



**J. Wagner GmbH**  
a Member of  
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Straße 18  
D - 88677 Markdorf  
Postfach 1120  
D - 88669 Markdorf  
Germany  
[www.wagner-group.com](http://www.wagner-group.com)

## COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Mars 2016

### **Installation de pulvérisation à chaud complexe facile à commander**

**Pourquoi Hydrolift, le fabricant belge de citernes, a porté son choix sur deux installations de revêtement de protection fabriquées à partir de composants du Groupe WAGNER**

Hydrolift, installée dans la ville de Bree en Belgique, est spécialisée dans la construction de citernes en acier et en acier inoxydable. La gamme de produits s'étend des citernes de stockage aériennes et souterraines aux silos, en passant par les réservoirs sous pression et réservoirs de traitement. Les clients d'Hydrolift utilisent les citernes atteignant un poids de 70 tonnes dans des domaines très variés, entre autres pour le pétrole, les produits chimiques, l'eau et les aliments. Ces contenances sensibles et les conditions ambiantes souvent rudes posent des exigences spécifiques à la peinture intérieure et extérieure des citernes. C'est pourquoi, alors que les anciennes installations de mise en peinture devaient être remplacées, Hydrolift a porté son choix sur une solution du Groupe WAGNER. Par rapport aux concurrents, WAGNER était surtout en mesure d'offrir une commande simple et fiable, un suivi rapproché par le partenaire commercial local et une installation rapide.

### **Tout auprès d'un seul fournisseur**

Le point de départ pour la planification de l'installation étaient les peintures 2K sans solvants avec lesquelles Hydrolift travaille habituellement et a fait de bonnes expériences : Sika® Permacor®-2807 HS A pour l'intérieur et Sika® Permacor®-2108 HS Rapid pour l'extérieur. Les deux peintures s'écoulent seulement à partir de 40 °C et doivent être appliquées à une température exacte de 60 °C pour obtenir une surface optimale. Les temps d'application sont de cinq ou bien de deux minutes. Dans ce contexte, Johannes Bex, Sales Manager chez WSB Finishing Equipment, le partenaire commercial de WAGNER responsable de la Belgique, a proposé à Hydrolift deux installations de pulvérisation à chaud complexes, mais toutefois faciles à commander. Les éléments composant les installations proviennent non seulement de J. Wagner GmbH, mais aussi des filiales de WAGNER Reinhardt Technik, WAGNER Colora et Walther Pilot. « En utilisant toutes les compétences du Groupe WAGNER, nous avons pu proposer à Hydrolift le système optimal auprès d'un seul fournisseur. Cela a constitué un avantage décisif pour le client », rapporte Johannes Bex.



**J. Wagner GmbH**  
a Member of  
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Straße 18  
D - 88677 Markdorf  
Postfach 1120  
D - 88669 Markdorf  
Germany  
[www.wagner-group.com](http://www.wagner-group.com)

### **Systeme complexe, commande simple**

Les composants pour la peinture extérieure sont livrés dans des containers de 1 000 litres et réchauffés à 40 °C dans une chambre chauffante depuis lesquels ils s'écoulent dans deux cuves de mélange de peinture de l'entreprise Walther Pilot, avec une contenance de 80 litres pour le composant A et de 40 litres pour le composant B. Dans la double paroi des cuves et autour des tuyaux de peinture, la pompe WAGNER Colora ZIP80 pompe de l'eau à 50 °C pour continuer à réchauffer les composants ou bien pour les maintenir à température. Le niveau de remplissage est mesuré par laser.

Pour l'opération de mise en peinture, la peinture de base et le durcisseur sont pompés vers le système de mélange et de dosage automatique TwinControl 72-300/150, réchauffés à 60 °C à travers les chauffe-eaux intégrés et mélangés selon le rapport de mélange enregistré. Pour cela, le système TwinControl est équipé du système de dosage AIS (Adaptive Injection System) qui régule entièrement automatiquement l'injection du composant B. Puis le produit mélangé est transporté à travers un tuyau chauffé et de nouveau homogénéisé dans un second mélangeur statique. L'application s'effectue au moyen d'un pistolet de pulvérisation manuelle Airless PROTEC GM1-530. Adapté à une pression atteignant 530 bars, sa poignée isolée permet une utilisation même avec un produit chauffé. Pour le remplissage et le rinçage automatiques du pistolet, WAGNER a adapté spécialement pour Hydrolift son dispositif de rinçage de pistolet existant au PROTEC GM1-530.

Le système pour le revêtement intérieur de la citerne est conçu de manière quasiment identique, à la différence près que les composants sont ici livrés dans des fûts de 200 litres et pompés dans les cuves de mélange de peinture au moyen du RT-Feeder 200 de Reinhardt Technik. « Du fait des exigences élevées, la structure des deux systèmes est relativement complexe. La commande du TwinControl par contre est très simple : démarrage, arrêt, rinçage – et le tour est joué », explique Johannes Bex.

### **Installation en une semaine**

Outre l'utilisation simple, pour Hydrolift il était déterminant que l'installation se déroule rapidement et sans encombre. L'entreprise avait prévu une seule semaine pour le démontage de l'ancienne installation et la construction des nouveaux systèmes. « Pour réaliser cette performance, nous avons tout d'abord construit et testé les installations dans notre centre technique à Wolvertem », rapporte Johannes Bex. « Puis nous avons tout démonté et transporté chez Hydrolift. Grâce à cette préparation, dès le deuxième jour, nous avons pu réaliser les premiers tests de mise en peinture et aussi respecter un délai d'une semaine pour mener à bien la transformation. » Les conseils prodigués par WSB Finishing Equipment et la mise en oeuvre impeccable ont également impressionné Pierre Schuurmans, responsable de production chez Hydrolift : « Je n'aurais jamais pensé que nous pourrions utiliser les systèmes de manière productive après une semaine. L'équipe de WSB a fourni un travail remarquable. Cela nous a même été confirmé par un concurrent qui a vu l'installation peu après son achèvement. » Pierre Schuurmans



**J. Wagner GmbH**  
a Member of  
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Straße 18  
D - 88677 Markdorf  
Postfach 1120  
D - 88669 Markdorf  
Germany  
[www.wagner-group.com](http://www.wagner-group.com)

concède en outre que la recommandation du fabricant de peinture Sika a influencé la décision. « Les équipements de WAGNER y sont très appréciés. Et aujourd'hui je peux dire : à juste titre ! « Notre choix se porterait à nouveau sur la solution de WSB avec des composants du Groupe WAGNER. »

### Photos



Installation complexe, mais facile à commander : le système de mélange et de dosage automatique TwinControl 72-300/150 mélange, à partir des composants réchauffés, la peinture 2K pour le revêtement extérieur de la citerne d'Hydrolift. En arrière-plan, on peut voir les chambres chauffantes pour les containers IBC.

(Source : WSB Finishing Equipment)



Pour la mise en peinture intérieure de la citerne d'Hydrolift, le partenaire commercial de WAGNER WSB Finishing Equipment a mis au point un système très similaire. Ici, les composants sont toutefois livrés dans des fûts de 200 litres et le produit réchauffé est ensuite pompé dans les cuves de mélange de peinture avec deux RT-Feeder 200 de Reinhard Technik.

(Source : WSB Finishing Equipment)



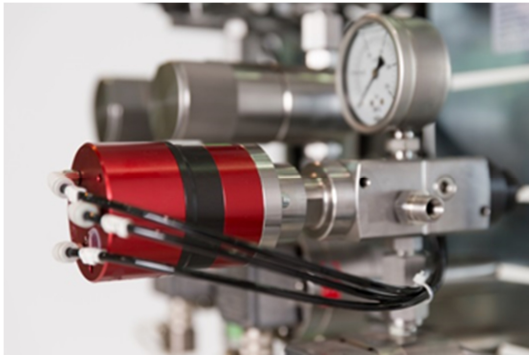
**J. Wagner GmbH**  
a Member of  
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Straße 18  
D - 88677 Markdorf  
Postfach 1120  
D - 88669 Markdorf  
Germany  
[www.wagner-group.com](http://www.wagner-group.com)



Une seule semaine d'installation : le système de mise en peinture composé de différents éléments des entreprises du Groupe WAGNER lors de la mise en peinture extérieure d'une citerne d'Hydrolift.

(Source : WSB Finishing Equipment)



Les deux installations chez Hydrolift sont équipées d'un système de dosage AIS (Adaptive Injection System) qui régule entièrement automatiquement l'injection du composant B et garantit ainsi une injection constante du durcisseur et une composition optimale du produit.

(Source : WSB Finishing Equipment)



WAGNER Colora a adapté spécialement pour Hydrolift son dispositif de rinçage de pistolet existant au PROTEC GM1-530. (Source : WSB Finishing Equipment)



**J. Wagner GmbH**  
a Member of  
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Straße 18  
D - 88677 Markdorf  
Postfach 1120  
D - 88669 Markdorf  
Germany  
[www.wagner-group.com](http://www.wagner-group.com)

À propos de WAGNER :

WAGNER est l'un des fabricants leaders d'appareils et d'équipements technologiquement avancés destinés au revêtement de surfaces à base de laques liquides et en poudre ainsi que de peintures et autres fluides.

Les technologies de revêtements de surfaces de WAGNER sont utilisées aussi bien dans l'industrie que par les professionnels et les particuliers.

WAGNER se distingue par sa gamme complète de produits et de technologies, de l'acheminement du matériau à la technologie de mélange, de dosage, de mouvement et de commande, y compris la logistique du matériau jusqu'à l'application des divers matériaux sur les surfaces. La technologie des cabines et de récupération pour le revêtement en poudre ainsi que la technologie de collage et de marquage viennent compléter notre portefeuille de produits.

Le groupe WAGNER agit à l'échelle mondiale avec env. 1 450 collaborateurs, 19 entreprises opérationnelles et près de 300 représentations internationales WAGNER. Les fondations Josef-WAGNER sont propriétaire du groupe WAGNER, en dehors de la promotion du groupe d'entreprises, elles poursuivent exclusivement des objectifs d'utilité publique et caritatifs.

Pour de plus amples informations, consultez [www.wagner-group.com](http://www.wagner-group.com)