



Report

Gennaio 2026

Ascensori salvaspazio e una linea di verniciatura che risparmia risorse

L'azienda svedese Motala Hissar AB è leader nella produzione di ascensori efficienti e piattaforme elevatrici per interni. Quello che è iniziato in 1972 con i montacarichi e cresciuto fino a diventare un'azienda globale, con più di 10,000 unità consegnate fino ad oggi e circa il 60% della produzione spedita all'estero. Tutte le parti meccaniche sono prodotte in casa a Motala, Svezia. I loro ascensori sono noti per l'ingegneria intelligente, il design scandinavo pulito e l'eccellente accessibilità. E poiché le superfici di qualità fanno parte di questa promessa, il processo di rivestimento svolge un ruolo cruciale.

Perché il vecchio sistema had reached its limit Prima dell'aggiornamento, Motala Hissar utilizzava un vecchio sistema a polvere con una cabina in acciaio. L'elevato scarto di polvere e l'automazione limitata erano i problemi principali, e i frequenti cambi di colore aggiungevano ulteriori sfide. Il nuovo sistema doveva garantire una verniciatura altamente efficiente delle parti dell'ascensore, un minor consumo di polvere e cambi di colore rapidi e affidabili.

Il centro polveri PXS di WAGNER, combinato con la tecnologia Flowsense, si è distinto come la soluzione automatica più avanzata. La nuova linea è stata installata nell'estate 2025.

Gestione intelligente delle polveri con PXS e Flowsense Motala Hissar ha scelto un sistema per polveri della linea S - con una cabina S - Cube. Questo modello di cabina offre la massima flessibilità ed è progettato per applicazioni impegnative con un elevato livello di automazione. Un perfetto per i grandi componenti degli ascensori. Otto pistole automatiche PEA-X1 applicano la polvere con grande precisione. Una stazione di lavoro manuale aggiunge flessibilità per i ritocchi pre o post -su pezzi particolarmente complessi.

Il compatto centro polveri PXS gestisce la preparazione, la fornitura e il rapido cambio di colore delle polveri. Il controllo completo del sistema è integrato nell'armadio. Con il sistema operativo e di controllo WICOS, Motala Hissar è in grado di monitorare nel dettaglio le prestazioni dell'intero sistema. L'interfaccia Data Hub del PXS fornisce inoltre dati di processo grezzi per un'analisi più approfondita della produzione.

Flowsense è integrato nel PXS. Questa tecnologia innovativa misura e regola automaticamente la quantità di polvere: Ogni elemento di alimentazione è dotato di sensori integrati che misurano la produzione in grammi al minuto. Il sistema regola automaticamente il flusso di polvere al valore target e corregge le deviazioni. Il risultato: spessori di rivestimento costanti e minor consumo di polvere.



J. Wagner GmbH un
membro di WAGNER

Otto-Lilienthal-Straße 18
18
8867788677 Markdorf
Postfach 1120 88669
Markdorf Deutschland

www.wagner-gruppo.com

Con Flowsense, Motala Hissar può ora vedere esattamente la quantità di polvere utilizzata. Spessore del rivestimento rimane costante da un lotto all'altro, rendendo la qualità più prevedibile. La tecnologia si ripaga direttamente: il consumo di polvere è stato ridotto del 15-20% rispetto al precedente sistema.

Un altro vantaggio è la trasparenza della manutenzione: lo stato di ogni iniettore è chiaramente visualizzato sul touchscreen in un sistema a semaforo. Le sostituzioni delle parti soggette a usura vengono consigliate automaticamente solo quando sono veramente necessarie, il che significa che Motala Hissar può prolungare la vita utile degli ugelli e ridurre i costi operativi. Infatti, con il sistema precedente, dovevano sostituire gli ugelli una volta al mese - ora, grazie a Flowsense, il sistema funziona fino a 4 - 5 mesi con gli stessi ugelli.

Riduzione del consumo energetico con l'EEP Come tutti i sistemi di polverizzazione WAGNER, la nuova linea di Motala Hissar è dotata del pacchetto di efficienza energetica (EEP): il design ottimizzato del flusso del monociclone riduce le perdite di pressione, consentendo al filtro finale di funzionare con un motore della ventola più piccolo. Questo ha ridotto il consumo energetico di 15 - 20%.

I tubi di forma speciale riducono i depositi di polvere e l'usura e migliorano il recupero della polvere - un piccolo dettaglio con un grande impatto a lungo termine. Con Flowsense e l'EEP, il nuovo sistema riduce in modo significativo gli sprechi di polvere. Questo ha un impatto positivo sull'ambiente, in quanto generalmente 5-6% di emissioni di CO₂ possono essere risparmiate per 1 kg di polvere.

Conclusione: Una linea ad alta efficienza che fornisce Il nuovo sistema di verniciatura a polvere di Motala Hissar unisce velocità, precisione e sostenibilità in un modo in cui il vecchio impianto non era in grado di fare. Le grandi parti dell'ascensore e i frequenti cambi di colore possono ora essere gestiti con facilità. Il centro polveri PXS con Flowsense offre al team il pieno controllo sull'utilizzo delle polveri e produce superfici riproducibili e di alta qualità. Il pacchetto di efficienza energetica riduce il consumo energetico e aumenta le prestazioni di recupero. È facile capire che l'aggiornamento ha rappresentato un importante passo avanti strategico per l'azienda.

Persona di contatto: Johan Lanka Direttore
vendite polveri Wagner Industrial Solutions
Scandinavia AB

johan.lanka@wagner-group.com



J. Wagner GmbH un
membro di WAGNER

Otto-Lilienthal-Straße 18
18
8867788677 Markdorf
Postfach 1120 88669
Markdorf Deutschland

www.wagner-gruppo.com

Immagini:



Centro polveri PXS con tecnologia Flowsense per la misurazione digitale della polvere in uscita



Sistema di controllo WICOS per il monitoraggio del processo di verniciatura



J. Wagner GmbH un
membro di WAGNER

Otto-Lilienthal-Straße 18
18
8867788677 Markdorf
Postfach 1120 88669
Markdorf Deutschland

www.wagner-gruppo.com



Le parti più grandi dell'ascensore vengono verniciate nella cabina di verniciatura a polvere



Filtro finale della nuova linea di verniciatura a polvere



J. Wagner GmbH un
membro di WAGNER

Otto-Lilienthal-Straße 18
18
8867788677 Markdorf
Postfach 1120 88669
Markdorf Deutschland

www.wagner-gruppo.com

Informazioni su WAGNER

J. Wagner GmbH, Markdorf (Germania), fa parte del gruppo di aziende WAGNER sotto l'egida di Wagner International AG, con sede ad Altstätten (Svizzera). WAGNER è uno dei principali produttori mondiali di attrezzature e sistemi per la finitura delle superfici con vernici in polvere, vernici liquide, pitture e altri materiali liquidi. Le origini dell'azienda risalgono all'anno 1947. Da allora, WAGNER definisce standard di qualità e offre a imprese industriali, artigiani e amanti del fai-da-te soluzioni economiche, affidabili e di facile utilizzo - caratterizzate da alta qualità e tecnologie all'avanguardia. Il Gruppo WAGNER è rappresentato in tutto il mondo da circa 2000 dipendenti in 20 società operative e circa 400 agenzie. WAGNER è di proprietà delle Fondazioni Josef Wagner, che perseguono esclusivamente scopi non - lucrativi e di beneficenza.

Maggiori informazioni su www.wagner-group.com