



J. Wagner GmbH
a Member of
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Straße 18
88677 Markdorf
Postfach 1120
88669 Markdorf
Germany
www.wagner-group.com

INFORMACIÓN DE PRENSA

Noviembre de 2016

Línea de barnizado superlativa

Liebherr usa equipos WAGNER para el revestimiento de las grúas

El revestimiento de piezas grandes supone un gran reto para los fabricantes. De ese modo, la planta de Liebherr en Ehingen buscó una solución a medida para el barnizado de las piezas de hasta 15 metros de longitud de sus grúas telescópicas y grúas con pluma de celosía. Desde octubre de 2016, la planta cuenta con una impresionante línea de barnizado dotada de cuatro cabinas de barnizado, varios depósitos de pintura de 1000 litros, más de 2000 metros de conductos, 35 bombas y cinco estaciones de mezcla y dosificación de WAGNER. La proyección, suministro, montaje y puesta en funcionamiento de la instalación fueron obra de Thüma Maschinenbau und Service GmbH, de la ciudad alemana de Gotha.

Buenas experiencias combinadas con buen asesoramiento

Antes de la realización de este proyecto, Liebherr ya había tenido buenas experiencias tanto con Thüma como con productos de WAGNER. Además, Thüma destacó de la competencia por un sofisticado concepto de instalación. "Thüma y WAGNER han colaborado estrechamente con nosotros y nos han ofrecido un competente apoyo técnico. Así, por ejemplo, pudimos probar durante varios meses una instalación experimental. El asesoramiento, el servicio técnico y los productos nos acabaron de convencer", afirma Thomas Nüssle, director de planificación de Liebherr.

Concepto de conductos anulares innovador

Toda la instalación consta de un suministro central de pintura en contenedores y cuatro cabinas de barnizado. En la sala de suministro de pintura se reciben en contenedores de 1000 litros la imprimación, el barniz de acabado, los endurecedores y disolventes, y allí se mezclan y se colocan en distintos depósitos de acero inoxidable para el procesamiento. Siete bombas de WAGNER de tipo Puma 8-300 transportan los componentes a baja presión a través de sistemas de tuberías hasta las cabinas de barnizado. "Para salvar las grandes distancias entre el suministro de pintura y las cabinas de barnizado y poder suministrar de forma homogénea a las diez pistolas de barnizado, hemos construido un innovador concepto de conductos anulares con una conmutación entre el tubo de avance y retroceso", explica Tino Seifert, director gerente de Thüma. En las cabinas, 28 bombas de alta presión IceBreaker de WAGNER elevan la presión de los materiales y los suministran a las cinco estaciones de mezcla y dosificación de



J. Wagner GmbH
a Member of
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Straße 18
88677 Markdorf
Postfach 1120
88669 Markdorf
Germany
www.wagner-group.com

tipo 2K COMFORT. Para el procesamiento de tonos especiales, se instaló una bomba adicional de alta presión junto a cada 2K COMFORT. Una de las cuatro cabinas de barnizado, que, con sus 26 x 9 metros, es bastante más grande que las otras tres, se dotó de dos estaciones de mezcla y dosificación, bombas más potentes y cuatro pistolas de barnizado en vez de dos.

Adición a la mezcla

Una característica especial del concepto de la instalación es que en cada estación de mezcla y dosificación 2K se pueden añadir a la mezcla de imprimación pequeñas cantidades del barniz de acabado que se aplicará después. Así, la imprimación blanca o gris se tiñe de modo que la aplicación posterior del barniz de acabado quede perfecta y tenga un aspecto más brillante. "En realidad, la estación COMFORT es un sistema 2K. El departamento de desarrollo de WAGNER ha desarrollado una variante 3K partiendo de esa base. En ella, el sistema de dosificación AIS no solo controla automáticamente la inyección del endurecedor, sino también la cantidad del barniz de acabado", explica Tino Seifert. Además de la versión 3K instalada en la planta de Liebherr, WAGNER ha lanzado al mercado en marzo de 2016 otra variante de la estación de mezcla y dosificación: la 2K COMFORT con dos circuitos de fluidos, que permite aplicar a la vez dos materiales distintos con una sola estación.

La planificación del proyecto empezó ya en 2012. En el marco de una planificación detallada, pudieron implantarse puntos de orientación importantes que permitieron realizar una puesta en marcha impecable en octubre de 2016. Con la adquisición de la instalación, Liebherr tenía el objetivo de aprovechar los avances tecnológicos y operar una línea de barnizado ecológica, ya que hoy el registro central de datos permite registrar tiempos, cantidades de barniz por proyecto e incluso caudales para poder evaluar las emisiones de VOC. "Thüma y WAGNER nos han acompañado a lo largo de todo el proceso y han puesto a nuestra disposición sus conocimientos especializados, lo que ha sido un factor de éxito decisivo", afirma Thomas Nüssle. "Con toda probabilidad, seguiremos teniendo una estrecha colaboración".



J. Wagner GmbH
a Member of
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Straße 18
88677 Markdorf
Postfach 1120
88669 Markdorf
Germany
www.wagner-group.com

Material gráfico



En la planta de Liebherr en Ehingen no solo se desarrollan y fabrican grúas telescópicas y grúas con pluma de celosía, sino que también se revisten. Para ello, la empresa ha apostado por equipos de barnizado de WAGNER.

(Fuente: WAGNER Industrial Solutions)



En cada una de las cuatro cabinas de barnizado, siete bombas IceBreaker de WAGNER elevan la presión de los materiales. (Fuente: WAGNER Industrial Solutions)



Cada uno de los sistemas automáticos de mezcla y dosificación del tipo 2K COMFORT se dotó de forma adicional de una bomba de pintura especial para Liebherr, la cual añade a la mezcla de imprimación cantidades reducidas del barniz de acabado que se aplicará después para optimizarlo y darle un acabado más brillante.

(Fuente: WAGNER Industrial Solutions)



J. Wagner GmbH
a Member of
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Straße 18
88677 Markdorf
Postfach 1120
88669 Markdorf
Germany
www.wagner-group.com



Siete bombas de WAGNER de tipo Puma 8-300 transportan los componentes a baja presión de la sala de suministro de pintura hasta las cabinas de barnizado. Para poder salvar las grandes distancias, Thüma ha instalado un innovador concepto de conductos anulares con una conmutación entre el tubo de avance y retroceso.

(Fuente: WAGNER Industrial Solutions)



La nueva línea de barnizado de Liebherr en Ehingen, inaugurada en octubre de 2016, cuenta con cuatro cabinas de barnizado con un total de diez pistolas.

(Fuente: WAGNER Industrial Solutions)



J. Wagner GmbH
a Member of
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Straße 18
88677 Markdorf
Postfach 1120
88669 Markdorf
Germany
www.wagner-group.com

Acerca de WAGNER:

WAGNER es un fabricante líder en el sector de equipos e instalaciones de alta calidad para la aplicación de barnices húmedos y en polvo, pinturas y otros agentes líquidos sobre superficies.

Las tecnologías de superficie de WAGNER se emplean tanto en la industria como en el taller y también en el área del bricolaje.

WAGNER se distingue por ofrecer una gama completa de productos y tecnologías, empezando por el transporte del material y pasando por las tecnologías de mezcla, dosificación, movimiento y control – incluyendo la logística del material– hasta llegar a la aplicación de los distintos materiales sobre superficies. Las tecnologías de cabinas y recuperación para el recubrimiento en polvo y las técnicas de encolado y marcado completan su cartera de productos.

El grupo WAGNER opera a nivel internacional con aprox. 1450 empleados, 19 empresas operativas y alrededor de 300 delegaciones internacionales WAGNER. El grupo WAGNER es propiedad de las fundaciones Josef WAGNER, las cuales –con excepción del fomento del grupo de empresas– se dedican exclusivamente a fines de utilidad pública y caritativos.

Para más información, visite www.wagner-group.com