



Customer report

Gennaio 2021

Soluzioni per una verniciatura polvere efficiente presso Wandel GmbH

La Wandel GmbH di Rottenburg am Neckar si è specializzata nella verniciatura elettrostatica a polvere circa 40 anni fa. Oggi, oltre 60 dipendenti lavorano su due turni su una superficie di oltre 5.000 m². Il pretrattamento chimico dei pezzi in preparazione alla verniciatura polvere fa parte delle attività dell'azienda tanto quanto gli elaborati lavori di mascheratura.

All'inizio c'era la verniciatura a polvere manuale. Nel corso del tempo, le richieste dei clienti sulla qualità della superficie sono aumentate e i pezzi sono diventati più complessi. Wandel aveva bisogno di impianti di verniciatura affidabili che consentissero all'azienda di reagire in modo flessibile ai diversi ordini dei clienti. Gli investimenti in apparecchiature automatizzate erano in aumento e la scelta cadde su WAGNER.

Dopo aver avuto una buona esperienza con le pistole e i comandi WAGNER, l'azienda ha optato per i sistemi automatici con le cabine per plastica PrimaCube e SuperCube. Questi prodotti soddisfano i crescenti requisiti di velocità e numero di cambi di colore e offrono un'elevata qualità di verniciatura.

Il controllo automatico di distanza, altezza e profondità rileva i contorni del pezzo e ottimizza le distanze delle pistole. Ciò si traduce in un'elevata efficienza di applicazione con un consumo minimo di polvere. Utilizzando un robot, nella maggior parte dei casi è possibile aumentare il grado di automazione del processo di rivestimento, in modo da rendere superfluo il ritocco manuale. Tuttavia, il sistema è stato progettato in modo tale da poter utilizzare una ricopertura per stampi particolarmente complessi, se necessario.

Durante i cambi colore, gli iniettori, i tubi della polvere e le pistole vengono puliti automaticamente. La cabina può essere spenta in modo comodo e veloce.

I centri polvere PXS sono utilizzati come sistema di alimentazione centrale della polvere e di cambio colore. Durante il cambio colore, l'operatore viene guidato attraverso il processo sul touch screen. Distanze di aspirazione ridotte, fluidificazione con vibrazione e setacciatura a ultrasuoni integrata consentono una preparazione ottimale della polvere. Gli iniettori WAGNER convincono per il loro trasporto a bassa aria con un'elevata efficienza di rivestimento, che soddisfa gli elevati requisiti di qualità di Wandel. L'ugello di raccolta a lunga durata può essere sostituito in pochi secondi, riducendo notevolmente i tempi di



J. Wagner GmbH
a Member of
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Str. 18
88677 Markdorf
Postfach 1120
88669 Markdorf
Germany
www.wagner-group.com

manutenzione.

Grazie alla crescente automazione della produzione con i sistemi di verniciatura e all'innovativa tecnologia degli iniettori di WAGNER, Wandel si considera ben equipaggiata per affrontare le sfide del futuro.

Immagini:



Tramite una scansione laser, i contorni del pezzo vengono registrati prima della verniciatura polvere e le distanze delle pistole nella cabina vengono ottimizzate di conseguenza, grazie al controllo automatico di distanza, altezza e profondità.

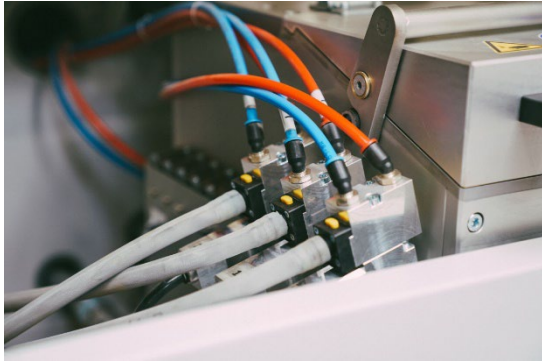


I pezzi vengono rivestiti con un processo altamente automatizzato per soddisfare i crescenti requisiti di velocità e numero di cambi colore di Wandel GmbH.



J. Wagner GmbH
a Member of
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Str. 18
88677 Markdorf
Postfach 1120
88669 Markdorf
Germany
www.wagner-group.com



Gli iniettori WAGNER consentono il trasporto di polvere a bassa aria con un'elevata efficienza di rivestimento.