



PRESSEINFORMATION

November 2015

Regalhersteller Julius vom Hofe investiert in Pulverbeschichtungsanlage von WAGNER

Trend geht zu individuellen Farben und intelligenten Beschichtungen

Die Julius vom Hofe GmbH & Co KG ist auf die Herstellung von hochwertigen Regalen spezialisiert – von Lager- und Archivregalen über Spezialregale zum Beispiel für Getränkeboxen, Kabeltrommeln, Schläuche und Reifen bis hin zu mehrgeschossigen, begehbaren Regalanlagen. Sie werden am Standort Lüdenschaid aus Qualitätsstahl gefertigt und anschließend pulverbeschichtet. Die Beschichtung ist dabei eines der wichtigsten Qualitätsmerkmale. „Die Oberfläche muss einwandfrei sein“, erklärt Christian Jünemann, Geschäftsführer bei Jul. vom Hofe. „Zudem verzeichnen wir derzeit eine steigende Nachfrage nach individuellen Farben und intelligenten Beschichtungen, die zum Beispiel antistatisch oder antibakteriell sind.“ Um diesen Kundenanforderungen besser gerecht zu werden, ersetzte das Unternehmen die in die Jahre gekommene Beschichtungsanlage durch ein neues Pulverbeschichtungssystem der Firma WAGNER.



Die Geschäftsführung des Regalherstellers Jul. vom Hofe, Christian Jünemann und Christiane Sieper-Meyer, sind zufrieden mit der neuen Pulverbeschichtungsanlage von WAGNER.

Produktivität und Nachhaltigkeit gaben den Ausschlag

Bei der Auswahl der neuen Anlage war für Jul. vom Hofe zunächst eine hohe Produktivität wichtig. „Wir fertigen ausschließlich in Deutschland. Neben unseren qualifizierten Mitarbeitern brauchen wir deshalb effiziente Technologien, um wettbewerbsfähig zu bleiben. Im Falle der Pulverbeschichtung heißt das: „Schnelle Farbwechsel, zeitsparende Reinigung und geringer Pulververbrauch.“

Nach einem Vergleich verschiedener Anbieter entschied sich Jul. vom Hofe für eine Beschichtungsanlage der Firma WAGNER mit PXM-Pulverzentrum. Wo vorher zwei Mitarbeiter zwei Stunden in Schutzanzügen arbeiten mussten, dauert der Farbwechsel heute zwischen 10 und maximal 20 Minuten – wenn man eine Farbverschleppung in die nächste Farbe sicher vermeiden möchte. Möglich wird dies durch eine



durchdachte Bauweise und Automatisierung. So wird das Pulver nicht nur aus dem Inneren der Ansaugrohre (Bild) ausgeblasen, sondern auch die Außenseite der Rohre automatisch abgestreift. Eine intelligente Menüführung begleitet den Mitarbeiter am Display durch den Farbwechsel. Eine Arbeitserleichterung ist es auch, dass das Pulver bei kleinen Chargen direkt aus dem Karton gefördert werden kann. Bei großen Beschichtungsaufgaben

ist es möglich, aus einem größeren Fluidbehälter zu fördern. Ein Vibrationstisch unter dem Karton bzw. Fluidbehälter bereitet das Pulver optimal für die anschließende Fluidisierung auf. Während der Beschichtung fängt das Rückgewinnungssystem der Anlage das überschüssige Pulver auf, so dass es wiederverwertet werden kann.

„Uns ist es wichtig, Verantwortung für die Menschen und die Umwelt zu übernehmen. Deshalb setzen wir bei der Auswahl unserer Technologien auf nachhaltige Lösungen“, erläutert Christian Jünemann die Unternehmensphilosophie. Weitere Entscheidungskriterien für die WAGNER-Anlage waren daher sichere, ergonomische Arbeitsbedingungen für die Mitarbeiter sowie ein niedriger Energieverbrauch.

Kundenwünsche flexibel umsetzen

Mit dem PXM-Pulverzentrum der Firma WAGNER ist Jul. vom Hofe heute in der Lage, Kundenwünsche flexibel und dennoch wirtschaftlich zu bedienen. Aus Sicht der Geschäftsführung hat sich die Investition in die neue Anlage gelohnt. „Wir arbeiten seit Mai 2015 mit dem WAGNER-Pulverzentrum und sind sehr zufrieden“, berichtet Geschäftsführer Christian Jünemann. „Nicht nur was die Kosten und die Beschichtungsqualität angeht. Auch unsere Mitarbeiter haben rückgemeldet, dass ihnen die neue Anlage die Arbeit erheblich erleichtert. Darüber freuen wir uns.“





J. Wagner GmbH
a Member of
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Straße 18
88677 Markdorf
Postfach 1120
88669 Markdorf
Germany
www.wagner-group.com

Über WAGNER:

WAGNER ist ein führender Hersteller von technologisch hochwertigen Geräten und Anlagen zum Auftragen von Nass- und Pulverlacken sowie Farben und anderen flüssigen Medien auf Oberflächen.

Oberflächentechnologien von WAGNER kommen sowohl in der Industrie als auch in Handwerk und bei Heimwerkern zum Einsatz.

WAGNER zeichnet sich durch die komplette Produkt- und Technologiebandbreite aus, angefangen beim Fördern des Materials über Misch-, Dosier-, Bewegungs- und Steuerungstechnik inklusive Materiallogistik bis hin zum Applizieren der verschiedenen Materialien auf Oberflächen. Kabinen- und Rückgewinnungstechnologie für die Pulverbeschichtung sowie die Klebe- und Signiertechnik ergänzen das Produktportfolio.

Die WAGNER-Gruppe ist weltweit tätig mit ca. 1.450 Mitarbeitern, 18 operativen Unternehmen sowie rund 300 internationalen WAGNER-Vertretungen. Eigner der WAGNER-Gruppe sind die Josef-WAGNER-Stiftungen, die neben der Förderung der Unternehmensgruppe ausschließlich gemeinnützige, karitative Ziele verfolgen.

Mehr Informationen unter www.wagner-group.com