



## Rapport de référence

Janvier 2021

### **Solutions pour un revêtement par poudre efficace chez Wandel GmbH**

La société Wandel GmbH de Rottenburg am Neckar s'est spécialisée dans le revêtement électrostatique par poudre il y a environ 40 ans. Sur une surface de plus de 5.000 m<sup>2</sup>, plus de 60 employés travaillent aujourd'hui en deux équipes. Le prétraitement chimique des pièces en préparation au revêtement par poudre fait partie de leur domaine d'activité, tout comme les travaux de masquage complexes.

Au début, il s'agissait d'un revêtement en poudre manuel. Au fil du temps, les exigences des clients en matière de qualité de surface ont augmenté et les pièces sont devenues plus complexes. Wandel avait besoin d'installations de revêtement fiables permettant à l'entreprise de réagir avec flexibilité aux différentes commandes des clients. Elle a investi de plus en plus dans des installations automatisées - le choix s'est porté sur WAGNER.

Après avoir fait de bonnes expériences avec les pistolets et les commandes WAGNER, Wandel a opté pour des installations automatiques avec les cabines plastiques PrimaCube et SuperCube. Celles-ci répondent aux exigences croissantes en matière de vitesse et de nombre de changements de couleur et offrent une qualité de revêtement élevée.

Grâce au contrôle automatique des espaces, de la hauteur et de la profondeur, les contours des pièces sont saisis et l'espacement des pistolets est optimisé. Il en résulte une efficacité d'application élevée avec une consommation de poudre minimale. Grâce à l'utilisation d'un robot, le degré d'automatisation du revêtement a pu être augmenté dans la plupart des cas de telle sorte qu'un revêtement manuel n'est plus nécessaire. L'installation a toutefois été conçue de manière à ce que, pour les formes particulièrement complexes, il soit possible d'utiliser un post-applicateur si nécessaire.

Lors du changement de couleur, les injecteurs, les tuyaux de poudre et les pistolets sont nettoyés automatiquement. La cabine peut être soufflée confortablement et rapidement.

Les centres de poudrage PXS sont utilisés comme système central d'alimentation en poudre et de changement de couleur. Lors du changement de couleur, l'opérateur est guidé à travers le processus sur l'écran tactile. Les courtes distances d'aspiration, la fluidisation avec vibration et le tamisage ultrasonique intégré permettent une préparation optimale de la poudre. La technique d'injection innovante de WAGNER



**J. Wagner GmbH**  
a Member of  
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Str. 18  
88677 Markdorf  
Postfach 1120  
88669 Markdorf  
Germany  
[www.wagner-group.com](http://www.wagner-group.com)

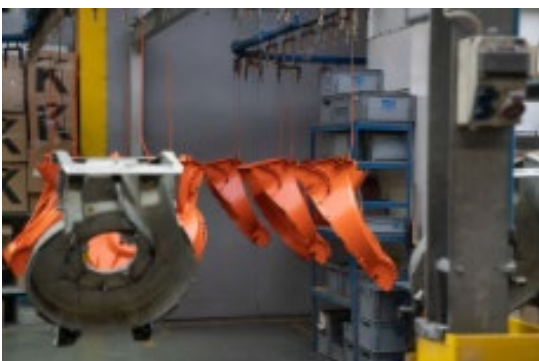
convainc par son transport à faible teneur en air avec une efficacité de revêtement élevée qui répond aux exigences de qualité élevées de Wandel. Le changement de la buse de capture à longue durée de vie s'effectue en quelques secondes et minimise considérablement le temps de maintenance.

Grâce à l'automatisation croissante de la production avec les installations de revêtement et la technique d'injection innovante de WAGNER, la société Wandel se voit très bien placée pour relever les défis de l'avenir.

**Images:**



Au moyen d'un balayage laser, les contours des pièces sont saisis avant le revêtement par poudre et les distances entre les pistolets sont optimisées en conséquence dans la cabine grâce à la commande automatique des espaces, de la hauteur et de la profondeur.

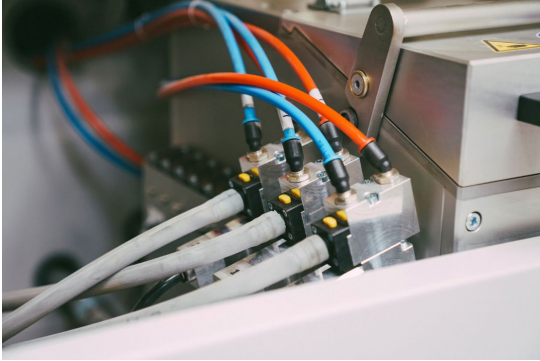


Les pièces sont revêtues de manière hautement automatisée afin de répondre aux exigences croissantes de Wandel GmbH en matière de vitesse et de nombre de changements de couleur.



**J. Wagner GmbH**  
a Member of  
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Str. 18  
88677 Markdorf  
Postfach 1120  
88669 Markdorf  
Germany  
[www.wagner-group.com](http://www.wagner-group.com)



La technique d'injection de WAGNER permet un transport de poudre à faible teneur en air avec une grande efficacité de revêtement.