



**J. Wagner GmbH**  
a Member of  
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Straße 18  
88677 Markdorf  
Postfach 1120  
88669 Markdorf  
Germany  
[www.wagner-group.com](http://www.wagner-group.com)

## INFORMACIÓN DE PRENSA

Marzo de 2016

### **Sistema complejo de pulverización en caliente fácil de usar**

#### **Por qué el fabricante belga de depósitos Hydrolift se decidió por dos sistemas de revestimiento protector con componentes del grupo WAGNER**

Hydrolift, con sede en la ciudad belga de Bree, está especializada en la fabricación de depósitos de acero y acero inoxidable. Su gama de productos va desde depósitos de almacenamiento de superficie y subterráneos, depósitos a presión y depósitos de procesos hasta silos. Los clientes de Hydrolift emplean los depósitos de hasta 70 toneladas de peso en los ámbitos más variados, entre otros, para aceite, productos químicos, agua y alimentos. La fragilidad de estos contenidos y las condiciones ambiente a menudo adversas exigen requisitos especiales para el barnizado interior y exterior del depósito. Cuando los sistemas de barnizado anteriores tuvieron que sustituirse, Hydrolift optó por una solución del grupo WAGNER. En comparación con la competencia, WAGNER pudo ofrecer, sobre todo, un uso sencillo y fiable, una asistencia personalizada a través de los socios comerciales locales y un tiempo de instalación reducido.

#### **Todo en un solo sistema**

El punto de partida para la planificación del sistema fueron los barnices 2K sin disolventes, con los que Hydrolift trabajaba hasta el momento y con los que había tenido buena experiencia: Sika® Permacor®-2807 HS A para la parte interior y Sika® Permacor®-2108 HS Rapid para el exterior. Ambos barnices fluyen a partir de 40 °C y deben procesarse con una temperatura exacta de 60 °C para obtener una superficie óptima. Los tiempos de procesamiento duran cinco o dos minutos. Johannes Bex, director de ventas de WSB Finishing Equipment, el socio comercial responsable de WAGNER en Bélgica, ofreció a Hydrolift, en este contexto, dos sistemas de pulverización en caliente complejos, pero aun así, fáciles de usar. Los componentes de dichos sistemas no solo están fabricados por J. Wagner GmbH, sino también por las filiales de WAGNER Reinhardt Technik, WAGNER Colora y Walther Pilot. "Aprovechando todas las competencias del grupo WAGNER, pudimos ofrecer a Hydrolift un sistema perfecto con todo incluido, lo que representó una ventaja decisiva para el cliente", afirma Johannes Bex.



**J. Wagner GmbH**  
a Member of  
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Straße 18  
88677 Markdorf  
Postfach 1120  
88669 Markdorf  
Germany  
[www.wagner-group.com](http://www.wagner-group.com)

### **Sistema complejo, uso sencillo**

Los componentes para el barnizado exterior se entregan en contenedores IBC de 1000 litros y se calientan en una cámara térmica a 40 °C. Desde allí, se transfieren a dos depósitos mezcladores de colores de la marca Walther Pilot con una capacidad de 80 litros para el componente A y 40 litros para el componente B. La bomba Colora ZIP80 de WAGNER bombea agua a 50 °C en la pared doble de los depósitos y alrededor de la manguera de barnizado para seguir calentando los componentes o mantenerlos a la misma temperatura. El nivel de llenado se mide por láser.

Para el proceso de barnizado, se bombean el masterbatch y el endurecedor a la estación de mezcla y dosificación automáticas TwinControl 72-300/150, se calientan a 60 °C mediante los calentadores integrados y se mezclan en la proporción de mezcla establecida. Para ello, la estación TwinControl está dotada del sistema de dosificación AIS (Adaptive Injection System), que regula de forma totalmente automática la inyección del componente B. A continuación, el material mezclado se transporta a través de un conducto calentado y se homogeneiza de nuevo en un segundo mezclador estático. La aplicación se realiza con una pistola aerográfica manual sin aire PROTEC GM1-530, indicada para una presión máxima de 530 bar y que también puede usarse con material calentado gracias a su mango aislado. Para el llenado y enjuague automáticos de la pistola, WAGNER Colora adaptó expresamente para Hydrolift su dispositivo de enjuague de pistolas existente a la pistola PROTEC GM1-530.

El sistema para el revestimiento interior del depósito tiene casi la misma estructura, pero en él, los componentes se entregan en recipientes de 200 litros y se bombean al depósito mezclador de colores mediante el RT-Feeder 200 de Reinhardt Technik. "La estructura de ambos sistemas es relativamente compleja a causa de los exigentes requisitos. Por ello, el TwinControl es muy fácil de usar: inicio, parada, enjuague... y listo", explica Johannes Bex.

### **Instalación en una semana**

Además de ser fácil de usar, para Hydrolift fue decisivo que la instalación se pudiese realizar rápidamente y sin problemas. La empresa solo destinó una semana al desmontaje del sistema anterior y al montaje de los nuevos sistemas. "Para poder hacerlo, primero montamos y probamos los sistemas en nuestro centro técnico de Wolvertem", informa Johannes Bex. "A continuación, desmontamos y transportamos todo a Hydrolift. Gracias a esta preparación, ya pudimos realizar los primeros barnizados de prueba al segundo día y mantener también el plazo de montaje de una semana". El asesoramiento recibido por parte de WSB Finishing Equipment y la impecable puesta en marcha también impresionaron a Pierre Schuurmans, director de Producción de Hydrolift: "Nunca habría pensado que ya podríamos estar trabajando con los sistemas en una semana. El equipo de WSB ha realizado un trabajo excepcional. Es algo que incluso nos confirmó un competidor que visitó las instalaciones poco después de la puesta en marcha". Además, confiesa que la recomendación del fabricante de pinturas Sika también influyó en la decisión. "Ellos



**J. Wagner GmbH**  
a Member of  
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Straße 18  
88677 Markdorf  
Postfach 1120  
88669 Markdorf  
Germany  
[www.wagner-group.com](http://www.wagner-group.com)

aprecian mucho los equipos de WAGNER. ¡Ahora puedo darles toda la razón! Hoy en día volveríamos a decantarnos por la solución de WSB con componentes del grupo WAGNER".

### Material gráfico



Instalación compleja, pero fácil de usar: la estación automática de mezcla y dosificación TwinControl 72-300/150 mezcla a partir de los componentes calentados el barniz 2K para el barnizado exterior de los depósitos de Hydrolift. Al fondo se pueden ver las cámaras térmicas para los contenedores IBC.

(Fuente: WSB Finishing Equipment)



Para el barnizado interior de los depósitos de Hydrolift, el socio comercial de WAGNER, WSB Finishing Equipment, ha montado un sistema muy similar. No obstante, en él, los componentes se entregan en recipientes de 200 litros y, a continuación, el material calentado se bombea al depósito mezclador de colores con dos RT-Feeder 200 de Reinhardt Technik.

(Fuente: WSB Finishing Equipment)



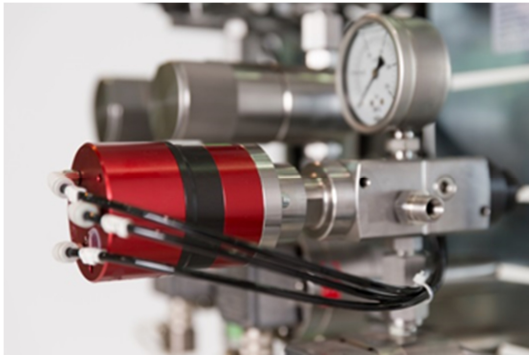
**J. Wagner GmbH**  
a Member of  
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Straße 18  
88677 Markdorf  
Postfach 1120  
88669 Markdorf  
Germany  
[www.wagner-group.com](http://www.wagner-group.com)



Instalación en tan solo una semana: el sistema de barnizado, que consta de varios componentes de empresas del grupo WAGNER, en el barnizado exterior de un depósito de Hydrolift.

(Fuente: WSB Finishing Equipment)



Ambos sistemas montados en Hydrolift están dotados del sistema de dosificación AIS (Adaptive Injection System), que regula la inyección del componente B de forma totalmente automática y permite así una inyección constante del endurecedor y una composición óptima del material.

(Fuente: WSB Finishing Equipment)



WAGNER Colora adaptó su dispositivo de enjuague de pistolas existente a la pistola PROTEC GM1-530 para Hydrolift. (Fuente: WSB Finishing Equipment)



**J. Wagner GmbH**  
a Member of  
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Straße 18  
88677 Markdorf  
Postfach 1120  
88669 Markdorf  
Germany  
[www.wagner-group.com](http://www.wagner-group.com)

Acerca de WAGNER:

WAGNER es un fabricante líder en el sector de equipos e instalaciones de alta calidad para la aplicación de barnices húmedos y en polvo, pinturas y otros agentes líquidos sobre superficies.

Las tecnologías de superficie de WAGNER se emplean tanto en la industria como en el taller y también en el área del bricolaje.

WAGNER se distingue por ofrecer una gama completa de productos y tecnologías, empezando por el transporte del material y pasando por las tecnologías de mezcla, dosificación, movimiento y control – incluyendo la logística del material– hasta llegar a la aplicación de los distintos materiales sobre superficies. Las tecnologías de cabinas y recuperación para el recubrimiento en polvo y las técnicas de encolado y marcado completan su cartera de productos.

El grupo WAGNER opera a nivel internacional con aprox. 1450 empleados, 19 empresas operativas y alrededor de 300 delegaciones internacionales WAGNER. El grupo WAGNER es propiedad de las fundaciones Josef WAGNER, las cuales –con excepción del fomento del grupo de empresas– se dedican exclusivamente a fines de utilidad pública y caritativos.

Para más información, visite [www.wagner-group.com](http://www.wagner-group.com)