



Informe de referencia

Enero 2021

Soluciones para un recubrimiento en polvo eficaz en Wandel GmbH

La empresa alemana Wandel GmbH, se especializó en el recubrimiento electrostático en polvo hace unos 40 años. En la actualidad, más de 60 empleados trabajan a dos turnos en una superficie de más de 5.000 m². El pretratamiento químico de las piezas para prepararlas para el recubrimiento en polvo forma parte de las actividades de la empresa tanto como los elaborados trabajos de enmascarado.

Al principio, utilizaban recubrimiento en polvo manual. Con el tiempo, las exigencias de los clientes en cuanto a la calidad de la superficie aumentaron y las piezas se hicieron más complejas. Wandel necesitaba un equipo de revestimiento fiable que permitiera a la empresa reaccionar con flexibilidad a los distintos pedidos de los clientes. Cada vez se invertía más en equipos automatizados, y la elección recayó en WAGNER.

Después de que Wandel tuviera ya una buena experiencia con las pistolas y controles WAGNER, la empresa se decidió por los sistemas automáticos con las cabinas de plástico PrimaCube y SuperCube, que satisfacen las crecientes exigencias de velocidad y número de cambios de color y ofrecen una alta calidad de recubrimiento.

El control automático de separación, altura y profundidad detecta los contornos de la pieza y optimiza las distancias de las pistolas. El resultado es una gran eficacia de aplicación con un consumo mínimo de polvo. El uso de un robot permite aumentar el grado de automatización del proceso de recubrimiento en la mayoría de los casos, de modo que ya no es necesario el recubrimiento manual. No obstante, el sistema se ha diseñado de forma que, en caso necesario, se pueda utilizar un recubridor para fomas especialmente complejas.

Durante los cambios de color, los inyectores, las mangueras de polvo y las pistolas se limpian automáticamente. La cabina se puede aspirar cómoda y rápidamente.

Las centrales de polvo PXS se utilizan como sistema central de suministro de polvo y cambio de color. Durante el cambio de color, el operario es guiado a través del proceso en la pantalla táctil. Las cortas distancias de aspiración, la fluidización con vibración y el tamizado ultrasónico integrado permiten una preparación óptima del polvo. La innovadora tecnología de inyectores de WAGNER se caracteriza por el



J. Wagner GmbH
a Member of
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Str. 18
88677 Markdorf
Postfach 1120
88669 Markdorf
Germany
www.wagner-group.com

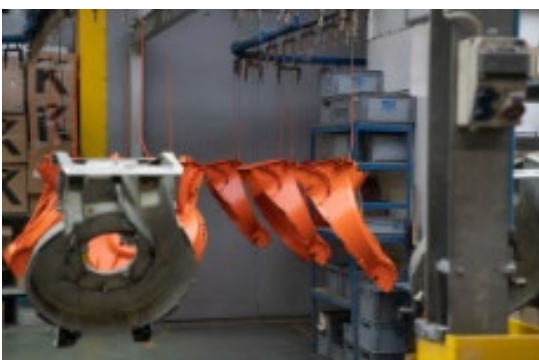
uso de poco aire y gran eficacia de recubrimiento, que satisface las elevadas exigencias de calidad de Wandel. La boquilla, además de ser de larga duración, puede cambiarse en sólo unos segundos, lo que minimiza considerablemente el tiempo de mantenimiento.

Gracias a la creciente automatización de la producción con los sistemas de recubrimiento y a la innovadora tecnología de inyectores de WAGNER, Wandel cree estar muy bien posicionada para afrontar los retos del futuro.

Imágenes:



Mediante un escaneado láser, se registran los contornos de la pieza antes del recubrimiento en polvo y las distancias de las pistolas en la cabina se optimizan en consecuencia mediante el control automático de la separación, la altura y la profundidad.

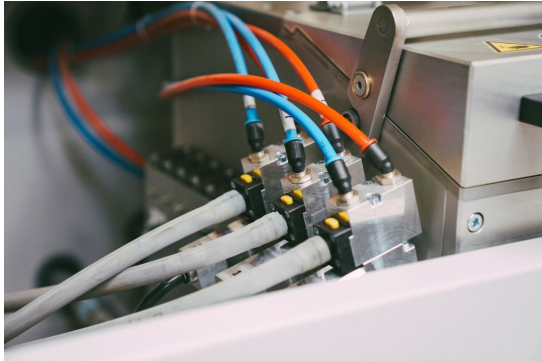


El recubrimiento de las piezas se realiza mediante un proceso altamente automatizado para satisfacer las crecientes exigencias de Wandel GmbH en cuanto a velocidad y número de cambios de color.



J. Wagner GmbH
a Member of
WAGNER GROUP

Otto-Lilienthal-Str. 18
88677 Markdorf
Postfach 1120
88669 Markdorf
Germany
www.wagner-group.com



La tecnología de inyectores de WAGNER permite el transporte de polvo con poco aire y una alta eficacia de recubrimiento.