



Nuovo impianto automatico di verniciatura a polvere per SPRECH, leader nelle coperture metalliche e solari: efficienza e qualità per il cliente finale

Alessia Venturi, **ipcm**[®]

Non solo alluminio. Nel settore delle coperture solari, soprattutto se si tratta di coprire superfici piuttosto ampie, utilizzare sia acciaio sia alluminio consente di combinare leggerezza progettuale e robustezza strutturale. L'offerta di Sprech Srl di Martano, Lecce, specializzata nell'ideazione, design, progettazione e industrializzazione di soluzioni outdoor, si orienta in questa direzione, con una particolare vocazione per l'allestimento degli spazi pubblici open air. Il successo della filosofia industriale di Sprech ha richiesto l'installazione di un nuovo impianto di verniciatura a polvere, in grado di fornire all'azienda quella qualità di finitura e quella flessibilità operativa necessarie per far fronte all'aumento dei volumi produttivi. Euroimpianti, in collaborazione con Futura Convogliatori Aerei e Wagner Italia, ha messo a punto una soluzione impiantistica automatica ad alta efficienza.

La pergola bioclimatica Qbox Blue di Sprech per creare uno spazio esterno da sogno.

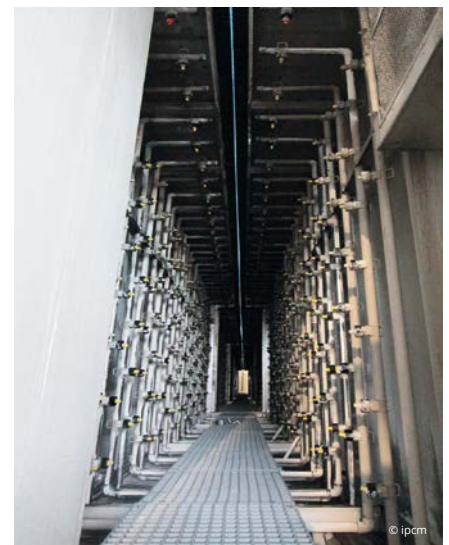


Sprech nasce oltre 40 anni fa dall'intuito dell'attuale Amministratore Delegato Pasquale Rescio, che ha unito la sua passione e la sua esperienza nella lavorazione dell'acciaio e delle coperture tessili per avviare un'azienda che facesse della progettazione costruttiva di tensostrutture il suo punto di forza. Oggi è una azienda familiare guidata dal fondatore e dai suoi figli, coadiuvati da un team tecnico-professionale altamente qualificato. Il solido know-how tecnologico acquisito negli anni e continuamente perfezionato permette all'azienda di offrire soluzioni puntuali per ogni esigenza del mercato: coperture modulari, pergole, gazebo, dehors, tensostrutture destinati a un utilizzo commerciale o residenziale, con una particolare vocazione per gli spazi pubblici e gli ambienti costieri. Tutti i prodotti Sprech sono orientati al miglioramento della qualità della vita e a un corretto rapporto con l'ambiente. Ogni soluzione è adattabile a qualunque contesto paesaggistico e a qualunque esigenza, sia in ambito pubblico che privato. Funzionalità, ricercatezza estetica e sostenibilità ambientale sono i principi che guidano la progettazione dei prodotti Sprech.

“Una squadra di architetti e ingegneri nonché un nutrito team di ricerca&sviluppo ci consente di lanciare una media di 5 prodotti nuovi ogni anno, con performance che cercano di superare le richieste di mercato,” esordisce Lucia Rescio, una delle figlie del fondatore. “Possediamo anche una fondazione che, attraverso l'evento biennale Agorà Design con il suo ricco programma di mostre, conferenze e laboratori tematici, include anche un concorso per prototipare nuove strutture, offrendo così un'opportunità ai progettisti per farsi conoscere”. “Mio padre Pasquale brevettò per primo la copertura da esterno a pagoda, ossia una struttura con 4 pali di acciaio che tendono un telo in PVC” prosegue Rescio. “Negli anni l'evoluzione dell'attività ha portato Sprech a diventare leader in Italia nelle coperture per esterni in carpenteria metallica di acciaio. Abbiamo poi incorporato tutta la tecnologia necessaria alla produzione di pergole bioclimatiche in alluminio. Oggi il nostro mercato è principalmente europeo con una quota di esportazione del 40%, che include anche piccole quote in Nord Africa e Medio Oriente. Il nostro punto di forza restano le grandi coperture di spazi esterni: forte della competenza e dell'esperienza acquisite nella carpenteria metallica, Sprech è l'unica azienda del proprio settore in grado di coprire grandi superfici con un minimo ingombro di montanti”.

In questo contesto progettuale e produttivo, il processo di verniciatura costituisce una fase delicata e strategica per Sprech poiché conferisce l'aspetto finito al prodotto, consente di personalizzare le soluzioni proposte e di garantire una lunga durabilità in esterno dell'aspetto estetico conferito alla struttura.

“Oggi l'impianto di verniciatura a polvere progettato da Euroimpianti integrando le più recenti tecnologie di applicative di Wagner e l'affidabilità del trasportatore Futura, rappresenta la parte terminale di una linea di produzione che parte dal taglio del profilo e arriva direttamente alla finitura a polvere” interviene Alessandra Ripa, Marketing Manager di

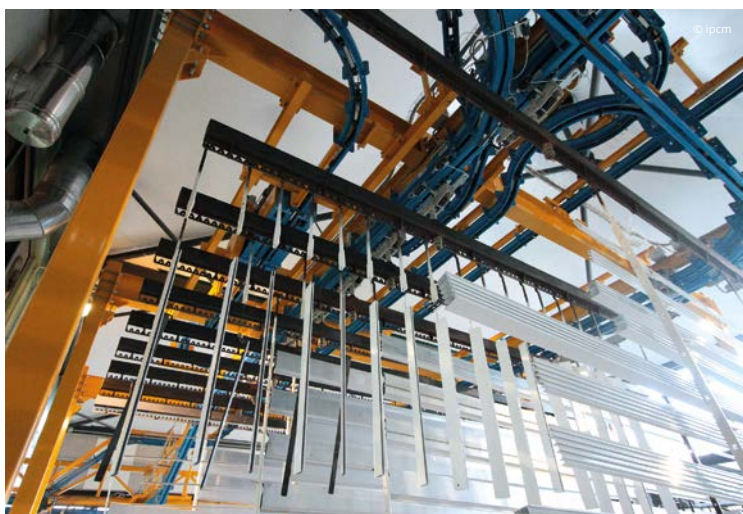


Dall'alto:

- La baia di carico dell'impianto orizzontale di verniciatura profili e lamiere in alluminio e acciaio fornito da Euroimpianti di Valeggio sul Mincio, Verona.

- Il tunnel di pretrattamento a celle.

- L'interno del tunnel di pretrattamento a spruzzo.



Come si evince dalla tipologia di pezzi appesi alle bilancelle, Sprech vernicia una gamma di pezzi dalle dimensioni molto diverse.



Vista della zona di applicazione con dettaglio degli scambi del trasportatore birotaia Futura Convogliatori Aerei (Robecco Pavese, Pavia) che creano i buffer necessari a dare flessibilità all'impianto.

Sprech. "Inoltre, consente di verniciare con pari qualità e durabilità sia l'acciaio zincato a caldo sia l'alluminio secondo le linee guida Qualicoat".

Una produzione integrata verticalmente

In Sprech materie prime (estrusi e lamiere) di altissima qualità, tecnologie all'avanguardia, macchinari di ultima generazione sono alla base di un processo produttivo completamente integrato verticalmente, prodotti certificati e un elevato standard qualitativo. L'intero ciclo produttivo si distribuisce all'interno della stessa realtà aziendale: sopralluoghi nell'area di intervento, l'ideazione del progetto, la fase di rendering, la realizzazione di prototipi e infine la produzione e la supervisione del montaggio in loco. "Le attività produttive di Sprech sono suddivise in due linee di business, una dedicata all'acciaio e una dedicata all'alluminio, e si articolano su 4 stabilimenti situati nel raggio di 15 km da Martano, dove si trova il quartier generale e lo showroom" spiega Lucia Rescio. "Una sede è dedicata alla carpenteria metallica, dal taglio laser alla saldatura robotizzata. Uno stabilimento è un opificio dedicato alla lavorazione del PVC per le telerie. Lo stabilimento di Martano, la sede principale, condensa svariate lavorazioni dell'alluminio, il processo di finitura a polvere e le operazioni di imballaggio e spedizione. Infine, una falegnameria completa i reparti produttivi, dove realizziamo i componenti in legno necessari ai lavori a progetto".

La flessibilità nella produzione delle diverse componenti permette di adattare ogni pezzo alle specifiche esigenze del cliente finale, offrendo soluzioni estremamente funzionali che non rinunciano all'estetica. Fra i prodotti di punta di Sprech vi sono le coperture, che coniugano la resistenza delle strutture portanti, in acciaio o alluminio, alla flessibilità e la leggerezza dei materiali tessili; i gazebo, in grado di rispondere alle esigenze del settore pubblico e privato; tensostrutture e tendocoperture che rispondono invece all'esigenza dell'allestimento di grandi superfici;

infine, le pergole Sprech, rappresentate dalla linea QBox, la soluzione ideale per creare continuità tra ambienti interni e spazi all'aperto, con montanti in acciaio per la copertura di spazi esterni di ampie dimensioni o montanti minimali in alluminio per coperture di piccole dimensioni. "Con una tale varietà produttiva e lavorando molto spesso su progetti su misura, l'impianto manuale di verniciatura a polvere in uso fino allo scorso anno non riusciva più a soddisfare né i requisiti di qualità né i volumi produttivi in costante crescita" prosegue Lucia Rescio. "Nel 2021 dunque è iniziata la genesi del nuovo impianto di verniciatura, che volevamo automatico e molto flessibile, in grado di trattare sia acciaio sia alluminio, dal momento che tutte le componenti metalliche lavorate da Sprech confluiscono qui per la verniciatura". "Abbiamo valutato diversi engineering e costruttori di impianti di verniciatura: Euroimpianti ci ha proposto la soluzione chiavi in mano più performante, sia dal punto di vista della qualità finale di rivestimento applicato sul pezzo sia dal punto di vista della robustezza della struttura produttiva stessa.

L'impianto è robusto e flessibile, e il fatto che sia dotato di trasportatore birotaia – per cui abbiamo scelto di affidarci al know-how di Futura Convogliatori Aerei – ci consente di lavorare a commessa senza alcuna perdita di produttività. In Sprech, infatti, verniciamo non solo il profilo ma l'intera struttura completa di accessori, lamiere di accoppiamento e altre componenti. Il cliente può scegliere fra i 40 colori a catalogo, di cui 5 esclusivi Sprech messi a punto in collaborazione con Pulverit di Milano, senza sovrapprezzo, oppure scegliere un colore personalizzato: noi garantiamo un lead time non superiore ai 10-15 giorni dall'ordine".

Un impianto flessibile e automatico con cambio colore ultrarapido

Il nuovo impianto di verniciatura progettato, costruito e installato da Euroimpianti rientra nell'ambito degli investimenti per la tecnologia

dell'Industria 4.0 ed è dotato di tecnologia di applicazione Wagner e convogliatore birotaia Futura.

“L'insieme di strumenti e competenze messe in gioco da questi partner ha permesso di realizzare un impianto di verniciatura “intelligente” che garantisce il massimo della qualità e funzionalità. L'impianto è composto da macchinari ad altissima tecnologia con controllo automatico anche del processo di manutenzione del singolo componente: convogliatore aereo, tunnel di pretrattamento, forni di asciugatura e polimerizzazione, cabine di applicazione delle polveri. Per ogni commessa è garantita velocità e qualità. Tutto l'impianto è ottimizzato per il risparmio energetico” racconta Alessandra Ripa.

Il convogliatore aereo in birotaia Power&Free elettronico di Futura ha una portata di 1000 kg per bilancella.

Il tunnel di pretrattamento a spruzzo per acciaio zincato e alluminio è realizzato in acciaio inossidabile e, nell'ottica di garantire il risparmio energetico, è dotato di porte automatiche per contenere il calore in tutte le fasi “calde”: lavaggio, asciugatura e polimerizzazione.

Il ciclo di pretrattamento è a 10 stadi in celle specifiche e distinte per alluminio o acciaio zincato. Il primo stadio consiste nello sgrassaggio e nella disossidazione dei profili, seguito poi da uno sgrassaggio acido e a seguire un risciacquo con acqua di rete per eliminare i metalli residui. Dopo il primo risciacquo si procede con un ulteriore risciacquo ed applicazione della



La cabina di applicazione automatica della polvere di Wagner.

EUROMASK®
we solve every masking problem

**DIAMO FORMA
ALLE SOLUZIONI**

PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DI ARTICOLI STAMPATI IN GOMMA PER LA MASCHERATURA NEI PROCESSI DI TRATTAMENTO DELLE SUPERFICI

NASTRI ADESIVI RESISTENTI AD ALTE TEMPERATURE PER VERNICIATURA, TRATTAMENTI CHIMICI, SABBIAURA E FLAMMIZZAZIONE

BOLLINI ADESIVI, GANCI IN ACCIAIO E TUTTO CIO' CHE RIGUARDA IL MONDO DELLA MASCHERATURA PROFESSIONALE

FINISHING GROUP srl

v.le A.deGasperi, 31 - 20045 Lainate - Milano - ITALIA

tel. +39 02 9678 0055 - fax +39 02 9678 2993

info@euromask-shop.com

www.euromask-shop.com



© ipcm



© ipcm



© ipcm

Dall'alto: Il centro polveri SuperCenter EVO di Wagner; dettaglio del sistema di pescaggio della vernice del centro polveri SuperCenter; Antonio Cimenas, rappresentante per la Puglia di Euroimpianti, Wagner e Pulverit, con Lucia Rescio di Sprech.

conversione superficiale di natura nanotecnologica a base di Sali di Titanio, che garantisce resistenza alla corrosione di oltre mille ore secondo la norma UNI 9227.

Terminato il processo di pretrattamento, il convogliatore trasporta le bilancelle nel forno di asciugatura a 150°C. Una volta terminato questo processo, vi è un controllo visivo da parte degli addetti alla qualità al fine di verificare il corretto e uniforme trattamento del manufatto.

Una volta uscite dal forno di asciugatura, le bilancelle vengono smistate all'interno delle due cabine Wagner in modo da ottimizzare il processo. Una cabina è automatica, dotata di lettore di sagoma "intelligente" in grado di rilevare le dimensioni e le geometrie del pezzo al fine di azionare correttamente le 8 pistole automatiche, che si avvicinano o allontanano in base alla sua conformazione. Questa cabina include una pedana di post ritocco manuale per evitare anche le più piccole imperfezioni.

Questa cabina, inoltre, è dotata di centro polvere SuperCenter EVO, adatto per cambi di colore rapidi e affidabili con un alto grado di automazione e un funzionamento senza contaminazione di polvere. Dotato di sensori per l'acquisizione dei dati, questo centro polvere invia all'utilizzatore statistiche su vari dati di produzione, come il consumo di polvere.

"All'interno di una giornata lavorativa siamo in grado di cambiare dai 15 ai 20 colori diversi in soli 6 minuti e con un unico operatore" precisa Lucia Rescio. "Pur essendo un cambio colore molto rapido, garantisce una pulizia efficace. Dall'avviamento dell'impianto abbiamo già registrato un risparmio notevole di polvere grazie a un tasso di recupero dell'overspray del 90%".

La seconda cabina è manuale ed è riservata all'applicazione del primer, qualora il cliente richieda un ciclo di finitura in doppia mano, oppure per la verniciatura di piccoli lotti o colori fuori standard.

Terminato il processo di verniciatura, i pezzi sono trasportati all'interno del forno di polimerizzazione dove permangono per circa 25 minuti a 180 °C, in base al tipo di prodotto verniciante applicato. Terminata la fase di polimerizzazione, i pezzi vengono posizionati in un'area di raffreddamento prima di procedere verso la zona di imballaggio che precede il trasporto presso i nostri clienti".

Industria 4.0 al servizio del settore architettura

Ogni singola fase del processo di verniciatura è monitorata attraverso il software gestionale Industria 4.0 per una maggiore efficienza del ciclo produttivo. Tutte le macchine che compongono l'impianto sono interconnesse, hanno funzioni di manutenzione preventiva e predittiva, e tracciano tutti i parametri di lavoro di ogni commessa caricata sul trasportatore.

"Considerando i parametri di efficienza, qualità del rivestimento e flessibilità produttiva possiamo dirci estremamente soddisfatti della scelta di installare questo impianto e soprattutto della scelta dei partner tecnici che hanno collaborato alla sua installazione" conclude Pasquale Rescio, fondatore di Sprech. "Il nuovo impianto di verniciatura è parte integrante del processo di evoluzione che Sprech sta portando avanti per porre la soddisfazione del cliente al centro di tutte le fasi di produzione".