et d'équipements. Les revêtements en plastique décoratifs et fonctionnels sont réalisés selon les demandes des clients et à l'aide de procédés de frittage, liquide ou à base de poudre. Les revêtements éprouvés de Liosaplast répondent à des attentes variées, notamment grâce à des propriétés anti-adhérentes ou antistatiques, une résistance durable aux produits chimiques, une protection anti-corrosion contre les substances agressives, une isolation ou une protection durable contre l'usure.



Face aux exigences croissantes de ses clients, à la complexité des contrats et à la nécessité de se positionner sur un marché international, l'entreprise a réalisé l'investissement le plus important de son histoire. « Notre appareil pour le revêtement des surfaces et notre infrastructure étaient dépassés. Afin de respecter les délais de nos gros contrats, nous devons rendre notre production plus efficace, plus économe en énergie et plus flexible », explique René Schläpfer, directeur général de Liosaplast. En 2016, nous avons construit un nouveau bâtiment pour recevoir un tout nouveau dispositif permettant le revêtement par poudre et liquide.

Investir dans un dispositif de revêtement par poudre efficace et flexible

Le revêtement par poudre devenait problématique. En effet, les pièces à revêtir se diversifient et les délais sont de plus en plus courts. « La manipulation manuelle des pièces était bien trop importante. Il fallait les déplacer des bains de prétraitement à la machine, les accrocher. Puis, après le revêtement, les accrocher à nouveau et les emballer. Les délais et la qualité obtenue ne nous permettaient plus d'accepter de gros contrats. Ainsi, il fallait que la nouvelle machine fasse passer les pièces directement de l'accrochage à l'enlèvement, sans aucune manipulation intermédiaire », explique René Schläpfer. Il a réalisé un cahier des charges détaillé, qu'il a régulièrement complété et affiné afin de réunir l'ensemble des exigences du nouvel appareil de pulvérisation. Une technologie de revêtement moderne, une commande simple, un remplacement rapide, sûr et propre du produit ainsi qu'un guidage optimal de l'air comptaient parmi les principaux critères. C'est le concept de WAGNER avec le système de remplacement rapide la peinture SuperCube et le centre d'alimentation en poudre dernier cri PXS qui gagna l'attention de René Schläpfer. « J'ai trouvé le guidage silencieux de l'air de la cabine particulièrement convaincant. Les orifices d'aspiration latéraux de la cabine génèrent un flux d'air régulier et doux. C'est essentiel car les suspentes peuvent atteindre à peine le fond de la cabine et le débit de poudre ne doit pas entraver les pistolets les plus bas », déclare René Schläpfer quant à son choix du système de remplacement SuperCube.

Alimentation en poudre et technologie de revêtement dernier cri

Le centre d'alimentation en poudre PXS est une innovation exclusive de WAGNER. « L'unité d'alimentation en poudre PXS nouvellement développée dispose d'une unité de commande intégrée pour le centre d'alimentation en poudre, l'application, la technique d'application et la cabine. La commande et le matériel sont intégrés dans la même armoire électrique. Cela permet non seulement un montage rapide, mais également une commande centralisée. La personne chargée du revêtement peut vérifier l'ensemble du système sur un large écran », détaille Michael Topp, Senior Product Manager chez WAGNER à Markdorf. Cette commande ergonomique est assistée par une interface professionnelle de l'écran tactile. Des textes lisibles, des icônes claires et un menu logique facilitent le travail quotidien. Le changement de



J. Wagner GmbH
a Member of
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Straße 18
88677 Markdorf
Postfach 1120
88669 Markdorf
Allemagne
www.wagner-group.com

produit est rapide et se fait en toute sécurité. Chaque étape doit être validée et quittée avant de lancer la fonction suivante. Liosaplast s'en sert pour améliorer le contrôle qualité. Le haut degré de revêtement est assuré par un récipient vibrant. Ce dernier est doté d'une fluidisation optimale, d'une ligne d'aspiration particulièrement courte et d'un filtre à ultra-sons entièrement intégré au récipient de poudre. La petite quantité de résidus de poudre est directement transférée du filtre à un sac big bag.

La commande ergonomique et la flexibilité du dispositif sont complétées par un second écran tactile doté des mêmes commandes que l'écran du PXS. Il est placé sur la large station de revêtement complémentaire. La personne occupant le poste de travail bénéficie d'une commande confortable et est en mesure de réagir rapidement. Le guidage optimal de l'air de la cabine permet aux pistolets de pulvérisation Corona de travailler avec de faibles valeurs de réglage. Ainsi, le degré d'application est élevé et l'usure faible. Il en résulte une nette réduction de la consommation de poudre ainsi que des coûts.

Le concept de WAGNER se distingue par sa flexibilité et dispose d'une importante réserve de puissance. Ainsi, Liosaplast est sûre de pouvoir réaliser l'ensemble des demandes de ses clients durablement et avec une qualité élevée. Le fonctionnement fiable dès le premier jour fut assuré par une technique moderne, un montage simple et dans les temps ainsi que par une formation appropriée de l'utilisateur. En conclusion, René Schlöpfer dresse un bilan très positif de cet investissement : « Liosaplast est réputée pour la qualité de son accompagnement des clients lors des phases de développement, de construction et de conception. Nous offrons des solutions pour la manipulation et le revêtement à l'aide d'outil spécifiques et de dispositifs d'accrochage en acier chromé, notamment pour les pièces nécessitant des surfaces libres. Nous pouvons désormais améliorer ce service déjà complet grâce au nouvel outil de revêtement. Notre offre est plus vaste, plus adaptée à nos clients et plus flexible. Le nouveau dispositif de revêtement est un investissement très rentable, qui nous permettra éventuellement de gagner de nouvelles parts de marché. »



J. Wagner GmbH
a Member of
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Straße 18
88677 Markdorf
Postfach 1120
88669 Markdorf
Allemagne
www.wagner-group.com



Photos : Le nouveau centre d'alimentation en poudre PXS est compact, facile à utiliser et efficace



Photos : L'installation offre assez de place et de lumière pour travailler efficacement



J. Wagner GmbH
a Member of
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Straße 18
88677 Markdorf
Postfach 1120
88669 Markdorf
Allemagne
www.wagner-group.com



Photo : Les menus conviviaux de l'écran tactile favorisent l'efficacité de l'appareil de pulvérisation

À propos de WAGNER :

WAGNER est un des principaux fabricants d'appareils et d'installations hautement technologiques dédiés à l'application de laques humides ou en poudre, de peintures et d'autres produits liquides sur les surfaces. Les technologies de WAGNER sont présentes aussi bien dans l'industrie que dans le secteur de l'artisanat et dans celui du bricolage grand public.

WAGNER se distingue par sa grande variété de produits et de technologies : alimentation en produit, technique de mélange, de dosage, de mouvements, de commande et logistique produit, application de différents produits sur des surfaces. Les technologies de cabine et de récupération de produit pour le revêtement par poudre et les techniques de collage ou de traçage complètent le portefeuille de produits. Le groupe WAGNER est présent mondialement avec env. 1 450 collaborateurs, 19 filiales opérationnelles et près de 300 partenaires revendeurs internationaux. Les deux fondations Josef Wagner sont propriétaires du groupe WAGNER. Outre la gestion du groupe, elles mènent des missions d'intérêt général à but caritatif.

Plus d'informations sur www.wagner-group.com